
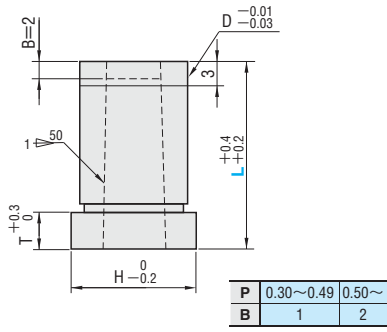


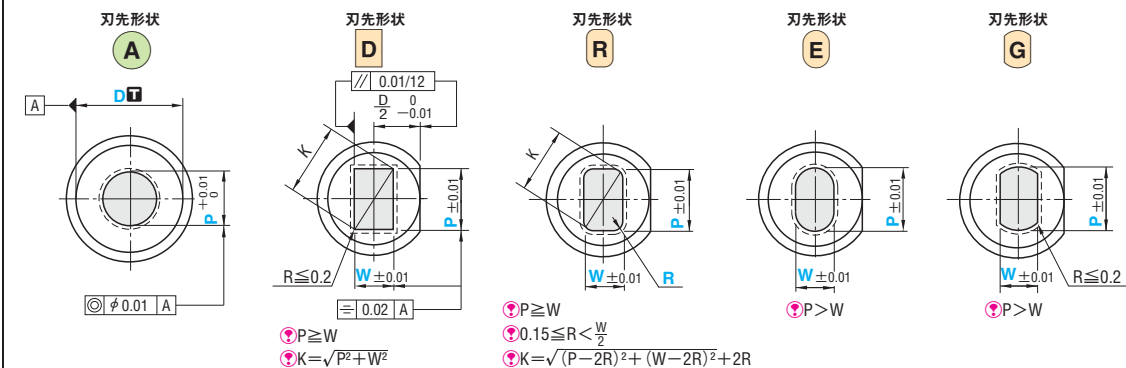
ANGULAR BUTTON DIES - HEAD TYPE -

アンギュラボタンダイ

-ヘッド付タイプ-

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

ヘッド付タイプ	シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記(A) (D) (R) (E) (G)より選択
	D _{m5}	SKH51 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~5	AHD	
			D6~25	AHD□	
			D3~25	PAHD	
			D6~25	PAHD□	
			D3~5	A-AHD	
			D6~16	A-AHD□	
D ₀ ^{+0.005}	粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~16	A-PAHD		
		D6~16	A-PAHD□		
		D3~16	A-PAHD		
		D6~16	A-PAHD□		



D公差	D m5	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				H	T
					A	D R E G	R	R		
+0.005 0	3	(D _{m5}) (SKH51) (粉末ハイス鋼)	(3)	8 13	0.30~0.70	-	-	-	4	5 3
	4	(SKH51) (粉末ハイス鋼)	(4)	8 13 16 20 22 25 30	0.50~1.50	-	-	-	5	
	5	(SKH51) (粉末ハイス鋼)	(5)	16 20 22 25 30	0.50~2.50	-	-	-	6	
	6	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	6	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	3.00	1.00	0.15	9	
	8	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	8	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	W/2	11	
+0.005 0	10	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	10	16 20 22 25 30 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	W/2	13	
	13	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	13	16 20 22 25 30 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	W/2	16	
	16	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	16	16 20 22 25 30 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	W/2	19	
	20	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00	W/2	23	
	25	(SKD11相当) (粉末ハイス鋼)	(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00	W/2	28	

① D = (3) (4) (5) は(A)形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。
 ② D = (20)・(25) はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。
 ③ L = (40) はAHD、AHDD、AHDR、AHDE、AHDGのみの規格です。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R (Rのみ)
 AHDR 13 - 25 - P6.20 - W2.00 - R0.50

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
 ① 同一サイズ3本以上は一律 2,160円

Alterations 追加加工 型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC・CKC・MKC...etc.)
 AHD 6 - 16 - P2.47 - HC8.0 - ANF1.8 - KFC135

