

精密級 超硬ショルダーパンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
 ラップ仕上げ 超微粒子(HIP) 90~92HRA	V30 (HIP) 88~89HRA	VPAS VPAL ラップ仕上げ L-VPAS L-VPAL	<p>P < 1.000 → K ≤ 0.0020 P ≥ 1.000 → K ≤ 0.0015</p>
	超微粒子(HIP) 90~92HRA	VXPAS VXPAL ラップ仕上げ L-VXPAS L-VXPAL	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	B	H		
 ラップ仕上げ	VPAS	3	40 45 50 55 60	1.000 ~ 2.990	8	5		
	L-VPAS	4	40 45 50 55 60 65 70	1.000 ~ 3.990		7		
	VXPAS	5	40 45 50 55 60 65 70	2.000 ~ 4.990		8		
	L-VXPAS	6	40 45 50 55 60 65 70	2.000 ~ 5.990		9		
	 ラップ仕上げ	VPAL	3	50 55 60		1.000 ~ 2.990	13	5
		L-VPAL	4	50 55 60 65 70		1.000 ~ 3.990		7
VXPAL		5	50 55 60 65 70	2.000 ~ 4.990	8			
L-VXPAL		6	50 55 60 65 70	2.000 ~ 5.990	9			

P > D - 0.03 → l = 0 P > D - 0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。

Order 注文例

型式 - L - P
VPAS 4 - 50 - P2.000

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日

5 日目発送

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - (BC・HC・TC...etc.)
VPAS 4 - 50 - P2.000 - TC4-LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	PC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 指定0.001mm単位	1,200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可	1,600
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ①P ≤ 1.00適用不可 ②LKC・PRC・PCC併用不可 ③ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。	1,200
	LC	全長変更 25+B(C) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の時0.01mm単位指定可) ①全長Lは刃先長が25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 ②LC30.1~LC34.9(LKC併用の時LC30.01~LC34.99)のDは+0.003となります。	600
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → +0.01 0	1,600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ①KFC併用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ①KFC併用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可	1,200
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	600
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1223 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 指定0.1mm単位 ①H ≤ 5はTCC0.5になります	600
	SKK	シャンク部フラット面加工(1面) P ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ①KC・WKC・KFC併用不可	1,800
	NDC	導入部無し l ≥ 3 → l = 0	0

精密級 超硬エア穴付ショルダーパンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 硬度	型式	形状
 ラップ仕上げ 超微粒子(HIP) 90~92HRA	V30 (HIP) 88~89HRA	VJAS VJAL ラップ仕上げ L-VJAS L-VJAL	<p>P < 1.000 → K ≤ 0.0020 P ≥ 1.000 → K ≤ 0.0015</p>
	超微粒子(HIP) 90~92HRA	VXJAS VXJAL ラップ仕上げ L-VXJAS L-VXJAL	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	B	d1	S	d2	H
 ラップ仕上げ	VJAS	4	40 45 50 55 60	1.500 ~ 3.990	8	0.5	20	1.2	7
	L-VJAS	5	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000 ~ 4.990				2.1	8
	VXJAS	6	(40) 45 50 55 60 65 70	2.000 ~ 5.990				2.6	9
	L-VXJAS	4	50 55 60	1.500 ~ 3.990				1.2	7
	VJAL	5	50 55 60 65 70	2.000 ~ 4.990				2.1	8
	VXJAL	6	50 55 60 65 70	2.000 ~ 5.990				2.6	9

①L(40) → S=17全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります。②超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。S寸法、d2寸法はありません。
③P > D - 0.03 → l = 0 P > D - 0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。S寸法、d2寸法はありません。

Order 注文例

型式 - L - P
VJAL 6 - 50 - P5.105

Delivery 出荷日

5 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

標準単価

D	VJAS VJAL	VXJAS VXJAL	L-VJAS L-VJAL	L-VXJAS L-VXJAL
4	11,100	12,030	11,860	12,790
5	11,490	12,430	12,250	13,190
6	11,890	12,820	12,650	13,580

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCX) - P(PC) - (BC・HC・TC...etc.)
VJAL 6 - 50 - P5.105 - TC4-LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	PC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin. 指定0.001mm単位	1,200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 ②PCC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 ②PRC併用不可	1,600
	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位(LKC併用の時0.01mm単位指定可) ①B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。	600
	LCX	刃先長さBを変えずに全長変更 25+B(BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ②V30適用不可	600
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → +0.01 0	1,600

Example 使用例

ジェットロングピンと組み合わせてもご利用できます。(D ≥ 5適用)
超微粒子タイプは不可。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ①KFC併用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ①KFC併用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ①KC・WKC併用不可	1,200
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(S-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	600
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1223 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 指定0.1mm単位 ①H ≤ 5はTCC0.5になります。	600
	SKK	シャンク部フラット面加工(1面) P ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ①KC・WKC・KFC併用不可 ②V30適用不可	1,800
	NDC	導入部無し l ≥ 3 → l = 0	0

精密級
パンチのサイズ