

TAPPED PUNCHES -NORMAL·TiCN COATING-
欠円シャンクタップ付パンチ
-ノーマル・コーティングTiCN処理-

製品データ
P.1217-1220

コーティング
TiCN
ストックA対応
(翌日発送)

プライスダウン
10%
値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
-タップ付-	D ^{+0.005} ₀	SKD11相当 60~63HRC	G-MP	A	
				D	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC コーティングTiCN処理 表面3000HV	G-MPH	R	刃先長さ(B) X>L>S ①コーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。
			G-MPH	L	
			GH-MPH	X	

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

①P≥W
②R=0の指定可
③K=√P²+W²

④P≥W
⑤0.15≤R<W/2
⑥K=√(P-2R)²+ (W-2R)²+2R

⑦P>W
⑧P>W

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位								L	B	M			
				A		D R E G		R		R							
				min.	max.	P·Kmax.	Wmax.	P·Wmin.	R								
G-MP	S	13	6	40	50	60	70	80	2.00~3.80	5.97	3.80	1.50	0.15 W/2 未満 のみ	8	3		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97				5.80	2.00
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97				7.80	2.50
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97				10.80	3.00
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97				13.80	4.00
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97				17.80	5.00
	L	19	6	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97		22.80	6.00	25	6
			8	50	60	70	80	2.00~3.80	5.97	3.80	2.00						
			10	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80		2.50			
			13	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80		3.00			
			16	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00					
			20	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00					
X	25	6	60	70	80	2.00~3.80	5.97	4.80	3.50								
		8	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00						
		10	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00						
		13	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00						
		16	70	80	90	100	10.00~13.80										
		20	70	80	90	100	13.00~17.80										
GH-MPH	30	6	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	45	6					
		8	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00							
		10	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00							
		13	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00							
		16	70	80	90	100	10.00~13.80										
		20	70	80	90	100	13.00~17.80										

①L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例
型式 L - P - W - R(のみ)
G-MPDS 13 - 60 - P10.65 - W6.55

Delivery 出荷日
3 日目発送
ノーマル
ストックA 500円/1本
コーティングTiCN処理
ストックA 800円/1本 P.38
①同一サイズ3本以上は一律1,350円
②同一サイズ3本以上は一律2,160円
③1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
④刃先形状D R E G ストック適用不可

Alterations 追加加工
型式 L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(のみ) - (BC·PKC·LKC...etc.)
G-MPES 8 - LC65.5 - P7.00 - W4.00

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} / 2 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P·Wmin ≥ 0.80 WC ≥ W / 2 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可 ②コーティングTiCN処理 併用不可 PC ≥ P·Wmin ≥ 1.00 WC ≥ W / 2	200
		P(PC) Bmax 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)·W(WC) Bmax 0.80~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上必要です。	200
		刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可 ③コーティングTiCN処理は ストックA適用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可 ③コーティングTiCN処理は ストックA適用不可		200

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ①SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ②LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可 ③コーティングTiCN処理はストックA適用不可		400
		刃先公差変更 P ± 0.01 ⇨ ± 0.005 ①寸法0.001mm単位指定可 ②コーティングTiCN処理はD > 13適用不可	刃先公差変更 P·W ± 0.01 ⇨ ± 0.01 0	400
	PKC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上必要です。	200
		全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	200
	LKC	全長公差変更 L ± 0.3 ⇨ ± 0.05 0	①コーティングTiCN処理は適用不可	400
		全長公差変更 L ± 0.3 ⇨ ± 0.01 0	①コーティングTiCN処理は適用不可	600

Price 価格
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量超えは
値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日見積り

■材質 SKD11相当 基準単価

D	(A)		D R E G	
	G-MPAS G-MPAL	G-MPAX	G-MP□S G-MP□L	G-MP□X
6	1,150	1,340	1,960	2,150
8	1,210	1,400	2,060	2,250
10	1,320	1,510	2,170	2,360
13	1,410	1,600	2,500	2,690
16	1,530	1,720	2,940	-
20	1,690	1,880	3,450	-
25	2,160	2,350	3,880	-

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D R E G	
	G-MPHAS G-MPHAL	G-MPHAX	G-MPH□S G-MPH□L	G-MPH□X
6	1,890	2,080	3,210	3,400
8	2,340	2,530	3,750	3,940
10	2,640	2,830	3,920	4,110
13	3,670	3,860	5,300	5,490
16	4,160	4,350	5,930	-
20	4,840	5,030	7,350	-
25	6,400	6,590	8,420	-

■材質 粉末ハイス鋼 コーティングTiCN処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	GH-MPHAS GH-MPHAL	GH-MPHAX	GH-MPH□S GH-MPH□L	GH-MPH□X
6	2,890	3,060	4,080	4,260
8	3,430	3,600	4,690	4,860
10	3,830	4,000	4,980	5,150
13	4,900	5,070	6,370	6,540
16	5,490	5,670	7,100	-
20	6,280	6,450	8,540	-
25	7,760	7,930	9,590	-