

PRECISION PUNCHES WITH KEY GROOVE
精密級 キー溝付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
-ラップ仕上げ-	SKD11相当 60~63HRC	VSKAS VSKAL ラップ仕上げ L-VSKAS L-VSKAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	VPKAS VPKAL ラップ仕上げ L-VPKAS L-VPKAL	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	U
ラップ仕上げ VSKAS L-VSKAS VPKAS L-VPKAS	3	40 45 50 55 60	1.000~2.990	T≥2.0	8	0.5
	4	40 45 50 55 60 65 70	1.000~3.990			
	5	40 45 50 55 60 65 70	2.000~4.990			
	6	40 45 50 55 60 65 70	2.000~5.990			
ラップ仕上げ VSKAL L-VSKAL VPKAL L-VPKAL	3	50 55 60	1.000~2.990		13	0.5
	4	50 55 60 65 70	1.000~3.990			
	5	50 55 60 65 70	2.000~4.990			
	6	50 55 60 65 70	2.000~5.990			

キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order 注文例 **型式** - L - P - T
VPKAS 4 - 50 - P2.500 - T15.1
 Price 価格
 キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Alterations 追加加工 **型式** - L(LC) - P(PC) - T - (BC・LKC・UK...etc.)
VSKAS 3 - 40.0 - PC0.800 - T13.0

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■基準単価

D	VSKAS VSKAL	VPKAS VPKAL	L-VSKAS L-VSKAL	L-VPKAS L-VPKAL
3	3,150	3,220	4,170	4,360
4	3,160	3,240	4,180	4,380
5	3,180	3,270	4,200	4,410
6	3,350	3,470	4,370	4,610

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code										
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 Pmin./2≤PC<P 指定0.001mm単位 <table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>0.500~0.799</td><td>6</td></tr> <tr><td>0.800~0.999</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>19</td></tr> </table>	P	Bmax.	0.500~0.799	6	0.800~0.999	8	1.000~1.999	13	2.000~	19	200
	P	Bmax.											
	0.500~0.799	6											
	0.800~0.999	8											
	1.000~1.999	13											
2.000~	19												
BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 *全長Lは刃先長さBC+25mm以上が必要です。	200											
PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 *PRC≤(P-0.2)/2 *PCC・GC併用不可	400											
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 *PCC≤(P-0.2)/2 *PRC・GC併用不可	200											
GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) *P≤1.000適用不可 *LKC・PRC・PCC併用不可 *ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。	400											

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code						
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(C)≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) *全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	200						
	LKC	全長公差変更 L+0.1 0 ⇒ +0.01 0	600						
キー溝追加加工	UK	キー溝深さ変更 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>UK</th></tr> <tr><td>4-5</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.2</td></tr> </table>	D	UK	4-5	0.7	6	1.2	200
	D	UK							
4-5	0.7								
6	1.2								
SKC	シャック部フラット面加工(1面) P≤D-1.2 (加工幅0.5) *SKC追加加工はキー溝と対称位置になります。	600							
シャック部追加加工	NDC	溝入部無し ℓ=3 ⇒ ℓ=0	0						

PRECISION PUNCHES WITH KEY GROOVE
精密級 キー溝・エア穴付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
-ラップ仕上げ-	SKH51 61~64HRC	VSKJAS VSKJAL ラップ仕上げ L-VSKJAS L-VSKJAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	VPKJAS VPKJAL ラップ仕上げ L-VPKJAS L-VPKJAL	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	d1	S	d2	U
ラップ仕上げ VSKJAS L-VSKJAS VPKJAS L-VPKJAS	4	40 45 50 55 60	1.500~3.990	T≥2.0	8	0.5	20	1.2	0.5
	5	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000~4.990						
	6	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000~5.990						
ラップ仕上げ VSKJAL L-VSKJAL VPKJAL L-VPKJAL	4	50 55 60	1.500~3.990		13	0.5	20	1.2	0.5
	5	50 55 60 65 70	2.000~4.990						
	6	50 55 60 65 70	2.000~5.990						

キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

L(40) → S=17 全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります

Order 注文例 **型式** - L - P - T
VPKJAL 4 - 60 - P2.013 - T13.0
 Price 価格
 キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery 出荷日 **5** 日目発送

Alterations 追加加工 **型式** - L(LC) - P(PC) - T - (BC・LKC・UK...etc.)
VPKJAS 5 - 50.0 - PC1.800 - T16.0

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■基準単価

D	VSKJAS VSKJAL	VPKJAS VPKJAL	L-VSKJAS L-VSKJAL	L-VPKJAS L-VPKJAL
4	3,360	3,440	4,380	4,580
5	3,430	3,520	4,450	4,660
6	3,620	3,740	4,640	4,880

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.001mm単位 *D4適用不可	200
	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 *PRC≤(P-d1-0.5)/2 *PCC併用不可	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 *PCC≤(P-d1-0.5)/2 *PRC併用不可	200
全長追加加工	LC	全長変更LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) *B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。	200
	LKC	全長公差変更 L+0.1 0 ⇒ +0.01 0	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code						
キー溝追加加工	UK	キー溝深さ変更 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>UK</th></tr> <tr><td>4-5</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.2</td></tr> </table>	D	UK	4-5	0.7	6	1.2	200
D	UK								
4-5	0.7								
6	1.2								
シャック部	NDC	溝入部無し ℓ=3 ⇒ ℓ=0	0						