

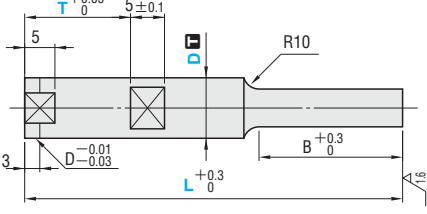



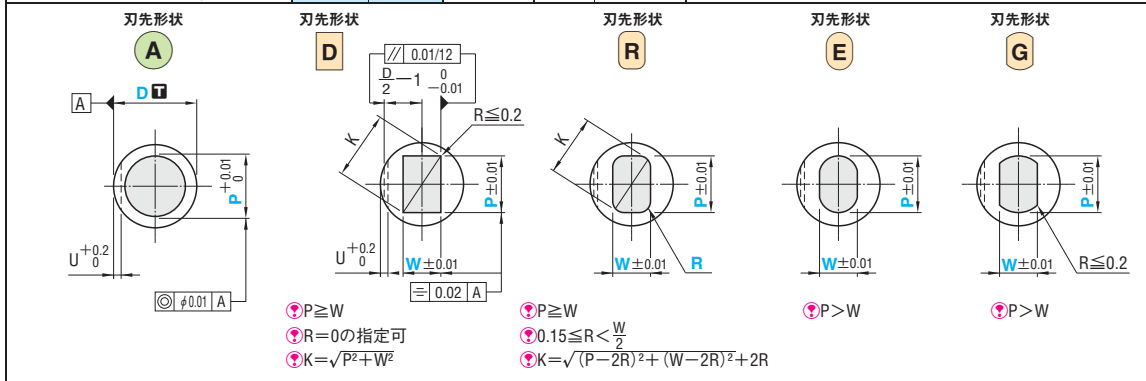


PUNCHES WITH KEY GROOVE キー溝付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D ₀ 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
 	Dm5	SKD11相当 60~63HRC	SK	A	
			SHK	D	
			PK	R	
  	D ^{+0.005} ₀	SKD11相当 60~63HRC	A-SK	E	
			A-SHK	G	
			A-PK	X	



Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										0.1mm単位	B	U キー溝深さ	
				L		A		D R E G		R		T					
				min.	max.	P·Kmax.	P·Wmin.	R	R								
(Dm5) SK SHK PK	S	3	40	50	60	70	80	1.00	2.99	—	—	—	—	8	0.5		
		4	40	50	60	70	80	1.00	3.99	3.97	1.00	—	—				
		5	40	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	1.20	—	—				
		6	40	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	1.50	—	—				
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.00			—	—
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50			—	—
	(D ^{+0.005}) A-SK A-SHK A-PK	L	3	50	60	70	80	1.00	2.99	—	—	—	—	13	1.5		
			4	50	60	70	80	1.00	3.99	3.97	2.00	—	—				
			5	50	60	70	80	2.00	4.99	4.97	2.00	—	—				
			6	50	60	70	80	2.00	5.99	5.97	2.00	—	—				
			8	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.50			—	—
			10	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50			—	—
		X	3	50	60	70	80	1.20	2.99	—	—	—	—	19	1.5		
			4	50	60	70	80	1.20	3.99	3.97	2.00	—	—				
			5	60	70	80	2.00	4.99	4.97	3.50	—	—					
			6	60	70	80	2.00	5.99	5.97	3.50	—	—					
	8	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	5.00	—	—	25	1.0			
	10	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	5.00	—	—					
	13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	5.00	—	—					
	16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	—	—	—	—					

① L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
② キー溝不要の場合は、T寸法指示は全長Lと同じ寸法でご指示ください。

Order 注文例: 型式 SKEL 16 - L 70 - P P12.00 - W W6.00 - R(Rのみ) T20.1 - T T20.1
A-SKAS 3 - L 40 - P 1.80 - T T13.0

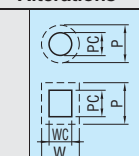
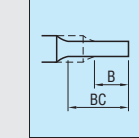
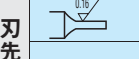

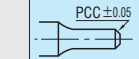
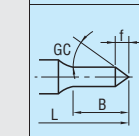

