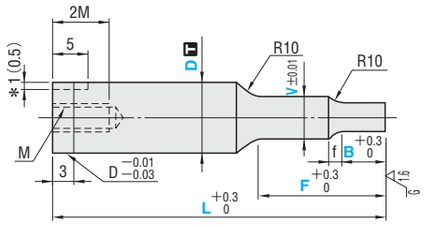
TWO STEPS－TYPE TAPPED PUNCHES

タップ付2段パンチ

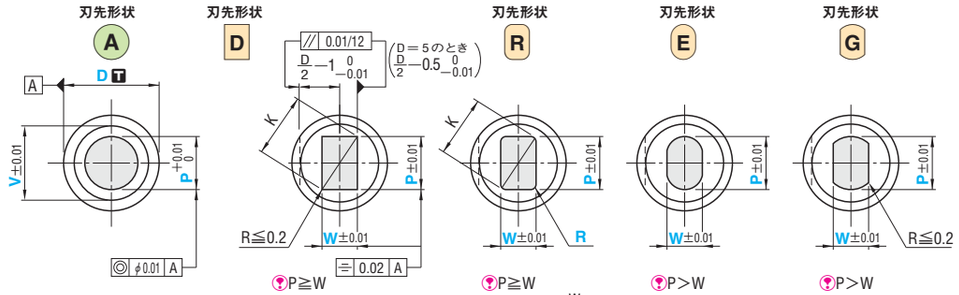
追加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	M 材質 H 硬度	型式 Type シャンク径公差Dm5	型式 Type シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$	Shape 刃先形状	刃先形状は下図 刃先形状 A ～ Gより選択
ータップ付ー RoHS	SKD11相当 60～63HRC	MPTW タップ大径タイプ MPLTW	A－MPTW	A D R E G	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC	MPHTW	A－MPHTW		

シャンク径公差D Tはm5・$^{+0.005}_{0}$ 選択



＊D＝5の場合、廻り止め深さは0.5になります。



- P≧W
- R＝0の指定可
- K＝$\sqrt{P^2+W^2}$
- P≧W
- 0.15≦R＜$\frac{W}{2}$
- P＞W
- P＞W

型式 Type	Shape 刃先形状	D	L	指定0.01mm単位 Ⓐ P	指定0.1mm単位 Ⓐ B	対角線 Kmax	指定0.01mm単位 DREG P・W	指定0.1mm単位 R R	指定0.1mm単位 DREG B	指定0.01mm単位 V	指定0.1mm単位 F	M
標準タイプ (Dm5) MPTW MPHTW	A D R E G	5	40・50・60・70・80	1.00～ 1.999	2.0～20.0	4.96	0.80～ 1.49	0.15～W/2未満 Rのみ	2.0～ 8.0	Ⓐ: D>V>P+0.01 DREG: D>V>(P,K)+0.03	B+f+2<F≦Fmax & F≦L−30	3
				2.00～ 3.999	2.0～35.0		1.50～ 1.99		2.0～ 13.0			
				4.00～ 4.98	2.0～45.0		2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				4.00～ 4.98	2.0～45.0		3.50～ 4.96		2.0～ 25.0			
		6	40・50・60・70・80	1.00～ 1.999	2.0～20.0	5.96	0.80～ 1.49		2.0～ 8.0			
				2.00～ 3.999	2.0～35.0		1.50～ 1.99		2.0～ 13.0			
				4.00～ 5.98	2.0～45.0		2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				4.00～ 5.98	2.0～45.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				4.00～ 5.98	2.0～45.0		5.00～ 5.96		2.0～ 30.0			
		8	40・50・60・70・80・90・100	1.00～ 1.999	2.0～20.0	7.96	1.00～ 1.49		2.0～ 8.0			4
				2.00～ 3.999	2.0～35.0		1.50～ 1.99		2.0～ 13.0			
				4.00～ 5.999	2.0～45.0		2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				6.00～ 7.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.00～ 7.98	2.0～60.0		5.00～ 7.96		2.0～ 30.0			
(D$^{+0.005}_{0}$) A－MPTW A－MPHTW		10	40・50・60・70・80・90・100	1.50～ 1.999	2.0～20.0	9.96	1.25～ 1.49		2.0～ 8.0			5
				2.00～ 3.999	2.0～35.0		1.50～ 1.99		2.0～ 13.0			
				4.00～ 5.999	2.0～45.0		2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				6.00～ 9.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.00～ 9.98	2.0～60.0		5.00～ 9.96		2.0～ 30.0			
		13	40・50・60・70・80・90・100	3.00～ 3.999	2.0～35.0	12.96	1.50～ 1.99		2.0～ 13.0			6
				4.00～ 5.999	2.0～45.0		2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				6.00～12.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.00～12.98	2.0～60.0		5.00～12.96		2.0～ 30.0			
		16	40・50・60・70・80・90・100	5.00～ 5.999	2.0～45.0	15.96	2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				6.00～15.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.00～15.98	2.0～60.0		5.00～15.96		2.0～ 30.0			
		20	40・50・60・70・80・90・100	6.50～19.98	2.0～60.0	19.96	2.50～ 3.49		2.0～ 19.0			
				6.50～19.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.50～19.98	2.0～60.0		5.00～19.96		2.0～ 30.0			
		25	40・50・60・70・80・90・100	9.00～24.98	2.0～60.0	24.96	3.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				9.00～24.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				9.00～24.98	2.0～60.0		5.00～24.96		2.0～ 30.0			
タップ大径タイプ MPLTW		16	40・50・60・70・80・90・100	5.00～ 5.98	2.0～45.0	15.96	2.00～ 3.49		2.0～ 19.0			8
				6.00～15.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.00～15.98	2.0～60.0		5.00～15.96		2.0～ 30.0			
		20	40・50・60・70・80・90・100	6.50～19.98	2.0～60.0	19.96	2.50～ 3.49		2.0～ 19.0			
				6.50～19.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				6.50～19.98	2.0～60.0		5.00～19.96		2.0～ 30.0			
		25	40・50・60・70・80・90・100	9.00～24.98	2.0～60.0	24.96	3.00～ 3.49		2.0～ 19.0			
				9.00～24.98	2.0～60.0		3.50～ 4.99		2.0～ 25.0			
				9.00～24.98	2.0～60.0		5.00～24.96		2.0～ 30.0			

