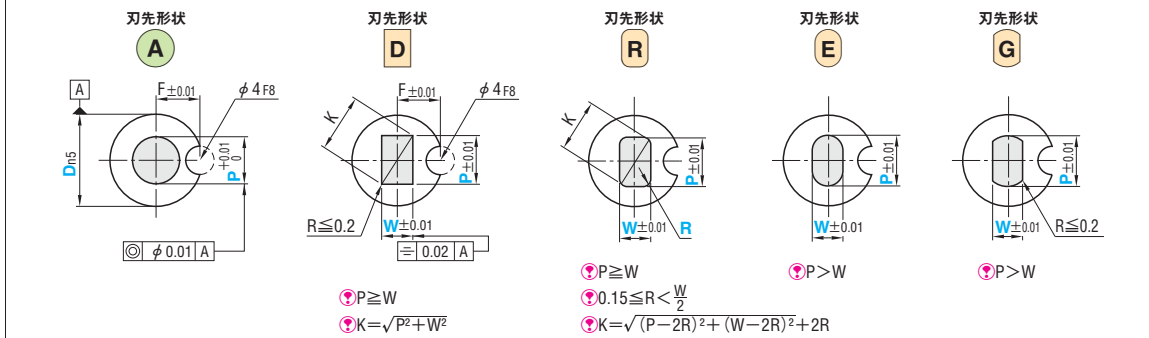
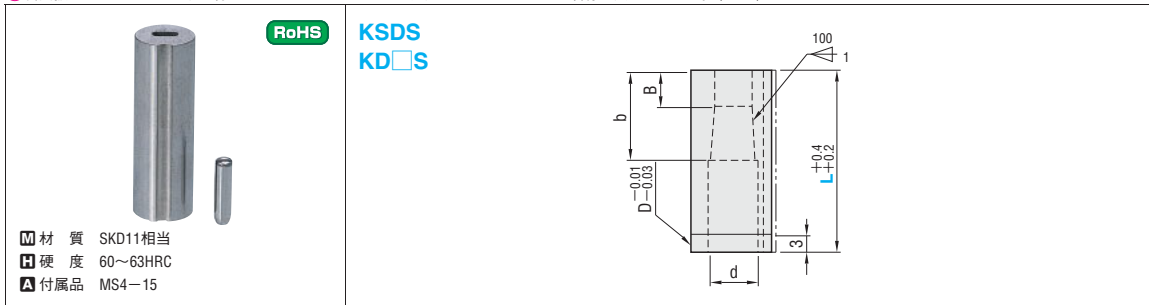


TILTING BUTTON DIES  
**斜面抜きボタンダイ**  
 -ノック止めタイプ-



斜め抜きボタンダイのヘッド付タイプ・ストレートタイプは刃先ロングボタンダイと名称が変わりました。(P.283)

追加加工価格も数量スライド適用 P.39



D公差	型式 Type	D	L				指定0.01mm単位				B	b	d	F	¥基準単価 1~9本					
			A	D	R	E	G	R	min. P	max. P					P·Kmax.	P·Wmin.	KSDS	KD□S		
Dn5	A	KSDS	10	16	20	22	25	30	35	40	2.00	6.00	6.00	1.20	6	10	6.4	6	1,430	4,360
			13	16	20	22	25	30	35	40	3.00	8.00	8.00	1.50	10	8.4	7.5	1,340	4,530	
	D	KDDS	16	16	20	22	25	30	35	40	5.00	10.00	10.00	2.00	10	10.6	8	1,340	4,840	
			20	16	20	22	25	30	35	40	7.00	12.00	12.00	3.00	10	12.6	10	1,430	5,080	
	R	KDRS	25	16	20	22	25	30	35	40	10.00	16.00	16.00	3.00	10	16.6	12.5	1,720	5,390	
			32	16	20	22	25	30	35	40	15.00	20.00	20.00	4.00	10	20.6	16	2,060	5,700	
	E	KDES	38	16	20	22	25	30	35	40	19.00	26.00	26.00	5.00	10	26.6	19	2,710	6,090	
			45	20	22	25	30	35	40	25.00	35.00	35.00	6.00	10	36.0	22.5	6,310	13,900		
	G	KDGS	50	20	22	25	30	35	40	33.00	40.00	40.00	7.00	14	41.0	25	7,500	15,210		
			56	20	22	25	30	35	40	38.00	45.00	45.00	8.00	14	46.0	28	9,010	17,200		

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(○のみ)  
 KDDS 25 - 35 - P10.00 - W8.00

Delivery 出荷日  
 3 日目発送  
 ストックT 1,600円/1本  
 ストックA 800円/1本  
 ④D45・50・56は、「ストック」をご利用できません。 P.38

●早割30  
 8 日目発送  
 早割30 30%off/1本  
 早割30の価格は30% OFF  
 (1円未満切り捨て)算出例は価格表をご覧ください。  
 ④ご注文の際には、「ストック」とご指定ください。

Price 価格  
 ■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37  

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	基準単価	5%	10%	15%

 ●表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Alterations 追加加工  
 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC...etc.)  
 KDRS45 - 40 - P25.2 - W10.2 - R1.50 - BC20

