パイロットパンチ

追加工価格も数量スライド適用 P.39

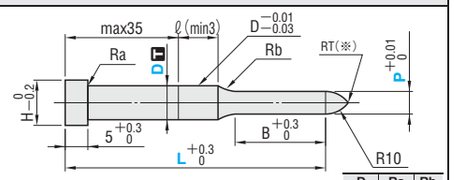
Type	シャンク径 D T 公差	M 材質 H 硬度	型式 Type	B 先端長さ
ー先端Rタイプー RoHS	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	STA (D3～25)	S / L / X
		SKH51 61～64HRC	HSTA	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	PSTA	
	$D^{+0.005}_{0}$	SKD11相当 60～63HRC	A－STA (D3～25)	
		SKH51 61～64HRC	A－HSTA	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	A－PSTA	
ー先端テーパタイプー RoHS	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	TPA (D3～25)	
		SKH51 61～64HRC	HTPA	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	PTPA	
	$D^{+0.005}_{0}$	SKD11相当 60～63HRC	A－TPA (D3～25)	
		SKH51 61～64HRC	A－HTPA	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	A－PTPA	
ー先端鋭角タイプー RoHS	Dm5	SKD11相当 60～63HRC	ATA (D3～25)	
		SKH51 61～64HRC	HATA	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	PATA	
	$D^{+0.005}_{0}$	SKD11相当 60～63HRC	A－ATA (D3～25)	
		SKH51 61～64HRC	A－HATA	
		粉末ハイス鋼 64～67HRC	A－PATA	先端長さ(B) X>L>S

先端形状の外観は、P寸法によって異なります。P.200
シャンク径公差D T は m5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

シャンク径公差D T は m5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

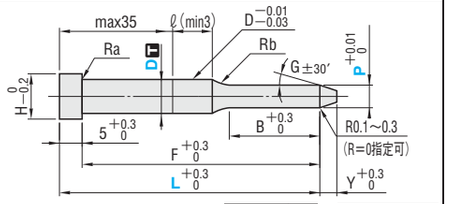
シャンク径公差D T は m5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

形状



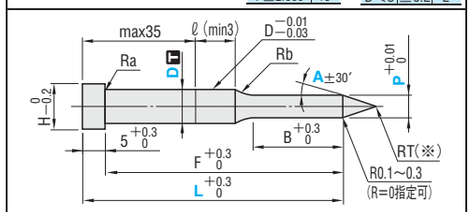
D	Ra	Rb
D≧3	≦0.5	10
D<3	≦0.2	2

RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。P.1208)
先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。P.1208