V	Fmax
0.83～0.99	10
1.00～1.99	20
2.00～3.99	35
4.00～5.99	45
6.00～	60

fは、【製品データ】パンチR部長さP.1208を参照し、Ⓐ：(V－P)/2＝X DREG：(V－W)/2＝Xを確認してください。

V＞D－0.03…ℓ＝0　V＞D－0.03の場合、D$^{-0.01}_{-0.03}$(導入部)はつきません。

Order 注文例

型式	L	P	W	B	V	F	R(Rのみ)
MPTWA10	80	P9.50		B30	V9.80	F45	
A－MPHTWR13	80	P10.50	W7.34	B25	V12.00	F45	R0.5

Delivery 出荷日

3 日目発送　ストークA　800円/1本　P.38

同一サイズ3本以上は一律2,160円

刃先形状DREGがストークA適用となりました。

Alterations 追加工

型式	L(LC)	P	W	B	V	F	RRのみ	(KC・WKC…etc.)
MPTWA10	LC72	P4.80		B10	V6.80	F40		KC

Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工	SC	刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。 刃先D形状コーナー R＝0指定不可		1,200 (Ⓐのみ 800)
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P－0.2)/2 PCC・GC併用不可	——	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P－0.2)/2 PRC・GC併用不可	——	200
	GC	20°≦GC＜90° 指定1°単位 刃先長さB≧g＋2 g＝P/2×tan(90°－GC°) SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	——	400
	PKC	刃先公差変更 P $^{+0.01}_{0}$ ⇨ $^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01 ⇨ $^{+0.01}_{0}$	400

Alterations	Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
全長追加工	LC	全長変更 30＋F≦LC＜L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)		200
	LKC	全長公差変更 L $^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.05}_{0}$		400
	LKZ	全長公差変更 L $^{+0.3}_{0}$ ⇨ $^{+0.01}_{0}$		600
その他	KC	廻り止め 一面加工 D5適用不可	廻り止め位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) D5適用不可	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Ⓐのみ 400)
	NKC	——	廻り止め無し	0
	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) Ⓐ DREG D/2－0.5 $^{0}_{-0.01}$ ・D5・6 P≦D－1.2 W≦D－1.2 (加工幅0.5) ・D8～ P≦D－2.2 W≦D－2.2 (加工幅1) D/2－1 $^{0}_{-0.01}$		600

KC・WKC併用不可

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1～9	10～29	30～99	100～200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$ は、＋200円となります。
(例)A－MPTWA10の場合　1,510(MPTWA10基準単価)＋200＝1,710円(商品基準単価)

■材質 SKD11相当　基準単価

D	Ⓐ MPTWA	DREG MPTW□
5	1,070	1,860
6	1,090	1,900
8	1,380	2,230
10	1,510	2,370
13	1,630	2,720
16	1,830	3,240
20	2,280	4,040
25	2,680	4,400

■材質 SKD11相当 ータップ大径タイプー 基準単価

D	Ⓐ MPLTWA	DREG MPLTW□
5	—	—
6		
8		
10		
13		
16	1,880	3,290
20	2,330	4,090
25	2,730	4,450

■材質 粉末ハイス鋼　基準単価

D	Ⓐ MPHTWA	DREG MPHTW□
5	1,660	2,720
6	1,880	2,970
8	2,560	3,730
10	2,880	3,950
13	3,870	5,270
16	4,430	5,960
20	5,750	7,610
25	7,290	8,150