

キー溝付パンチ

-コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1217-1220



プライスタウン
10%
値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D ₀ 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
コーティングTiCN処理 RoHS	D _{m5}	SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-SHK	A	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-PK	D	
	D ^{+0.005} ₀	SKH51 61~64HRC 表面3000HV	AH-SHK	E	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	AH-PK	G	

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L					指定0.01mm単位			0.1mm単位 T	B	U キー溝深さ		
									A	D R E G	R					
				min.	P max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R								
H-SHK H-PK	S	8	3	40	50	60	70	80	1.00~	2.99	-	-	0.15 W 2 未満のみ T>5.0	0.5		
			4	40	50	60	70	80	1.00~	3.99	3.97	1.00				
			5	40	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	1.20				
			6	40	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	1.50				
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99			7.97	2.00
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99			9.97	2.50
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99			12.97	3.00
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99			15.97	4.00
	L	13	3	50	60	70	80	1.00~	2.99	-	-	0.5				
			4	50	60	70	80	1.00~	3.99	3.97	2.00					
			5	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	2.00					
			6	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	2.00					
			8	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99			7.97	2.50	
			10	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99			9.97	2.50	
			13	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99			12.97	3.00	
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~			15.99	15.97	4.00
X	19	3	50	60	70	80	1.20~	2.99	-	-	1.0					
		4	50	60	70	80	1.20~	3.99	3.97	2.00						
		5	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	3.50							
		6	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	3.50							
		8	60	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97		5.00				
		10	60	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97		5.00				
		13	60	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97		5.00				
		16	70	80	90	100	10.00~	15.99	-	-						

① L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
② キー溝不要の場合は、T寸法は全長と同じ寸法でご指定ください。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(のみ)	T
	H-SHKEL16	70	P12.00	W6.00	-	T20.1
	AH-SHKAS3	40	P1.80	-	-	T13.0

Delivery 出荷日 3 日目発送

① 同一サイズ3本以上は一律2,160円
② 1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
③ 刃先形状 D R E G ストック適用不可

Alterations 追加加工 型式 - L(LC·LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC·KC·LKC...etc.)
H-SHKEL16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

Alterations	Code	A	D R E G	¥/Code	
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 WC ≥ $\frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ③ 刃先X適用不可	200	
		P(PC) Bmax 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)·W(WC) Bmax 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30		
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ③ 全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ③ 全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上必要です。	200	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ③ PRC ≤ (P-0.2)/2 ③ PCC·GC併用不可 ③ ストックA適用不可	-	400	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ③ PCC ≤ (P-0.2)/2 ③ PRC·GC併用不可 ③ ストックA適用不可	-	200	
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90-GC°) ③ GC併用時は先端・エッジ に丸みがつきます。 ③ LKC·LCT·PRC·PCC 併用不可 ③ ストックA適用不可	-	400	
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇔ +0.005 ③ (P寸法0.001mm単位 指定可) ③ D16適用不可	刃先公差変更 P·W ± 0.01 ⇔ +0.01 ③ D16適用不可	600	
	その他	KC	-	90° 廻り止め 180° 位置変更 指定1°単位	200
		NKC	-	廻り止め無し	0
		KD	-	90° キー溝 180° 位置変更 指定1°単位	200
WKD		③ キー溝平行 加工(2面)	③ キー溝平行 加工(2面) KD併用可。	200	
UK		キー溝深さ 変更 ③ D3適用不可	D UK 4.5 0.7 6 1.2 8~16 1.7	200	
TKC		T寸法公差 変更 T +0.05 ⇔ 0 0 -0.02	-	200	
SKC	シャング部フラット面加工(1面) ③ A D R E G ③ D4~6 P ≤ 0-1.2 W ≤ 0-1.2 (加工幅0.5) ③ D8~ P ≤ 0-2.2 W ≤ 0-2.2 (加工幅1) ③ D3適用不可 ③ KC·KD·WKD併用不可 ③ ストックA適用不可	-	600		

Price 価格	■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量超えは
値引率	標準値 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■価格表はシャング径公差D_{m5}の価格です。シャング径公差D₀^{+0.005}は、+200円となります。
(例) AH-SHKAS4の場合 1,590(H-SHKAS4基準単価) + 200 = 1,790円(商品基準単価)

■材質 SKH51 基準単価

D	A		D R E G	
	H-SHKAS H-SHKAL	H-SHKAX	H-SHK□S H-SHK□L	H-SHK□X
3	1,550	1,680	-	-
4	1,590	1,710	2,460	2,630
5	1,650	1,780	2,550	2,720
6	1,780	1,910	2,770	2,940
8	2,020	2,160	3,080	3,250
10	2,320	2,490	3,530	3,700
13	2,640	2,810	4,010	4,180
16	3,160	3,350	5,040	-

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	A		D R E G	
	H-PKAS H-PKAL	H-PKAX	H-PK□S H-PK□L	H-PK□X
3	1,960	2,030	-	-
4	2,010	2,090	2,790	2,970
5	2,090	2,170	2,960	3,130
6	2,350	2,440	3,260	3,430
8	2,900	3,020	3,810	3,980
10	3,330	3,460	4,220	4,390
13	4,350	4,470	5,400	5,580
16	4,940	5,040	6,230	-

■キー溝付パンチ用
固定キー
P.195

