

TAPPED JECTOR PUNCHES - NORMAL・WPC® -  
**タップ付ジェクタパンチ**  
 -ノーマル・WPC®処理-

製品データ  
 P.1221

プラスチック  
 10%  
 : 値下げ価格

ジェクタパンの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.188  
 ジェクタパンは、ジェクタパンセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャंक径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
-タップ付- 	Dm5	SKD11相当 60~63HRC	MJ	A	S	12
-WPC®処理- 			W-MJ	D		
			A-MJ	E	L	
			AW-MJ	G		

  

刃先形状 A

①P≥W  
②R=0の指定可(WPC®処理品は不可)  
③K=√P²+W²

刃先形状 D

①P≥W  
②0.15≤R<W/2  
③K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R

刃先形状 R

①P>W

刃先形状 E

①P>W

刃先形状 G

①P>W

シャंक径公差Dはm5、+0.005、0選択  
 WPC®処理品の刃先端エッジ部は微小Rがつきます。

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L							指定0.01mm単位			B	M		
				6	8	10	13	16	20	25	min. P	max. P	Kmax.			P-Wmin.	R
(Dm5) MJ -WPC®処理- W-MJ	A	S	6	(40)	50	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	2.00	8	3	
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	3.00	13	4	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00	13	5	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00	19	6	
			16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00	19	6	
			20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00	19	6	
(D+0.005/0) A-MJ -WPC®処理- AW-MJ	E	L	6		50	60	70	80			2.00	5.99	5.97	2.00	13	3	
			8		50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	3.00	19	4	
			10		50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00	19	5	
			13		50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00	25	6	
			16		60	70	80	90	100			10.00	15.99	15.97	6.00	25	6
			20		60	70	80	90	100			13.00	19.99	19.97	6.00	25	6
			25		60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	25	6		

①L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 ②L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
 A-MJAL 13 - 80 - P8.24

Delivery 出荷日  
 ③ 日目発送  
 ストックT 1,000円/1本  
 ストックA 500円/1本  
 WPC®処理は「ストックT」をご利用できません。  
 ④同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)  
 ストックT 1,600円/1本  
 ストックA 800円/1本  
 WPC®処理は「ストックT」をご利用できません。  
 ④同一サイズ3本以上は一律2,160円(ストックTは除く)

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code	
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L(刃先より加工) 指定0.1mm単位(LK・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ②ジェクタパンの飛び出し量は2mmとなります。		200	
	LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0		400	
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 → +0.01 0 ③WPC®処理適用不可		600	
刃先追加加工	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		200	
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②刃先形状コーナー R=0適用不可 ③WPC®処理適用不可		1,200 (Aのみ 800)	
	PRC	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.188 ②PCC併用不可 ③WPC®処理はPRC±0.1になります。		400	
	PCC	刃先側面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.188 ②PRC併用不可 ③WPC®処理はPCC±0.1になります。		200	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 0 ①(P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01 → +0.01 0	400	
	その他	KC	廻り止め一面加工	廻り止め 90° 180°位置変更 指定1単位	200
		WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
		NKC		廻り止め無し	0
		SKC	シャंक部フラット面加工(1面) ①D6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) ②D8~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ③KC・WKC併用不可 ④WPC®処理適用不可		600
		ACC	エア用としてジェクタパンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100

Price 価格  
 ■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	標準単価	5%	10%	15%

表示数量超えは 価格・出荷日お見積り

■価格表はシャंक径公差Dm5の価格です。シャंक径公差D+0.005は、+200円となります。  
 (例) A - MJAS6の場合 1,040(MJAS6基準単価)+200円=1,240円(商品基準単価)

D	材質 SKD11相当 基準単価		材質 SKD11相当 WPC®処理 基準単価	
	MJAS	MJAL	W-MJAS	W-MJAL
6	1,040	1,240	1,980	2,180
8	1,100	1,300	2,040	2,240
10	1,190	1,390	2,150	2,350
13	1,290	1,490	2,250	2,450
16	1,390	1,590	2,350	2,550
20	1,540	1,740	2,520	2,720
25	1,950	2,150	2,950	3,150