

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

| Type | 材質 硬度 | 型式 | 形状 |
|----------|-----------------------------|------------------------------|----|
| -ラップ仕上げ- | RoHS SKD11相当 60~63HRC | VSPTAL ラップ仕上げ L-VSPTAL | |
| | 粉末ハイス鋼 64~67HRC | PTL ラップ仕上げ L-PTL | |

| 型式 | | L | 指定 1mm単位 min P max | T | 指定1mm単位 B | d1 | ¥1 od |
|------------|---|-------|-----------------------|--------------|--------------|----|-------|
| T | D | | | | | | |
| ラップ仕上げ | | 5 | 5 ~ | 1 16 1 16 | 5 ~ 6 | 2 | 2 ~ 3 |
| PTL L-PTL | 5 | 5 6 | 1 ~ | 1 16 1 16 | 5 ~ 8 | 3 | 10 |
| P TL L-PTL | 6 | 5 6 7 | 15 ~ | 1 16 1 16 | ~ 1 | 4 | |
| | 8 | 5 6 7 | ~ 6 | 1 16 1 16 | ~ 1 | 6 | |

Order 注文例 型式 - L - P - T - B
PTL 5 - 6 - P - T - B5

Delivery 出荷日 5 日目発送

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.7

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~14 | 15~20 | 表示数量超えは 価格・出荷日お見積り |
|-----|-----|-----|-------|-------|-----------------------|
| 値引率 | 5% | 10% | 15% | | |

■基準単価

| D | PTL | PTL | L-PTL | L-PTL |
|---|-------|-------|-------|-------|
| | 3,460 | 3,550 | 4,480 | 4,690 |
| 5 | 3,260 | 3,350 | 4,280 | 4,490 |
| 6 | 3,290 | 3,410 | 4,310 | 4,550 |
| 8 | 3,610 | 3,780 | 4,630 | 4,920 |

Alterations 追加加工 型式 - L(L) - P - T(T) - B - (LK ... tc)

| It rations | od | c | ¥1 od |
|---------------------|----|--|-------|
| 刃先追加加工 PRC ±0.05 | P | 刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⊙PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊙PCC・GC併用不可 | 400 |
| PCC ±0.05 | P | 刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⊙PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊙PRC・GC併用不可 | 200 |
| GC | G | 20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ⊙P ≤ 1,000適用不可 ⊙LKC・PRC・PCC併用不可 ⊙ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。 | 400 |

| It rations | od | c | ¥1 od |
|--------------|----|--|-------|
| 全長追加加工 LC | L | 全長変更 40 < LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ⊙LC < 50の場合、 T及びTCは20以下になります。 ⊙LC < 50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。 | 200 |
| LK | LK | 全長公差 変更 L +0.1 0 ⇒ +0.01 0 | 600 |
| ツバ部 TC | T | T寸変更 13 < TC < 25 指定0.1mm単位 ⊙L < 50の場合、 指定範囲は、13 < TC < 20となります。 ⊙全長Lは変わりません。 | 200 |
| シャンク部 D | D | 導入部 無 ℓ = 3 ⇒ ℓ = 0 | 0 |

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

| T | 材質 硬度 | 型式 | 形状 |
|---|-------------------------------|--------------------------|----|
| | RoHS 超微粒子(HIP) 90~92HRA | XP L ラップ仕上げ L-XP L | |
| | 超微粒子(HIP) 90~92HRA | XJ L ラップ仕上げ L-XJ L | |

| 型式 | | L | 指定 1mm単位 min P max | T | 指定1mm単位 B | d1 | ¥基準単価 1~本 |
|-------------|---|-------|-----------------------|--------------|--------------|----|-----------|
| T | D | | | | | | |
| ラップ仕上げ | | 5 | 5 ~ | 1 16 1 16 | 5 ~ 6 | 2 | 2 ~ 3 |
| XP L L-XP L | 5 | 5 6 | 1 ~ | 1 16 1 16 | 5 ~ 8 | 3 | 10 |
| | 6 | 5 6 7 | 15 ~ | 1 16 1 16 | ~ 1 | 4 | |
| | 8 | 5 6 7 | ~ 6 | 1 16 1 16 | ~ 1 | 6 | |
| エア穴付タイプ | | 5 | 1 ~ | 1 16 1 16 | 5 ~ 8 | 3 | |
| XJ L L-XJ L | 6 | 5 6 7 | 15 ~ | 1 16 1 16 | ~ 1 | 4 | 0.5 |
| | 8 | 5 6 7 | ~ 6 | 1 16 1 16 | ~ 1 | 6 | 0.8 |

Order 注文例 型式 - L - P - T - B
XP L 5 - 6 - P - T - B6

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.7

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~14 | 15~20 | 表示数量超えは 価格・出荷日お見積り |
|-----|-----|-----|-------|-------|-----------------------|
| 値引率 | 5% | 10% | 15% | | |

Alterations 追加加工 型式 - L(L) - P - T(T) - B - (LK ... tc)

| It rations | od | c | ¥1 od |
|---------------------|----|--|-------|
| 刃先追加加工 PRC ±0.05 | P | 刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⊙PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊙PCC・GC併用不可 ⊙エア穴付PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 | 2,000 |
| PCC ±0.05 | P | 刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⊙PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊙PRC・GC併用不可 ⊙エア穴付PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 | 1,600 |
| GC | G | 20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ⊙P ≤ 1,000適用不可 ⊙LKC・PRC・PCC併用不可 ⊙エア穴付タイプ適用不可 ⊙ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。 | 1,200 |

Delivery 出荷日 5 日目発送

| It rations | od | c | ¥1 od |
|--------------|----|--|-------|
| 全長追加加工 LC | L | 全長変更 40 < LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ⊙LC < 50の場合、 T及びTCは20以下になります。 ⊙LC < 50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。 | 600 |
| LK | LK | 全長公差 変更 L +0.1 0 ⇒ +0.01 0 | 1,600 |
| ツバ部 TC | T | T寸変更 13 < TC < 25 指定0.1mm単位 ⊙L < 50の場合、 指定範囲は、13 < TC < 20となります。 ⊙全長Lは変わりません。 | 600 |
| その他 D | D | 導入部 無 ℓ = 3 ⇒ ℓ = 0 | 0 |

■キー溝付パンチ用 固定キー P.15

P KB P KB P K P KJ P K P KP P K P KW