



カス上がり対策全長指定ボタンダイ

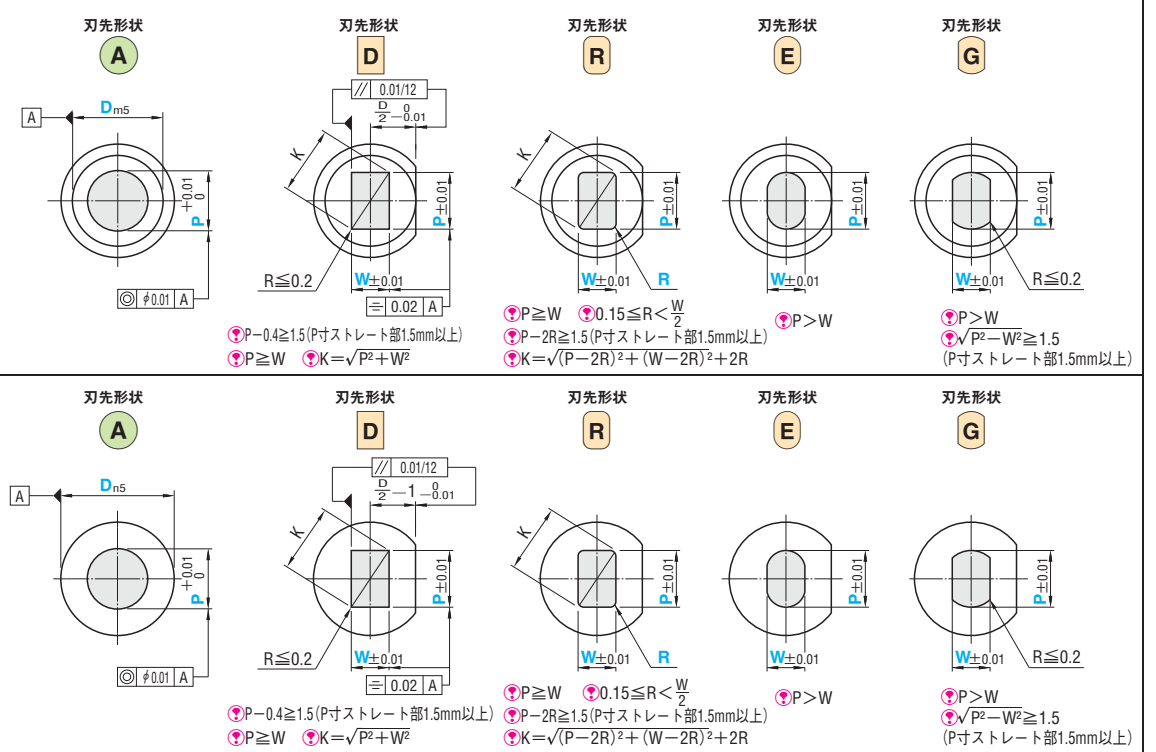
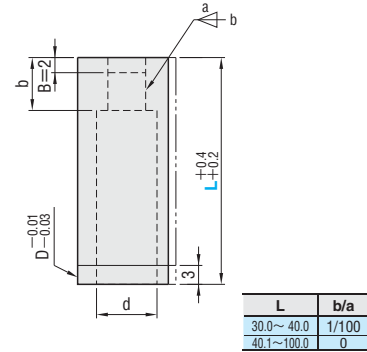
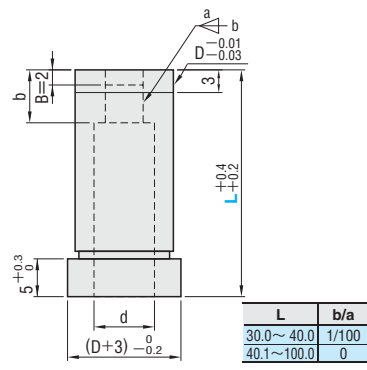
製品データ

P.1229

プラスダウン
10%
: 値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

ヘッド付タイプ	材質 硬度	D寸法	型式
	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	A SRS-MHD
			D SRS-HDD
			R SRS-HDR
			E SRS-HDE
			G SRS-HDG
			D10~56
D SRS-HDDS			
R SRS-HDRS			
E SRS-HDES			
G SRS-HDGS			
	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	A SRS-MSD
			D SRS-SDD
			R SRS-SDR
			E SRS-SDE
			G SRS-SDG
			D10~56
D SRS-SDDS			
R SRS-SDRS			
E SRS-SDES			
G SRS-SDGS			



