

JECTOR BLOCK PUNCHES WITH DOUBLE FLANGE

ジェクタブロックパンチ

—両フランジ—

材質 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ
SKD11相当 60~63HRC	HJW		S
SKH51 61~64HRC	HSJW		L
粉末ハイソ鋼 64~67HRC	PHJW		L

刃先形状 **D**

刃先形状 **R**

刃先形状 **E**

刃先形状 **G**

Tolerances:

$W \leq P$   
 $R=0$  指定可

$W \leq P$   
 $0.15 \leq R < W/2$   
指定0.01mm単位

$W \leq P$

$W < P \leq W \times 2.0$

Ⓧ P=V, W=Hの場合も、刃先公差はP・Wの公差となります。

型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	H	V P.min. W.min.	全長 (40)										L	B		M	ℓ
					6	8	10	13	16	20	22	25	28	30		8	13		
HJW HSJW PHJW	D R E G	S L	6	2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	4	12
			8	2.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	5	
			10	3.0		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	6
			13	4.0			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8
			16	5.0				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8
			20	6.0					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8
			25	6.0						○	○	○	○	○	○	○	○	○	8
			22	6.0															
			25	6.0															

Ⓧ L(40) → B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。

Ⓧ L(50)・H10~25 → B=13 全長が(50)でH寸が10~25の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例

■フランジ位置：WF指定 (KEY POSITION)

WF0 WF90

(1) 刃先がシャンクの中心にある場合

型式: V H - L - P - W - R(Rのみ) - WF

HJWES 08 06 - 60 - P6.00 - W5.00 - WF0

(2) 刃先がシャンクの中心にない場合

型式: V H - L - P - W - R(Rのみ) - WF - X-Y

HJWES 13 10 - 60 - P10.00 - W8.00 - WF90 - X0.00 - Y0.10

Ⓧ X・Yの指定は0.02以上、または0.5公差±0.01

H	Zmin.
6~8	1.0
10~13	1.5
16~25	2.0

Ⓧ 刃先位置を変更する場合、ジェクタ穴は刃先側面からZmin以上必要です。ジェクタ穴位置は変更できません。

●HJWタイプ 3 日目発送

●HSJWタイプ・PHJWタイプ 8 日目発送

☑ ストックA 800円/1本

☑ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工

型式 V H-L(LC) P-W-R WF X-Y (BC-PKC-etc.)

HJWES 10 10 - 60 - P8.00 - W7.80 - WF0 - BC10.5

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長さ変更(規格より短くします) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	400
	SC	刃先ラップ仕上げ ①W ≥ 2.00 ②P寸公差・指定単位は変わりません。 ③出荷日にご注意ください。 ●HJWタイプ ●HSJW・PHJWタイプ Ⓧ 目目発送 Ⓧ 目目発送 Ⓧ ストローク不可 Ⓧ 刃先形状コーナー R=0指定不可	1,200
	PKC	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ +0.01 0	400
	PKV	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ ± 0.005	400
全長追加加工	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) Ⓧ 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	200
	LKC	全長公差変更 L + 0.2 ⇨ +0.05 0	400
	LKZ	全長公差変更 L + 0.2 ⇨ +0.01 0	600
	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位	200
フランジ部追加加工	TC	フランジ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) Ⓧ 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	200
	TKC	フランジ厚公差変更 T + 0.2 ⇨ +0.02 0	200
	TKM	フランジ厚公差変更 T + 0.2 ⇨ 0 -0.02	200
	FK	フランジ頭逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工を施します。	400
外形追加加工	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。	400
	JVC	バネを強化タイプに変更 ①8 ≤ H ≤ 25...L ≥ 60に適用 Ⓧ H6適用不可	0
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取りません。Ⓧ ACと併用不可	-200
	VKC	シャンク公差変更 V・H + 0.01 ⇨ +0.005 0	300
VKM	シャンク公差変更 V・H + 0.01 ⇨ 0 -0.005	300	
VHM	シャンク公差変更 V・H + 0.01 ⇨ 0 -0.01	200	
VHZ	シャンク公差変更 V・H + 0.01 ⇨ ± 0.005 0	100	

☑ 追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Price 価格

■数量スライド価格 (Ⓧ1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~49	50~100	表示数量を超える
値引率		基準単価 5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■基準単価

型式	H	V	全長 (40)			
			6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
HJWDS HJWDL HJWES HJWEL	6	3,910	4,390	4,610	4,970	
	8・10	4,130	4,480	4,740	5,070	
	13・16		4,740	4,840	5,200	
	20・22			5,070	5,430	
	25			5,650	5,890	
HJWRS HJWRL	6	6,240	6,590	6,810	7,170	
	8・10	6,460	6,710	7,050	7,390	
	13・16		7,170	7,870	8,100	
	20・22			8,560	8,800	
	25			9,140	9,380	
HJWGS HJWGL	6	4,490	4,730	4,980	5,350	
	8・10	4,480	4,850	5,100	5,460	
	13・16		5,350	5,580	5,840	
	20・22			5,950	6,080	
	25			6,320	6,570	
HSJWDS HSJWDL HSJWES HSJWEL	6	6,670	7,310	8,560	8,970	
	8・10	7,110	7,880	9,220	9,560	
	13・16		8,840	10,290	10,680	
	20・22			11,500	11,970	
	25			12,840	13,970	
HSJWRS HSJWRL	6	9,190	9,970	11,070	11,460	
	8・10	9,630	10,480	11,960	12,290	
	13・16		11,680	13,490	13,880	
	20・22			15,200	15,650	
	25			16,620	17,810	
HSJWGS HSJWGL	6	7,350	8,040	9,260	9,700	
	8・10	7,680	8,570	10,080	10,450	
	13・16		9,650	11,220	11,630	
	20・22			12,620	13,090	
	25			13,770	14,990	

型式	H	V	全長 (40)			
			6	8・10	13・16	20・22・25
PHJWDS PHJWDL PHJWES PHJWEL	6	8,010	8,930	10,830	11,450	
	8・10	8,690	9,870	12,000	12,500	
	13・16		11,370	13,710	14,320	
	20・22			15,730	16,430	
PHJWRS PHJWRL	6	10,780	11,910	13,610	14,210	
	8・10	11,480	12,730	15,020	15,530	
	13・16		14,520	17,240	17,850	
	20・22			19,770	20,470	
PHJWGS PHJWGL	6	8,780	9,830	11,690	12,340	
	8・10	9,360	10,690	13,060	13,580	
	13・16		12,340	14,860	15,500	
	20・22			17,090	17,830	
25			18,900	21,020		

■フランジホルダ P.393

ブロックパンチ