

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D _{g6} 公差	材質 硬度	型式		形状
			ノーマル	ラップ仕上げ	
-先端鋭角タイプ- RoHS	D _{g6}	SKD11相当 60~63HRC	UPT (D3~8)	L-UPT (D3~8)	先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。
		SKH51 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	HUPT	L-HUPT	
	D _{g6} -0.005/-0.010	SKD11相当 60~63HRC	A-UPT (D3~8)	AL-UPT (D3~8)	
		SKH51 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-HUPT	AL-HUPT	
-先端R・テーパ体タイプ- RoHS	D _{g6}	SKD11相当 60~63HRC	UPTF (D3~8)	L-UPTF (D3~8)	先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。
		SKH51 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	HUPTF	L-HUPTF	
	D _{g6} -0.005/-0.010	SKD11相当 60~63HRC	A-UPTF (D3~8)	AL-UPTF (D3~8)	
		SKH51 61~64HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	A-HUPTF	AL-HUPTF	

型式		D	L				指定0.01mm単位 (ラップ仕上げ0.001mm単位)		指定0.1mm単位	B
Type	Type		min. P max.	min. P max.						
-ノーマル-	-ラップ仕上げ-	2.0	32	42	0.50 (1.00) ~ 1.50				2.0~(23.0)	
(D _{g6}) (D _{g6} -0.005/-0.010)	(D _{g6}) (D _{g6} -0.005/-0.010)	2.5	32	42	1.00~2.00					
UPT	A-UPT	3	42	52	62	72	1.00~2.50			
UPTF	A-UPTF	4	42	52	62	72	1.50~3.50			
HUPT	A-HUPT	5	42	52	62	72	2.00~4.50			
HUPTF	A-HUPTF	6	42	52	62	72	2.50~5.50			
PUPT	A-PUPT	8	42	52	62	72	3.00~7.50			
PUPTF	A-PUPTF	8	42	52	62	72	3.00~7.50			

Order 注文例: UPTF 8 - 72 - P5.88 - B20.0 - RT0
 Delivery 出荷日: 3 日目発送
 Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37
 Alterations 追加加工: UPT 8 - LC70 - P5.88 - B20.0 - GC30 - PKC

D	先端鋭角タイプ						先端R・テーパ体タイプ					
	UPT	L-UPT	HUPT	L-HUPT	PUPT	L-PUPT	UPTF	L-UPTF	HUPTF	L-HUPTF	PUPTF	L-PUPTF
2.0	-	-	1,210	2,580	1,570	3,090	-	-	1,410	2,780	1,770	3,290
2.5	-	-	1,210	2,580	1,570	3,090	-	-	1,410	2,780	1,770	3,290
3	950	2,310	1,160	2,530	1,520	3,040	1,150	2,510	1,360	2,730	1,720	3,240
4	800	2,160	980	2,350	1,280	2,800	1,000	2,360	1,180	2,550	1,480	3,000
5	810	2,170	1,000	2,370	1,320	2,840	1,010	2,370	1,200	2,570	1,520	3,040
6	860	2,220	1,050	2,420	1,370	2,890	1,060	2,420	1,250	2,620	1,570	3,090
8	1,050	2,410	1,300	2,660	1,700	3,220	1,250	2,610	1,500	2,860	1,900	3,420

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
先端径変更	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 0.5 先端R・テーパ体タイプ 指定0.1mm単位 P ≥ Pmin/2 ≥ 1.0 指定0.01mm単位 (ラップ仕上げ0.001mm単位) (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) P0.5~0.99の場合Bmaxは8mmになります。	200
先端角度変更	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 先端R・テーパ体タイプ適用不可	400
先端R加工	RC	先端R加工 先端をR10にて加工します。 先端R・テーパ体タイプ適用不可	200
先端鋭角タイプ適用不可	RLC	先端Rをフラットに カットします。 1.000~1.499 3 1.500~2.499 4 2.500~3.499 5 3.500~4.999 6 5.000~6.999 7 7.000~7.500 8	200
先端径公差変更	PKC	先端径公差変更 P +0.01/0 → +0.005/0 P寸法0.001mm単位指定可 ラップ仕上げ適用不可	400
先端長さ公差変更	BKC	先端長さ公差変更 B +0.3/0 → +0.05/0 B寸法0.01mm単位指定可 RC併用不可	400 (先駆タイプ別) 800
全長変更	LC	全長変更 B+9 ≤ LC < L 指定0.1mm単位	200

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D _{g6} 公差	材質 硬度	型式		形状
			ノーマル	ラップ仕上げ	
-先端鋭角タイプ- RoHS	D _{g6}	SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	H-HUPT	L-HUPT	先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PUPT	L-PUPT	
	D _{g6} -0.005/-0.010	SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	AH-HUPT	AL-HUPT	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	AH-PUPT	AL-PUPT	
-先端R・テーパ体タイプ- RoHS	D _{g6}	SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	H-HUPTF	L-HUPTF	先端部は仕様に合わせて、追加加工してください。
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	H-PUPTF	L-PUPTF	
	D _{g6} -0.005/-0.010	SKH51 61~64HRC 表面硬度3000HV	AH-HUPTF	AL-HUPTF	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	AH-PUPTF	AL-PUPTF	

型式		D	L				指定0.01mm単位		指定0.1mm単位
Type	Type		min. P max.	min. P max.					
SKH51	H-HUPT	2.0	32	42	1.00 ~ 1.50				
	H-HUPTF	2.5	32	42	1.00 ~ 2.00				
	AH-HUPT	3	42	52	62	72	1.00 ~ 2.50		
	AH-HUPTF	4	42	52	62	72	1.50 ~ 3.50		
粉末ハイス鋼	H-PUPT	4	42	52	62	72	2.00 ~ 4.50		
	H-PUPTF	5	42	52	62	72	2.50 ~ 5.50		
	AH-PUPT	6	42	52	62	72	2.50 ~ 5.50		
	AH-PUPTF	8	42	52	62	72	3.00 ~ 7.50		

Order 注文例: H-PUPT 8 - 72 - P5.88 - B20.0 - RT0
 Delivery 出荷日: 3 日目発送
 Price 価格: 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37
 Alterations 追加加工: H-PUPT 8 - LC70 - P5.88 - B20.0 - BKC

D	先端鋭角タイプ		先端R・テーパ体タイプ	
	H-HUPT	H-PUPT	H-HUPTF	H-PUPTF
2.0	2,350	2,830	2,550	3,030
2.5	2,350	2,830	2,550	3,030
3	2,270	2,750	2,470	2,950
4	2,120	2,540	2,320	2,740
5	2,190	2,640	2,390	2,840
6	2,360	2,820	2,560	3,020
8	2,740	3,310	2,940	3,510

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
先端径変更	PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	200
先端角度変更	GC	先端角度変更 15° < GC ≤ 45° 指定1°単位 先端R・テーパ体タイプ適用不可	400
先端R加工	RC	先端R加工 先端をR10にて加工します。 先端R・テーパ体タイプ適用不可	200
先端径公差変更	PKC	先端径公差変更 P +0.01/0 → +0.005/0 P寸法0.001mm単位指定可 ラップ仕上げ適用不可	400
先端長さ公差変更	BKC	先端長さ公差変更 B +0.3/0 → +0.05/0 B寸法0.01mm単位指定可 RC併用不可	400 (先駆タイプ別) 800
全長変更	LC	全長変更 B+9 ≤ LC < L 指定0.1mm単位	200