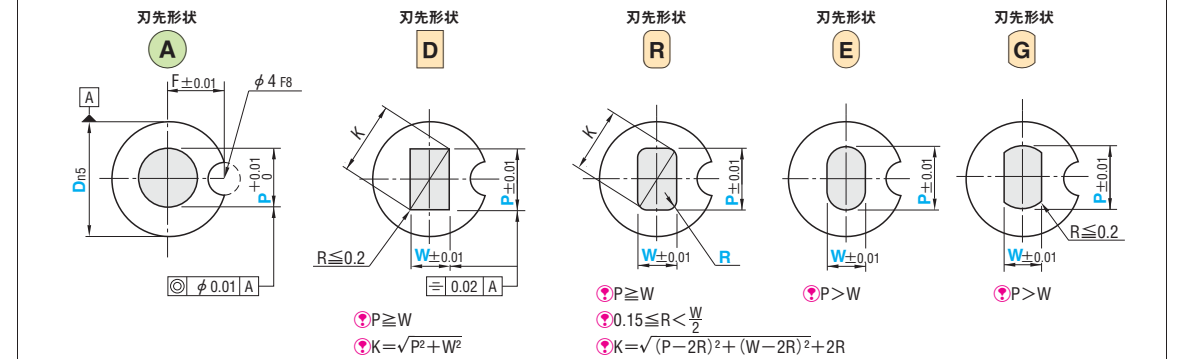
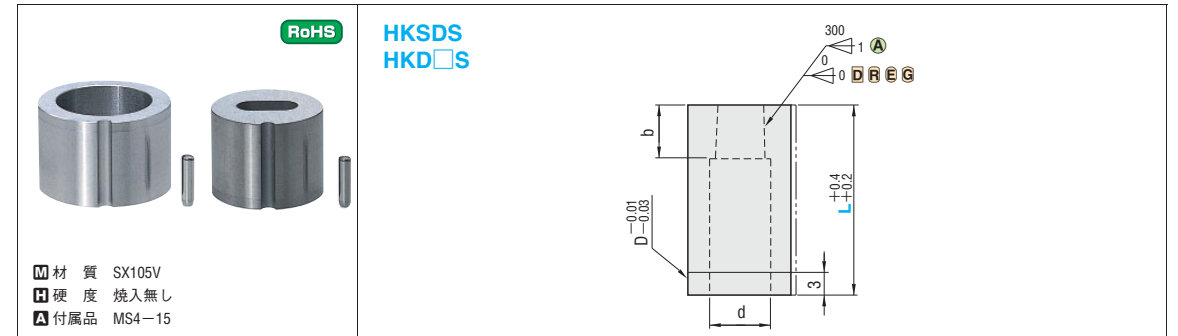
Alterations	Code	(A)	D R E G	¥1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min: $P > PC \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ④(A)のみPC1.00~1.99の場合、B=b=4になります。		200
		max: $W < WC \leq P \cdot Kmax + 0.2$ 指定0.01mm単位		
	BC	刃先径変更 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位		200

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥1Code
刃先	PKC	刃先径公差変更 $P + 0.01 \Rightarrow +0.005$ $W + 0.01 \Rightarrow +0.005$	刃先径公差変更 $P - W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$	400
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位。LKC併用の場合0.01mm単位指定可 ④導入部は(L-LC)分短くなります。		200
	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow +0.05$		400
その他	KC	270° 180° 90° 廻り止め 位置変更 指定1単位		200

HARDLESS BUTTON DIES - DOWEL SLOT TYPE -  
**火炎焼き入れ用ボタンダイ**  
 -ノック止めタイプ-



追加加工価格も数量スライド適用 P.39



Dn5	型式 Type	D	L				b	d	F	¥基準単価 1~9本						
			A	D	R	E				G	R	min. P	max. P	P·Kmax.	P·Wmin.	HKSDS
20	A	HKSDS	20	25	25	8	12.6	10	1,670	5,960	0.15 Wのみ 2未満	8	12.6	10	1,670	5,960
25	D	HKDDS	25	25	25	10	16.6	12.5	2,010	6,320	10	16.6	12.5	2,010	6,320	
																10.00
32	R	HKDRS	32	25	25	10	20.6	16	2,400	6,690	10	20.6	16	2,400	6,690	
																15.00
38	E	HKDES	38	25	25	14	26.6	19	3,170	7,150	10	26.6	19	3,170	7,150	
																19.00

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(○のみ)  
 HKDRS 20 - 25 - P10.00 - W8.00 - R2.25  
 Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格  
 ■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37  

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	基準単価	5%	10%	15%

 ●表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Alterations 追加加工  
 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (KC・LKC・TYC...etc.)  
 HKDDS 20 - 25 - P8.00 - WC2.00 - KC90

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 $P > PC \geq \frac{P \cdot Wmin}{2} \geq 1.50$ $W > WC \geq \frac{P \cdot Wmin}{2}$ 指定0.01mm単位		200
	TYC	先端段加工 刃先側先端に段加工をします。		200

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥1Code
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ④導入部は(L-LC)分短くなります。		200
	LKC	全長公差変更 $L + 0.4 \Rightarrow +0.05$ $L + 0.2 \Rightarrow +0.05$		400
ツバ部	KC	270° 180° 90° 廻り止め 位置変更 指定1単位		200

■火炎焼き入れ用ボタンダイは……  
 このボタンダイは熱処理を施していないため、追加加工が容易です。鋳物ベースに組み込み後、形状加工をベースと同時にする場合などに適しています。加工後、火炎焼き入れを行えば、表面硬化層が63~64HRCとなるため、高い耐磨耗性が得られます。  
 ④刃寸法は、火炎焼き入れ前の寸法です。焼き入れ状況によっては、若干の寸法変化がでる可能性もありますのでご注意ください。

