

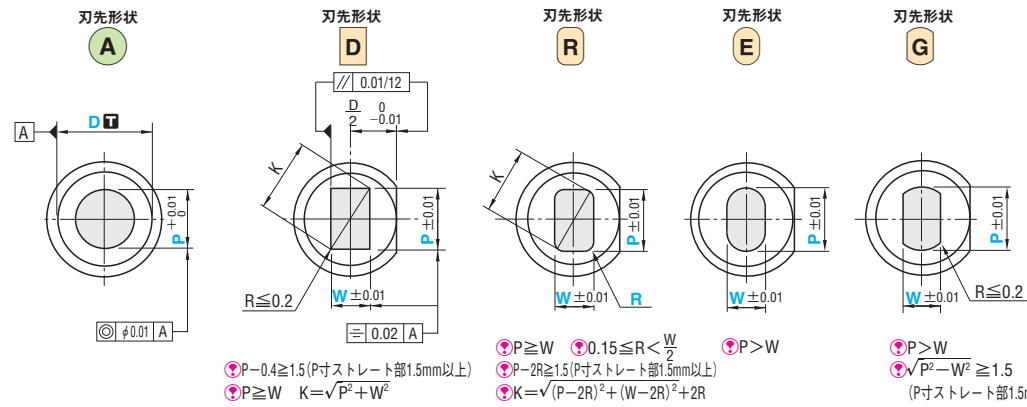
カス上がり対策ボタンダイ

-ヘッド付・エコノミータイプ-



追加加工価格も数量スライド適用 P.39

ヘッド付	シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
<p>RoHS</p> <p>シャンク径公差D_{m5}はm5・+0.005₀ 選択</p>	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	SR-EMHD SR-EHD	<p>エコノミータイプ</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~25	SR-EPHMD SR-EPHD	
	D ₊ +0.005 ₀	SKD11相当 60~63HRC	D6~16	SRA-EMHD SRA-EHD	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC	D6~16	SRA-EPHMD SRA-EPHD	



D 公差	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				0.005mm単位	b	d	H	T
				A	D R E G	R	MT (被加工材板厚)	C (クリアランス)				
6 ± 0.009 $+0.004$	(SKD11相当) (D _{m5}) (D ₊ +0.005 ₀)	6	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	C \geq 0.010 クリアランスは、0.010mm以上よりご指定頂けます。クリアランス	3	3.4	9	5
8 ± 0.012 $+0.006$		8	16 20 22 25 28 30 32 35 40	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	11	
10 ± 0.012 $+0.006$		10	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	13	
13 ± 0.015 $+0.007$		13	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4	16	
16 ± 0.015 $+0.007$		16	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10	10.6	19	
20 ± 0.017 $+0.008$		20	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12	12.6	23	
22 ± 0.017 $+0.008$		22	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	8.00~ 14.00	14.00	3.00			14	14.6	25	
25 ± 0.020 $+0.009$		25	16 20 22 25 28 30 32 35 40 (45)	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16	16.6	28	
32 ± 0.024 $+0.011$		32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00			20	20.6	35	
38 ± 0.024 $+0.009$		38	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00			30	26.6	41	
45 ± 0.024 $+0.009$	45	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00	35	36.0	48				
50 ± 0.024 $+0.011$	50	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00	35	41.0	53				
56 ± 0.024 $+0.011$	56	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00	35	46.0	59				
6 ± 0.009 $+0.004$	(粉末ハイス鋼) (D _{m5}) (D ₊ +0.005 ₀)	6	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15 W 2未満 Rのみ	C \geq 0.010 クリアランスは、0.010mm以上よりご指定頂けます。クリアランス	3	3.4	9	5
8 ± 0.012 $+0.006$		8	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	11	
10 ± 0.012 $+0.006$		10	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	13	
13 ± 0.015 $+0.007$		13	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4	16	
16 ± 0.015 $+0.007$		16	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10	10.6	19	
20 ± 0.017 $+0.008$		20	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12	12.6	23	
25 ± 0.020 $+0.009$		25	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16	16.6	28	

引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 MT (被加工材板厚) 及びC (クリアランス) は、カス上がり対策の満加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
 D = (20) (22) (25) (32) (38) (45) (50) (56) はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。
 L = (45) はシャンク径公差D_{m5}のみの規格です。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R (Rのみ) - MT - C
 SR-EMHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日: 3 日目発送
 ストックA 800円/本 P.38
 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (HC-TC-CKC-MKC...etc.)
 SR-EMHD 13 - 30 - P7.00 - MT1.50 - C0.105 - TC3

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先径変更 min.: $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ①のみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。 max.: $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位		200
	LC	全長変更 (刃先部より加工します) $10 \leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ-CKC-MKC併用の場合 0.01mm単位指定可) ①b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。		200
全長追加加工	LKC	全長公差変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$		400
	LKZ	全長公差変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ①(LC) < 16適用不可 ②D > 25適用不可		600
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様。 ①(LC) < 16適用不可	TKC ツバ厚公差 変更 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ LKC 全長公差 変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	500
	MKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKMとLKCと同様。 ①(LC) < 16適用不可	TKM ツバ厚公差 変更 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ -0.02 \end{matrix}$ LKC 全長公差 変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	500
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	270° 廻り止め 180° 位置変更 90° 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平加工 (2面) ①D R E G 形状はKC併用可	270° 廻り止め 180° 角度指定 90° 加工(2面) 指定1単位	200 (Aのみ 400)
	KFC	ツバ部廻り止め 二面加工	270° 廻り止め 180° 角度指定 90° 加工(2面) 指定1単位	200 (Aのみ 400)
その他	HC	ツバ厚変更 $D \leq HC < H$ 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界はTKCとLKCと同様。 ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	①L < 16適用不可	200
	TKM	ツバ厚公差変更 $\begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.02 \\ -0.02 \end{matrix}$	①L < 16適用不可	200
RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工 ①(LC) < 30適用不可		200	
SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) ①D \geq 8 L(LC) \geq 20に適用 ②KC-WKC-KFC併用不可		600	

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■材質 SKD11相当 基準単価

D	SR-EMHD	SRA-EMHD	SR-EHDD SR-EHDD SR-EHDD SR-EHDD	SRA-EHDD SRA-EHDD SRA-EHDD SRA-EHDD
6	1,680	1,860	4,370	4,550
8	1,470	1,650	4,010	4,190
10	1,470	1,650	4,010	4,190
13	1,410	1,590	4,140	4,320
16	1,590	1,770	4,700	4,880
20	1,670	-	4,900	-
22	1,890	-	5,050	-
25	2,060	-	5,170	-
32	2,410	-	5,370	-
38	3,120	-	5,700	-
45	5,760	-	10,500	-
50	6,850	-	11,680	-
56	8,080	-	12,790	-

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	SR-EPHMD	SRA-EPHMD	SR-EPHDD SR-EPHDD SR-EPHDD SR-EPHDD	SRA-EPHDD SRA-EPHDD SRA-EPHDD SRA-EPHDD
6	2,590	2,770	7,080	7,260
8	2,350	2,530	6,720	6,900
10	2,350	2,530	6,720	6,900
13	2,300	2,480	7,340	7,520
16	2,480	2,660	8,110	8,290
20	2,740	-	8,920	-
25	3,690	-	9,520	-