D公差			型式		指定0.1mm単位		指定0.01mm単位				0.005mm単位	
D	m5	n5	Type	D	L	A	D R E G	R	MT	C	b	d
6	+0.009	+0.013	ヘッド付タイプ (D _{m5})	ストレータイプ (D _{n5})	(6)	1.00~3.00	3.00	1.00			3	3.4
8	+0.012	+0.016	A SRS-MHD SRS-MSD	D SRS-HDD SRS-SDD	8	1.00~4.00	4.00	1.00	0.15	W2未満のみ	4	4.4
10	+0.006	+0.010			10	2.00~6.00	6.00	1.20			6	6.4
13	+0.015	+0.020	R SRS-HDR SRS-SDR	E SRS-HDE SRS-SDE	13	3.00~8.00	8.00	1.50	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	8	8.4
16	+0.007	+0.012			16	5.00~10.00	10.00	2.00			10	10.6
20	+0.017	+0.024	G SRS-HDG SRS-SDG	D SRS-HDDS SRS-SDDS	20	7.00~12.00	12.00	3.00	クリアランスは0.010mm以上よりご指定頂けます。	クリアランス	12	12.6
25	+0.008	+0.015			25	10.00~16.00	16.00	3.00			16	16.6
32	+0.020	+0.028	D SRS-HDRS SRS-SDRS	E SRS-HDES SRS-SDES	32	15.00~20.00	20.00	4.00	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	16	16.6
38	+0.009	+0.017			38	19.00~26.00	26.00	5.00			20	20.6
45	+0.017	+0.024	G SRS-HDGS SRS-SDGS	D SRS-HDDS SRS-SDDS	45	25.00~35.00	35.00	6.00	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	20	20.6
50	+0.008	+0.015			50	33.00~40.00	40.00	7.00			26	26.6
56	+0.024	+0.033	ヘッド付タイプ (D _{m5})	ストレータイプ (D _{n5})	56	38.00~45.00	45.00	8.00	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	32	32.6
10	+0.013	+0.018			10	2.00~6.00	6.00	1.20			36	36.0
13	+0.015	+0.020	A SRS-MHDS SRS-MSDS	D SRS-HDDS SRS-SDDS	13	3.00~8.00	8.00	1.50	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	40	40.0
16	+0.007	+0.012			16	5.00~10.00	10.00	2.00			44	44.0
20	+0.017	+0.024	R SRS-HDRS SRS-SDRS	E SRS-HDES SRS-SDES	20	7.00~12.00	12.00	3.00	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	48	48.0
25	+0.008	+0.015			25	10.00~16.00	16.00	3.00			52	52.0
32	+0.020	+0.028	G SRS-HDGS SRS-SDGS	D SRS-HDDS SRS-SDDS	32	15.00~20.00	20.00	4.00	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	56	56.0
38	+0.009	+0.017			38	19.00~26.00	26.00	5.00			60	60.0
45	+0.017	+0.024	G SRS-HDGS SRS-SDGS	D SRS-HDDS SRS-SDDS	45	25.00~35.00	35.00	6.00	MT ≥ 0.15	被加工材板厚は0.15mm以上よりご指定頂けます。	64	64.0
50	+0.008	+0.015			50	33.00~40.00	40.00	7.00			68	68.0
56	+0.024	+0.033	56	38.00~45.00	45.00	8.00	72	72.0				

①D(6)~D(6)のストレータイプは、(A)形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。②L(40.01)~LKC-LKZ指定時はL寸40.01より指定できます。
③カス上がり対策用の溝の有効長(下記表)。刃先のリグランドは溝の有効長-1mmの範囲でご使用ください。

L	L ≤ 40.0	L ≥ 40.1
溝の有効長	刃先長B(BC)	3 5 6

④引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
⑤MT(被加工材板厚)及びC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃寸法(P-W-R)はボタンダイ仕寸法にてご指定ください。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(のみ) - MT - C

SRS-MHD 10 - 35.1 - P5.00 - MT1.5 - C0.105

SRS-HDRS 20 - 65 - P8.00 - W8.00 - R0.40 - MT1.5 - C0.105

Delivery 出荷日 5 日発送

Price 価格

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■数量スライド価格(①円未満切り捨て) P.39

Price 価格

Alterations 追加加工

ヘッド付タイプ 基準単価				ストレータイプ 基準単価			
D	SRS-MHD	SRS-HDD-SRS-HDR SRS-HDE-SRS-HDG	SRS-MHDS	SRS-HDDS-SRS-HDRS SRS-HDES-SRS-HDGS	D	SRS-MSD	SRS-MSDS
6	2,790	5,430	-	-	6	2,750	-
8	2,610	5,150	-	-	8	2,540	5,150
10	2,610	5,150	3,440	7,480	10	2,540	5,150
13	2,580	5,320	3,440	7,980	13	2,510	5,320
16	2,760	5,950	3,620	9,120	16	2,690	5,950
20	2,790	6,120	3,620	9,540	20	2,720	6,120
25	3,410	6,630	4,560	10,570	25	3,250	6,630
32	4,020	7,180	5,420	11,590	32	3,840	7,180
38	5,160	8,010	6,950	13,410	38	4,910	8,010
45	8,290	12,890	10,350	16,840	45	7,980	12,890
50	9,420	14,020	11,480	18,190	50	9,040	14,020
56	10,910	15,440	13,220	20,190	56	10,530	15,440

型式 - L - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC-HC-TC...etc.)

SRS-MHD 13 - 35 - PC8.02 - MT1.5 - C0.105 - TC4.0

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	WKC	刃先径変更 min. P > PC ≥ P·Wmin. ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ①のみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max. P < PC ≤ P·Kmax + 0.2 指定0.01mm単位		200
	KFC	刃先径公差変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位		200
	BC	刃先径公差変更 P ± 0.01 → ± 0.005 0		400
全長	LKC	全長公差変更 L ± 0.4 → ± 0.05 0		400
	LKZ	全長公差変更 L ± 0.4 → ± 0.01 0		600
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工		200
	KC	廻り止め 位置変更 指定1単位		200
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < (D+3) 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T ± 0.3 → ± 0.02 0		200
その他	TKM	ツバ厚公差変更 T ± 0.3 → ± 0.02 -0.02		200
	RC	ヘッド付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工		200
その他	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ヘッド付タイプのみ適用 D ≥ 8に適用		600
	SKC	①・②に適用 ③・④に適用 ⑤・⑥に適用		600