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code	
刃先追加加工	PC	刃先径変更 min: P > PC ≥ Pmin/2 ≥ 0.50 指定0.01mm単位 ① PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。 max: P < PC / W < WC ≤ P·Kmax + 0.2 指定0.01mm単位	刃先径変更 min: P > PC ≥ P·Wmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	200	
	WC				
	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ① P < 1.00適用不可		200	
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 → +0.005 ① P < 1.00適用不可	刃先径公差変更 P·W ± 0.01 → ± 0.01	400	
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① 導入部は(L-LC)分短くなります。		200	
	LKC	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 L +0.2 → 0	① L(LC) < 16適用不可	400	
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 → +0.01 L +0.2 → 0	① L(LC) < 16適用不可	600	
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を一つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様。 ① L(LC) < 16適用不可	ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 T +0.0 → -0.02	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 L +0.2 → 0	500
		TKC			
	MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を一つのコードで加工します。加工限界はTKMとLKCと同様。 ① L(LC) < 16適用不可	ツバ厚公差変更 T +0.3 → 0 T +0.0 → -0.02	全長公差変更 L +0.4 → +0.05 L +0.2 → 0	500
		TKM			
	LCT	ツバ厚公差・全長公差変更を一つのコードで加工します。注文方法はLCと同様。加工限界、注意事項(①)は各単体追加加工と同様。	ツバ厚公差 + 全長 + 全長公差変更 変更 変更 変更 ① 0.01mm単位指定可 ① L < 16適用不可		600
		LKC			
	LMT	ツバ厚公差・全長公差変更を一つのコードで加工します。注文方法はLCと同様。加工限界、注意事項(①)は各単体追加加工と同様。	ツバ厚公差 + 全長 + 全長公差変更 変更 変更 変更 ① 0.01mm単位指定可 ① L < 16適用不可		600
TKM					

Price 価格 数量スライド価格(①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■材質 SKH51・SKD11相当 基準単価

D	AHD	A-AHD	AHDD AHDR AHDE AHDG	A-AHDD A-AHDR A-AHDE A-AHDDG
3	2,730	2,930	-	-
4	2,140	2,340	-	-
5	1,990	2,190	-	-
6	1,770	1,970	4,780	4,980
8	1,770	1,970	5,030	5,230
10	1,770	1,970	5,310	5,510
13	2,160	2,360	6,310	6,510
16	2,360	2,560	7,470	7,670
20	2,680	-	8,380	-
25	2,950	-	9,480	-

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		200
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工 ① L(LC) < 16適用不可	廻り止め ① 180° ② 90° ③ 45° ④ 30° ⑤ 15° ⑥ 10° ⑦ 5° ⑧ 3° ⑨ 2° ⑩ 1° ⑪ 0.5° ⑫ 0.2° ⑬ 0.1° ⑭ 0.05° ⑮ 0.02° ⑯ 0.01° ⑰ 0.005° ⑱ 0.002° ⑲ 0.001° ⑳ 0.0005° ㉑ 0.0002° ㉒ 0.0001° ㉓ 0.00005° ㉔ 0.00002° ㉕ 0.00001°	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ① D R E G形状はKC併用可 ② L(LC) < 16適用不可		200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止めと角度指定加工(2面) 指定1°単位 ① KC・WKC併用不可 ② L(LC) < 16適用不可	廻り止めと角度指定加工(2面) 指定1°単位 ① KC・WKC併用不可 ② L(LC) < 16適用不可	200 (Aのみ 400)
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 → +0.02 T +0.0 → 0	① L(LC) < 16適用不可	200
その他	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ① D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ② KC・WKC・KFC・ANF併用不可		600
	ANF	アンギュラ角度変更 0.6 ≤ ANF ≤ 1.2 ① D ≥ 8 L(LC) ≥ 20に適用 ② d ≤ dmax ③ d = P + 2(L-B)tan(ANF) ④ P-Btan(ANF) ≥ 0.6 ⑤ W-Btan(ANF) ≥ 0.6 ⑥ P·W < 1.0適用不可 ⑦ D = 3適用不可	テーパ傾斜 1/50 角度 10.57°	200

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	PAHD	A-PAHD	PAHDD PAHDR PAHDE PAHDG	A-PAHDD A-PAHDR A-PAHDE A-PAHDG
3	4,210	4,410	-	-
4	3,320	3,520	-	-
5	3,070	3,270	-	-
6	2,740	2,940	6,990	7,190
8	2,740	2,940	7,320	7,520
10	2,740	2,940	7,660	7,860
13	3,870	4,070	9,770	9,970
16	4,110	4,310	11,230	11,430
20	4,530	-	12,450	-
25	4,930	-	13,990	-