

ROUND PUNCHES - NORMAL・TiCN COATING-
ツバ止めパンチ
-ノーマル・コーティングTiCN処理-

製品データ
P.1217・1220

プライスダウン
10%
: 値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	材質 強度	型式	形状
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	PHTAL	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	コーティングTiCN処理 H-PHTAL	

ⓂコーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

型式 Type	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	T			V	R
				指定1mm単位 B				
PHTAL -コーティングTiCN処理- H-PHTAL	4	40	0.50 (1.00) ~ 2.00	13	16	20	2	2~3
		50		13	16	20		
	5	40	1.00 ~ 3.00	13	16	20	3	10
		50 60		13	16	20		
	6	40	1.50 ~ 4.00	13	16	20	4	10
		50 60 70		13	16	20		
	8	40	2.00 ~ 6.00	13	16	20	6	10
		50 60 70		13	16	20		
	10	40	3.00 ~ 8.00	13	16	20	8	10
		50 60 70		13	16	20		
	13	40	3.00 ~ 10.00	13	16	20	11	10
		50 60 70		13	16	20		
	16	40	6.00 ~ 13.00	13	16	20	14	10
		50 60 70		13	16	20		
	20	40	10.00 ~ 16.00	13	16	20	18	10
50 60 70		13		16	20	25		
25	40	13.00 ~ 23.00	13	16	20	23	10	
	50 60 70		13	16	20			25

ⓂP(1.00)....コーティングTiCN処理はPmin1.00になります。

Order 注文例
型式 - L - P - T - B
PHTAL 5 - 60 - P3.00 - T20 - B5

Delivery 出荷日
3 日目発送

Alterations 追加加工
型式 - L(LC・LCT) - P - T(TC) - B(BC) - (PKC・LKC...etc.)
PHTAL 5 - 60 - P3.00 - TC15.0 - B5

Alterations	Code	Spec.	¥1Code												
刃先追加加工	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定単位0.1mm ⓂL-B-T ≥ 10	<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>6</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>10</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>4.000~</td><td>40</td></tr> </table>	P	Bmax	0.500~0.999	6	1.000~1.999	10	2.000~2.999	20	3.000~3.999	30	4.000~	40
	P	Bmax													
	0.500~0.999	6													
	1.000~1.999	10													
	2.000~2.999	20													
	3.000~3.999	30													
4.000~	40														
SC	刃先ラップ仕上げ ⓂP寸公差・指定単位は変わりません。 ⓂコーティングTiCN処理は適用不可	800													
PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⓂPRC ≤ (P-0.2)/2 ⓂPCC・GC併用不可	400													
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ⓂPCC ≤ (P-0.2)/2 ⓂPRC・GC併用不可	200													
GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f=P/2 × tan(90°-GC°) ⓂSC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ⓂLKC・LKZ・LCT・PRC・PCC併用不可 ⓂP < 1.0適用不可	400													
PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇔ +0.005 0 0	400 (コーティングTiCN処理) 600													

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
全長追加加工	LC	全長変更 40 < LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ⓂLC < 50の場合 T及びTCは20以下になります。 ⓂLC < 50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注方法、注意事項(Ⓜ)はLCと同様。	300
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇔ +0.05 0 0	400
	LKZ	全長公差変更 L +0.3 ⇔ +0.01 0 0 ⓂコーティングTiCN処理は適用不可	600
ツバ部追加加工	TC	T寸変更 13 < TC < 25 指定0.1mm単位 ⓂLC < 50の場合、指定範囲は、13 < TC < 20 となります。 Ⓜ全長Lは変わりません。	200
	TKC	ツバ厚公差変更 T 0 ⇔ 0 -0.05 ⇔ -0.02	200
その他	VC	V寸変更 D4~6 V-0.5 ≤ VC ≤ D-1.2 D8~ V-2 ≤ VC ≤ D-1.2 指定単位0.1mm	400

Price 価格
■数量スライド価格 (Ⓜ1円未満切り捨て) P.37
数量 1~4 5~9 10~14 15~20 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

D	¥基準単価 1~4本	
	PHTAL	H-PHTAL
4	1,320	2,300
5	1,410	2,430
6	1,610	2,730
8	2,090	3,310
10	2,430	3,760
13	3,450	4,840
16	3,990	5,490
20	5,010	6,610
25	6,200	7,760

Example 使用例
■パンチ抜き押えプレート使用の例 ■パンチ固定用キー使用の例