P	G
P≦1.999	10°
P≧2.000	15°

D	Ra	Rb
D≧3	≦0.5	10
D<3	≦0.2	2



D	Ra	Rb
D≧3	≦0.5	10
D<3	≦0.2	2

RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。

型式 Type	B 先端長さ	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	B	H	Y
(Dm5)	S	1.6	42 52 62	0.30～ 1.59	(10) (15) (20) 25 30	(6)	2.6	(1)
M SKD11相当 (D3～25) STA		2.0	42 52 62	0.50～ 1.99		8	3	
TPA		2.5	42 52 62	1.00～ 2.49			3.5	2
ATA		3	42 52 62 72 82 (92)	1.00～ 2.99		10	5	
		4	42 52 62 72 82 (92)	1.00～ 3.99			7	
		5	42 52 62 72 82 (92)	2.00～ 4.99			8	3
		6	42 52 62 72 82 (92)	2.50～ 5.99			9	
M SKH51 HSTA		8	(42) 52 62 72 82 (92) (102) (112)	3.00～ 7.99		15	11	5
HTPA		10	(42) 52 62 72 82 (92) (102) (※)	3.00～ 9.99			13	
HATA		13	(42) 52 62 72 82 (92) (102) (※)	6.00～12.99			16	8
M 粉末ハイス鋼 PSTA		16	(42) 52 62 72 82 (92) (102) (※)	10.00～15.99		21	19	
PTPA		20	(42) 52 62 72 82 (92) (102) (※)	13.00～19.99			23	
PATA		25	(42) 52 62 72 82 (92) (102) (※)	18.00～24.99			28	
($D^{+0.005}_{0}$)	L	1.6	42 52 62	0.50～ 1.59	(10) (15) (20) 25 30	8	2.6	(1)
M SKD11相当 (D3～25) A－STA		2.0	42 52 62	0.50～ 1.99		10	3	
A－TPA		2.5	42 52 62	1.00～ 2.49		13	3.5	
A－ATA		3	52 62 72 82 (92)	1.00～ 2.99		15	5	2
		4	52 62 72 82 (92)	1.00～ 3.99			7	
		5	52 62 72 82 (92)	2.00～ 4.99			8	3
		6	52 62 72 82 (92)	2.50～ 5.99			9	
M SKH51 A－HSTA		8	52 62 72 82 (92) (102) (112)	3.00～ 7.99		21	11	5
A－HTPA		10	52 62 72 82 (92) (102) (※)	3.00～ 9.99			13	
A－HATA		13	52 62 72 82 (92) (102) (※)	6.00～12.99			16	8
M 粉末ハイス鋼 A－PSTA		16	62 72 82 (92) (102) (※)	10.00～15.99		27	19	
A－PTPA		20	62 72 82 (92) (102) (※)	13.00～19.99			23	
A－PATA		25	62 72 82 (92) (102) (※)	18.00～24.99			28	
	X	3	52 62 72 82 (92)	1.20～ 2.99	(10) (15) (20) 25 30	21	5	2
		4	52 62 72 82 (92)	1.20～ 3.99			7	
		5	62 72 82 (92)	2.00～ 4.99		27	8	3
		6	62 72 82 (92)	2.50～ 5.99			9	
		8	62 72 82 (92) (102) (112)	3.00～ 7.99		32	11	5
		10	62 72 82 (92) (102) (※)	3.00～ 9.99			13	
		13	62 72 82 (92) (102) (※)	6.00～12.99			16	8
		16	72 82 (92) (102) (※)	10.00～15.99		42	19	
		20	72 82 (92) (102) (※)	13.00～19.99			23	
		25	72 82 (92) (102) (※)	18.00～24.99			28	

L(42)…全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
L(92)(102)(112)…L92,102,112は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。
L(102)(112)…D8のL102,L112はDm5のSKD11のみ適用します。
P>D−0.03…ℓ=0　P>D−0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。
(※)D10～25のL102を超えるタイプはP.209位置決めノック穴付パイロットパンチをご参照下さい。(Dm5のSKD11のみ適用)
B(6)…P<0.5の場合、先端長さBは2mmとなります。
Y(1)…P<0.5の場合、Y寸法は0.5mmとなります。
A(10)…P≧6.0の場合、A10選択不可。
A(15)…P≧15.0の場合、A15選択不可。
A(20)…P≧20.0の場合、A20選択不可。

Order 注文例

型式	L	P	A	(RT=0 / R=0)
A－STAS 6	72	P5.02		RT0
PTPAS 6	52	P4.97		
ATAS 6	52	P2.60	A15	R0

A 先端鋭角タイプのみ適用。
RT=0 のみ指定可。(先端RタイプのP<8、先端鋭角タイプに適用)
R=0 のみ指定可。(先端テーパタイプ、先端鋭角タイプに適用)

Delivery 出荷日

3 日目発送

ストークT	1,000円/本
ストークA	500円/本

P.38
同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストークTは除く)

