

# SCRAP RETENTION BLOCK DIES - BOLT FIX TYPE -

## カス上がり対策ブロックダイ

### - ボルト止めタイプ -

製品データ  
P.1229

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

材質 硬度	型式
SKD11相当 60 ~ 63HRC	<b>A</b> SR-BBD <b>D</b> SR-BBDD <b>R</b> SR-BBDR <b>E</b> SR-BBDE <b>G</b> SR-BBDG

RoHS

**刃先形状 A**

**刃先形状 D**

**刃先形状 R**

**刃先形状 E**

**刃先形状 G**

① P ≥ W の場合  
P - 0.4 ≥ 1.5  
(Pストリート部1.5mm以上)

② P < W の場合  
W - 0.4 ≥ 1.5  
(Wストリート部1.5mm以上)

③ P = W 指定不可  
④ P < W の場合  
刃先形状にご注意ください。

⑤ P = W 指定不可  
⑥ P > W の場合  
√P² - W² ≥ 1.5  
(Pストリート部1.5mm以上)

⑦ P < W の場合  
√W² - P² ≥ 1.5  
(Wストリート部1.5mm以上)  
刃先形状にご注意ください。

⑧ 抜きタップに使うボルトは、取付ボルトの1サイズ上のボルトです。

取付ボルト	M (抜きタップ)
M3	M4
M4	M5
M6	M8
M8	M10

K	取付ボルト			J	型式	V	H	L	指定0.01mm単位				0.01mm単位 MT	0.005mm単位 C	¥基準単価	
	d	h	サイズ						A	D R E G	R	1 ~ 9本			10 ~ 9本	
	min. P max.	min. P max.	min. W max.						R							
4	6	7.5	M3	A SR-BBD	13	8	16	1.00 ~ 3.00	1.00 ~ 3.00	1.00 ~ 4.00	0.15 ~ W/2未済のみ	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.10	4,280	4,890	
					16	1.00 ~ 4.00		1.00 ~ 6.00	4,280	4,890						
					18	1.00 ~ 4.00		1.00 ~ 9.00	4,400	5,290						
					20	1.00 ~ 4.00		1.00 ~ 9.00	4,400	5,710						
					22	1.00 ~ 6.00		1.00 ~ 9.00	4,400	5,290						
5	8	8.5	M4	A SR-BBD	18	10	20	1.00 ~ 4.00	1.00 ~ 4.00	1.00 ~ 6.00	0.15 ~ W/2未済のみ	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.10	4,820	5,570	
					20	1.00 ~ 6.00		1.00 ~ 9.00	5,010	6,180						
					22	1.00 ~ 6.00		1.00 ~ 12.00	5,010	6,600						
					25	1.00 ~ 6.00		1.00 ~ 9.00	5,640	6,600						
					28	1.00 ~ 9.00		1.00 ~ 12.00	5,820	7,200						
6.5	11	10.5	M6	D SR-BBDD	22	13	22	1.00 ~ 6.00	1.00 ~ 9.00	1.00 ~ 9.00	0.15 ~ W/2未済のみ	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.10	5,850	8,090	
					25	1.00 ~ 9.00		1.00 ~ 9.00	6,050	7,530						
					28	1.00 ~ 9.00		1.00 ~ 12.00	6,750	7,950						
					32	1.00 ~ 12.00		1.50 ~ 16.00	6,880	8,940						
					35	1.00 ~ 12.00		1.50 ~ 16.00	6,880	9,640						
8	14	12.5	M8	E SR-BBDE	38	30	35	1.00 ~ 12.00	1.00 ~ 12.00	1.50 ~ 16.00	0.15 ~ W/2未済のみ	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.10	7,080	8,940	
					40	1.50 ~ 16.00		1.50 ~ 16.00	7,920	9,500						
					45	1.50 ~ 16.00		1.50 ~ 26.00	8,100	10,380						
					45	1.50 ~ 16.00		1.50 ~ 16.00	8,100	11,080						
					50	1.50 ~ 21.00		1.50 ~ 26.00	9,220	11,080						
8	14	12.5	M8	G SR-BBDG	40	20	35	1.50 ~ 16.00	1.50 ~ 16.00	1.50 ~ 21.00	0.15 ~ W/2未済のみ	MT ≥ 0.15	C ≥ 0.10	9,400	11,960	
					45	1.50 ~ 21.00		1.50 ~ 26.00	9,400	12,660						
					50	1.50 ~ 21.00		1.50 ~ 31.00	9,400	12,660						

① 引張強度1177N/mm² (120kgf/mm²) までの被加工材のみに適用可能です。  
② 被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はブロックダイ仕寸法にてご指定ください。

Order 注文例

(1) 刃先がシャンクの中心にある場合

型式 V H L - 指定0.01mm単位 P - W - R (Rのみ) - MT - C

SR-BBDD 25 13 - 20 - P6.34 - W4.65 - MT1.50 - C0.105

(2) 刃先がシャンクの中心にない場合(刃先形状Aのみ)

型式 V H L - 指定0.01mm単位 P - W - R (Rのみ) - MT - C - 指定0.01mm単位 X - Y

SR-BBDD 25 13 - 20 - P6.34 - W4.65 - MT1.50 - C0.105 - X6.35 - Y9.5

① X, Yの上下限值  
刃先形状 A  $2.5 + \frac{P}{2} \leq X \leq V - (2.5 + \frac{P}{2}) - (K + \frac{d}{2})$   $2.5 + \frac{P}{2} \leq Y \leq H - (2.5 + \frac{P}{2})$

② X, Y公差: ±0.005  
③ ブロックパンチの刃先位置指定方法とX, Yの取り方が異なりますので、ご注意ください。

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38  
④ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Price 価格 ■数量スライド価格(①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~49	50~100	表示数量超えは
値引率	標準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

Alterations 追加加工

型式 V H L(LC) - P-W-R - MT - C - (BC・LKC...etc.)  
SR-BBD 25 13 - LC18 - P1.5 - 0.5 - 0.04 - BC3 - LKC - ANF1.2

Alterations	Code	A	D R E G	¥1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先公差変更 P・W ±0.01 ⇨ +0.01 0	400
全長追加加工	LC	全長変更 16 < LC < 35 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)		200
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 0		400
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 0		600

Alterations	Code	A	D R E G	¥1Code														
その他	VKC1	V・H公差変更 V・H +0.01 ⇨ +0.005 0		600														
	VKC2	V・H公差変更 V・H +0.01 ⇨ 0 -0.005		600														
	NDC	導入部無し		0														
	ANF	アンギュラ角度変更 0 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ① d ≤ dmax ② d = P + 2(L - B)tan(ANF) ③ P - Btan(ANF) ≥ 0.6 ④ W - Btan(ANF) ≥ 0.6 ⑤ 刃先が中心にない場合は適用不可	<table border="1"> <tr> <th>H</th> <th>d max.</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10.6</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12.6</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>14.6</td> </tr> </table>	H	d max.	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25	14.6	200
H	d max.																	
8	4.4																	
10	6.4																	
13	8.4																	
16	10.6																	
20	12.6																	
25	14.6																	

Example 使用例 ■特長

- 金型をバラさずにメンテナンスが可能です。
- シムなどを利用することで金型組立後でも微調整ができます。

