

JECTOR BLOCK PUNCHES WITH TAP HOLE ジェクタブロックパンチ -タップ付-

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

材質 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ
SKD11相当 60~63HRC	HJM	D	
SKH51 61~64HRC	HSJM	R, E, G	
粉末ハイテン 64~67HRC	PHJM		

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

W ≤ P

R = 0 指定可

W ≤ P

0.15 ≤ R < W/2

指定0.01mm単位

W ≤ P

W < P ≤ W × 20

ジェクタ穴詳細 P.389

P=V, W=Hの場合も、刃先公差はP・Wの公差となります。

型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	H	V P.min. W.min.	V												L	B		M	ℓ				
					6	8	10	13	16	20	22	25	28	30	8	13									
HJM HSJM PHJM	D	S	6	2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)	8	13	4	12						
			8	2.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(50)						13	19	5			
			10	3.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○										60	19	6
			13	4.0	○	○	○	○	○	○	○	○	70												
	16	5.0	○	○	○	○	○	○	○	○	80	25			8										
	20	6.0	○	○	○	○	○	○	○	○				80		25	8								
	22	6.0	○	○	○	○	○	○	○	○	80	25			8										
	25	6.0	○	○	○	○	○	○	○	○			80	25		8									

○L(40) ... B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ○L(50)・H10~25 ... B=13 全長が(50)でH寸が10~25の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例

(1) 刃先がシャンクのある場合

型式 V H L P W R(のみ)

HJMES 08 06 - 60 - P8.00 - W5.00

(2) 刃先がシャンクのない場合

型式 V H L P W R(のみ) X-Y

HJMEL 20 16 - 60 - P14.00 - W10.00 - X0.00 - Y2.50

刃先位置を変更する場合、ジェクタ穴は刃先側面からZmin以上必要です。ジェクタ穴位置は変更できません。

H	Zmin.
6~8	1.0
10~13	1.5
16~25	2.0

※X・Yの指定は0.02以上、または0、公差±0.01

Delivery 出荷日

●HJMタイプ 3 日発送

●HSJMタイプ・PHJMタイプ 8 日発送

ストックA 800円/1本 P.38

◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長さ変更(規格より短くします) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	400
	SC	刃先ラップ仕上げ ①W ≥ 2.00 ②P寸公差・指定単位は変わりません。 ③出荷日にご注意ください。 ●HJMタイプ ●HSJM・PHJMタイプ ④ストーク不可 ⑤刃先形状コーナー R=0指定不可	1,200
	PKC	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇒ +0.01 0	400
	PKV	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇒ ±0.005	400
全長追加加工	LC	全長変更 LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。	200
	LKC	全長公差変更 L +0.2 0 ⇒ +0.05 0	400
	LKZ	全長公差変更 L +0.2 0 ⇒ +0.01 0	600
	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。シャンクコーナーと刃先部距離が0.5mm以上必要です。	200
外形追加加工	CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンクコーナー1カ所にC1.0の面取り加工をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距離が以下の条件のときに適用します。 a+b ≥ 1.3 ●C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270	200
	JVC	バネを強化タイプに変更 ①8 ≤ H ≤ 25 ... L ≥ 60に適用 ②H6適用不可	0
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	-100
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。◎ACと併用不可	-200
	VKC	シャンク公差変更 V・H +0.01 0 ⇒ +0.005 0	300
	VKM	シャンク公差変更 V・H +0.01 0 ⇒ -0.005	300
H	VHM	シャンク公差変更 V・H +0.01 0 ⇒ -0.01	200
	VHZ	シャンク公差変更 V・H +0.01 0 ⇒ ±0.005	100
	DC	導入部追加 導入部3mm(V・H -0.01 -0.03)追加	200

Price 価格

■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~49	50~100	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■基準単価

型式	H	V	V			
			6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
HJMDS HJMDL HJMES HJMEL	6	3,480	3,950	4,180	4,530	
	8・10	3,700	4,060	4,300	4,650	
	13・16		4,300	4,410	4,760	
	20・22			4,650	5,000	
	25			5,220	5,450	
HJMRS HJMRL	6	5,800	6,160	6,380	6,740	
	8・10	6,030	6,280	6,610	6,960	
	13・16		6,740	7,440	7,670	
	20・22			8,130	8,360	
	25			8,710	8,940	
HJMGS HJMGL	6	4,030	4,270	4,530	4,890	
	8・10	4,030	4,400	4,640	5,010	
	13・16		4,890	5,130	5,380	
	20・22			5,500	5,620	
	25			5,870	6,110	

型式	H	V	V			
			6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
HSJMDS HSJMDL HSJMES HSJMEL	6	5,440	5,950	6,850	7,170	
	8・10	5,800	6,390	7,470	8,060	
	13・16		7,170	8,310	9,050	
	20・22			9,700	10,770	
	25			11,200	12,270	
HSJMRS HSJMRL	6	7,880	8,450	9,220	9,540	
	8・10	8,250	8,920	10,070	10,680	
	13・16		9,830	11,490	12,180	
	20・22			13,320	14,390	
	25			14,870	15,930	
HSJMGS HSJMGL	6	6,020	6,470	7,380	7,740	
	8・10	6,270	6,960	8,160	8,730	
	13・16		7,810	9,110	9,880	
	20・22			10,710	11,780	
	25			11,970	13,010	

型式	H	V	V			
			6・8・10	13・16	20・22・25	28・30
PHJMDS PHJMDL PHJMES PHJMEL	6	6,070	6,750	8,040	8,510	
	8・10	6,610	7,460	9,110	10,080	
	13・16		8,630	10,430	11,630	
	20・22			12,730	14,520	
	25			15,020	16,840	
PHJMRS PHJMRL	6	8,700	9,460	10,580	11,060	
	8・10	9,270	10,190	11,900	12,900	
	13・16		11,490	13,910	15,020	
	20・22			16,630	18,460	
	25			18,960	20,780	
PHJMGS PHJMGL	6	6,670	7,310	8,620	9,120	
	8・10	7,120	8,090	9,890	10,780	
	13・16		9,320	11,350	12,600	
	20・22			13,900	15,710	
	25			15,920	17,730	

ブロックパンチ