Alterations 追加工

型式 － L(LC・LCT・LMT) － P(PC) － A － (RT=0 / R=0) － (BC・HC・TC…etc.)
A－STAS 8 － LC7 6 － PC1.50 － HC10.0

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
先端追加工	PC	先端径変更 PC≧ Pmin/2 ≧0.3 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	先端径変更 PC≧ Pmin/2 ≧0.3 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) Ymax=YCmax	200
	BC	先端長変更 2≦BC≦Bmax. 指定0.1mm単位 全長は先端長さBC+25mm以上必要です。		200
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≦RLC<Y<8 Y=√P(10−P/4) 指定0.1mm単位	――	200
	YC	――	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≦YC≦P×2.83−0.3 ・P≧2.08 1≦YC≦P×1.86−0.3≦18 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位 先端鋭角タイプは不可 P0.300～0.499は不可	200
	PKC	先端径公差変更 P +0.01 0 ⇨ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)		400
全長追加工	LC	全長変更 25+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 全長－先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長－25mmになります。		200
	LKC	――	全長公差変更 L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	1,000

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	¥/1Code
全長追加工	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注意事項(?)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0 ＋ LC 全長変更		300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注意事項(?)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02 ＋ LC 全長変更		
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工		200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		400
	RC	リテーナ面に対してツバ部を−0.04～0に加工。 D +0.005 0 タイプ適用不可		200
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 (LCT、LMT、TKC、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5−TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ +0.02 0		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 0 ⇨ 0 −0.02		200
シャンク部追加工	FKC	――	F寸法公差変更 F +0.3 0 ⇨ +0.05 0 LKC併用不可	1,000
	NDC	導入部無し ℓ≧3 ⇨ ℓ=0		0

Price 価格

■数量スライド価格 (?1円未満切り捨て) P.37

数量	1～9	10～29	30～99	100～200	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。
シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$は、＋100円となります。
(例)A－STAS8のとき　590(STAS8基準単価)＋100＝690円(商品基準単価)

■先端Rタイプ　シャンク径公差Dm5　基準単価

D	SKD11相当 STAS STAL	SKD11相当 STAX	SKH51 HSTAS HSTAL	SKH51 HSTAX	粉末ハイス鋼 PSTAS PSTAL	粉末ハイス鋼 PSTAX
1.6	—	—	590	—	800	—
2.0	—	—	590	—	800	—
2.5	—	—	590	—	800	—
3	420	560	540	680	750	890
4	440	580	570	710	800	940
5	470	620	600	770	840	1,020
6	480	640	650	810	940	1,110
8	590	760	900	1,070	1,380	1,570
10	760	930	1,140	1,320	1,760	1,950
13	850	1,100	1,510	1,690	2,560	2,750
16	1,010	1,180	1,810	1,990	3,080	3,270
20	1,260	1,430	2,250	2,430	3,810	4,000
25	1,990	2,160	3,060	3,240	4,760	4,950

■先端テーパタイプ・先端鋭角タイプ　シャンク径公差Dm5　基準単価

D	SKD11相当 TPAS TPAL ATAS ATAL	SKD11相当 TPAX ATAX	SKH51 HTPAS HTPAL HATAS HATAL	SKH51 HTPAX HATAX	粉末ハイス鋼 PTPAS PTPAL PATAS PATAL	粉末ハイス鋼 PTPAX PATAX
1.6	—	—	670	—	890	—
2.0	—	—	670	—	890	—
2.5	—	—	670	—	890	—
3	490	640	620	760	840	990
4	530	650	660	790	890	1,040
5	550	690	690	850	920	1,110
6	560	710	740	900	1,040	1,210
8	690	860	990	1,160	1,470	1,650
10	850	1,020	1,230	1,410	1,850	2,040
13	930	1,100	1,600	1,780	2,660	2,850
16	1,090	1,260	1,890	2,080	3,170	3,360
20	1,340	1,510	2,330	2,510	3,900	4,090
25	2,070	2,240	3,160	3,330	4,860	5,050

ミスミ プレス 2009　WEBなら素早く部品検索!　http://jp.misumi-ec.com/press/　お問合せ窓口 P.1269