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Price 価格: ストックA 500円/1本 P.38

Price 価格: ストックA 800円/1本 P.38

①同一サイズ3本以上は一律1,350円 ②同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工: 型式 SKEL 16 - L(LC・LCT) LC68 - P(PC) P12.00 - W(WC) W6.00 - R R - T T20.5 - (BC・KC・PKC...etc.) PKC

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
 	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} 指定0.01mm単位 (PK併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P·Wmin. ≥ 0.80 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可	200
	BC	刃先寸法変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先寸法変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200
 	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸法指定単位は変わりません。 ②刃先形状コーナー R=0指定不可	—	1,200 (Aのみ 800)
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	—	400
 	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可	—	200
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1単位 刃先長さ B ≥ f + 2 f = P/2 × tan(90 - GC°) ①GC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ②P < 1.0適用不可 ③LKC・LKZ・LCT・PRC・PCC併用不可	—	400
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇔ +0.005 0 ⇔ 0 指定可	刃先公差変更 P·W ± 0.01 ⇔ +0.01 0	400

Price 価格: 数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量を超えては
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

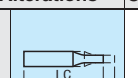

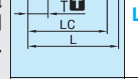
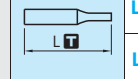
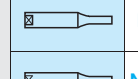
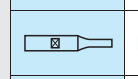

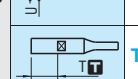
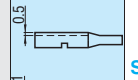
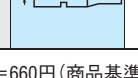
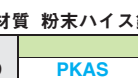
価格表はシャック径公差D^{+0.005}₀は、+200円となります。
(例) A-SKAL5の場合 460(SKAL5基準単価) + 200円 = 660円(商品基準単価)

■材質 SKD11相当 基準単価

D	SKAS SKAL	SKAX	SK□S SK□L	SK□X
3	420	540	—	—
4	440	560	1,120	1,310
5	460	580	1,210	1,400
6	470	580	1,270	1,460
8	530	660	1,370	1,560
10	640	800	1,490	1,680
13	730	920	1,820	2,010
16	850	1,040	2,250	—

■材質 SKH51 基準単価

D	SHKAS SHKAL	SHKAX	SHK□S SHK□L	SHK□X
3	630	760	—	—
4	640	770	1,470	1,660
5	660	790	1,560	1,750
6	680	820	1,670	1,860
8	810	960	1,880	2,070
10	1,000	1,190	2,070	2,260
13	1,210	1,400	2,430	2,620
16	1,620	1,810	3,700	—

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code	
   	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	200	
	LCT	T寸法公差・全長変更を一つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様。	TKC T寸法公差変更 T+0.05 ⇔ 0 0 ⇔ -0.02	LC 全長公差変更 L+0.3 ⇔ +0.1 0 ⇔ +0.1	300
	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇔ +0.05 0 ⇔ 0	—	—	400
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇔ +0.01 0 ⇔ 0	—	—	600
      	KC	—	① 90° 廻り止め ② 180° 位置変更 指定1単位	200	
	NKC	—	廻り止め無し	0	
	KD	—	① 90° キー溝 ② 180° 位置変更 指定1単位	—	200
	WKD	① キー溝平行加工(2面)	② キー溝平行加工(2面) KD併用可。	—	200
	UK	キー溝深さ変更 D ⇔ 4.5 0.7 ⇔ 6 1.2 ⇔ 8 1.7 ⇔ 16	—	—	200
TKC	T寸法公差変更 T+0.05 ⇔ 0 0 ⇔ -0.02	—	—	200	
SKC	—	シャック部フラット面加工(1面) ① D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ② D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③ D3適用不可 ④ KC・KD・WKD併用不可	—	600	

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	PKAS PKAL	PKAX	PK□S PK□L	PK□X
3	950	1,040	—	—
4	980	1,070	1,780	1,970
5	1,010	1,110	1,900	2,090
6	1,170	1,280	2,100	2,290
8	1,620	1,790	2,550	2,740
10	1,940	2,130	2,830	3,020
13	2,910	3,100	3,980	4,170
16	3,370	3,560	4,720	—

■キー溝付パンチ用 固定キー P.195

