

# カス上がり対策ボタンダイ

—ストレート・レギュラータイプ—

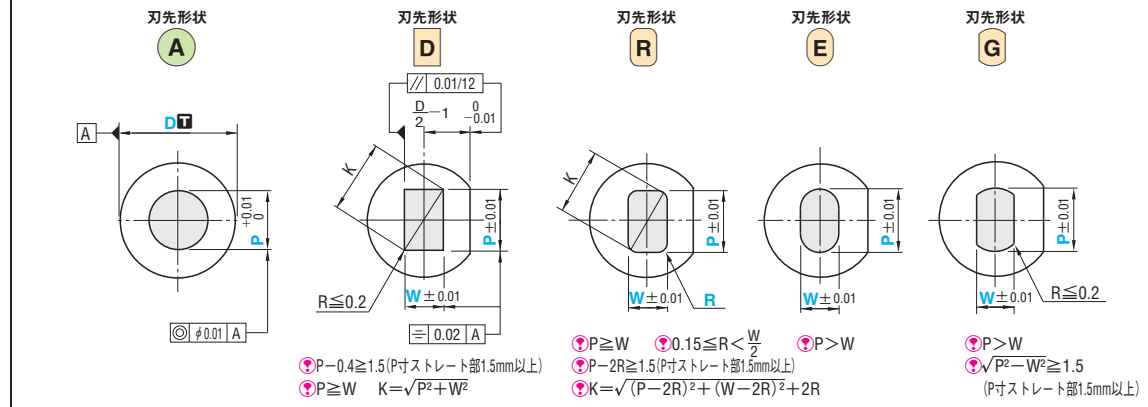


：値下げ価格

追加価格も数量スライド適用 P.39

ストレートタイプ	シャンク径 D <sub>n5</sub> 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
	D <sub>n5</sub>	SKH51 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC	D4・5	SR-MSD	
			D6~56	SR-SD	
			D8~56	SR-MSD	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC	SR-PMSD	
			D6~25	SR-PSD	
	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	SKH51 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC	D4・5	SRA-MSD	
			D6~16	SRA-SD	
			D8~16	SRA-MSD	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC	SRA-PMSD	
			D6~16	SRA-PSD	

シャンク径公差 D<sub>n5</sub> は n5<sub>0</sub><sup>+0.005</sup> 選択



D公差	D n5	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				C (クリアランス)	b	d
					A	D R E G	R	R			
D <sub>n5</sub>	SKH51	SR-MSD SRA-MSD	(4)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.00	-	-	-	C ≥ 0.010 クリアランスは、0.010mm以上よりご指定頂きます。	2.4	2.4
			(5)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.50	-	-	2.9		2.9	
			(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	-	-	3.4		3.4	
			(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~4.00	4.00	1.00	4.4		4.4	
			(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	6.4		6.4	
			(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	8.4		8.4	
			(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	10.6		10.6	
			(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00	12.6		12.6	
			(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00	14.6		14.6	
			(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00	16.6		16.6	
D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	粉末ハイス鋼	SR-PMSD SRA-PMSD	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	-	-	C ≥ 0.010 クリアランスは、0.010mm以上よりご指定頂きます。	3.4	3.4	
			(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00		4.4	4.4	
			(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00	1.20		6.4	6.4	
			(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00	1.50		8.4	8.4	
			(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00	2.00		10.6	10.6	
			(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00	12.00	3.00		12.6	12.6	
			(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00	16.00	3.00		16.6	16.6	

● D = (4) (5) (6) は A 形状 (丸) のみの規格です。D R E G 形状はありません。 ● 引張強度 1177N/mm<sup>2</sup> (120kgf/mm<sup>2</sup>) までの被加工材のみに適用可能です。  
 ● D = (20) (22) (25) (32) (38) (45) (50) (56) は シャンク径公差 D<sub>n5</sub> のみの規格です。  
 ● L = (40) は シャンク径公差 D<sub>n5</sub> のみの規格です。  
 ● MT (被加工材板厚) 及び C (クリアランス) は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法 (P・W・R) は ボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (Rのみ) - MT - C  
 SR-SDR 13 - 35 - P5.25 - W2.82 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日: 3 日目発送  
 ストックA 800円/1本 P.38  
 同サイズ3本以上は一律 2,160円

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC・SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC・KC・LKC...etc.)  
 SR-SDD 13 - 35 - P5.58 - W2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min: P > PC ≥ P·W/min ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ● AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max: P < PC W/WC ≤ P·Kmax + 0.2 指定0.01mm単位		200
	BC	刃先長変更 P Bmax 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 1 ≤ BC ≤ Bmax 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	200
	PKC	刃先径公差変更 P ± 0.01 ⇨ ± 0.005 0 0	刃先径公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ ± 0.01 0 0	400

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
全長追加加工	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ● 導入部は (L-LC) 分短くなります。		200
	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項 (●) は LC と同様。	LC 全長変更 + LKC 全長公差変更 L + 0.4 ⇨ + 0.05 L + 0.2 ⇨ + 0	500
	LKC	全長公差変更 L + 0.4 ⇨ + 0.05 L + 0.2 ⇨ 0		400
	LKZ	全長公差変更 L + 0.4 ⇨ + 0.01 L + 0.2 ⇨ 0	● L (LC) < 16 適用不可 ● D > 25 適用不可	600
その他	KC	廻り止め 一面加工 ● D4~6 適用不可	廻り止め位置変更 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ● D4~6 適用不可 ● D R E G 形状は KC 併用可		200 (Aのみ 400)

Price 価格: 数量スライド価格 (● 1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見限り

材質 SKH51・SKD11相当 基準単価

D	SR-MSD	SRA-MSD	SR-SDD	SRA-SDD
4	2,250	2,430	-	-
5	2,250	2,430	-	-
6	1,680	1,860	-	-
8	1,460	1,640	4,200	4,380
10	1,460	1,640	4,200	4,380
13	1,390	1,570	4,330	4,510
16	1,570	1,750	4,950	5,130
20	1,640	-	5,150	-
22	1,790	-	5,310	-
25	1,890	-	5,420	-
32	2,170	-	5,690	-
38	2,740	-	6,020	-
45	5,340	-	10,900	-
50	6,240	-	12,040	-
56	7,480	-	13,140	-

材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	SR-PMSD	SRA-PMSD	SR-PSDD	SRA-PSDD
6	2,590	2,770	-	-
8	2,340	2,520	7,090	7,270
10	2,340	2,520	7,090	7,270
13	2,250	2,430	7,740	7,920
16	2,430	2,610	8,640	8,820
20	2,700	-	9,470	-
25	3,280	-	10,070	-