



厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) - WPC®・HW COATING -
 リテーナ合わせ加工済・全長指定・B寸キープ・バネ&ピン強化タイプ・WPC®処理・HWコート処理



※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。
 ◎ジェクタパンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.188
 ●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
-WPC®処理- RoHS	Dm5	WPC®処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	W-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	
			W-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	
-HWコート処理-	D ^{+0.005} ₀	HWコート処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HW-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	
			HW-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	
-WPC®処理-	D ^{+0.005} ₀	WPC®処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	AW-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	
			AW-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	
-HWコート処理-	D ^{+0.005} ₀	HWコート処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	AHW-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	
			AHW-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	

刃先形状 A

◎φ0.01 A

刃先形状 D

◎P ≥ W
◎K = √(P² + W²)

刃先形状 R

◎P ≥ W
◎0.15 ≤ R < W/2
◎K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R

刃先形状 E

◎P > W

刃先形状 G

◎P > W

型式	Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位				0.01mm R	B	H						
					L			R									
					min. P	max.	P-Kmax.										
-WPC®処理- W-LFAPJ AW-LFAPJ W-LFAPJV AW-LFAPJV	(Dm5)	A	S	8	60.0~130.0	4.00~7.99	7.97	4.00	0.15 W 2未 満 のみ	13	13						
				10	バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	5.00~9.99	9.97	5.00									
				13	バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	6.00~12.99	12.97	6.00									
				16	バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	10.00~15.99	15.97	6.00									
				20	バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	13.00~19.99	19.97	6.00									
				25	バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	18.00~24.99	24.97	6.00									
				-HWコート処理- HW-LFAPJ AHW-LFAPJ HW-LFAPJV AHW-LFAPJV	(D ^{+0.005})	L	L	8				70.0~130.0	4.00~7.99	7.97	4.00	19	15
								10				バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	5.00~9.99	9.97	5.00		
								13				バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	6.00~12.99	12.97	6.00		
								16				バネ&ピン強化タイプ (80.0~130.0)	10.00~15.99	15.97	6.00		
20	バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	13.00~19.99	19.97					6.00									
25	バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	18.00~24.99	24.97					6.00									

◎W-LFAPJV, AW-LFAPJV, HW-LFAPJV, AHW-LFAPJVのばね定数は、W-LFAPJ, AW-LFAPJ, HW-LFAPJ, AHW-LFAPJの2倍です。
 ◎A: P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D^{-0.01} (導入部) はつきません。
 ◎D R E G: P>K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP>K>D-0.05の場合、D^{-0.01} (導入部) はつきません。
 ◎ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。 P.188

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(のみ)
 W-LFAPJAS 20 - 80 - P15.00

■バネ&ピン強化タイプの効果
 ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日 ■WPC®処理 (W・AW)
 ●A 3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.38
 ◎同一サイズ3本以上は一律1,350円
 ●D R E G 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
 ◎同一サイズ3本以上は一律2,160円

■HWコート処理 (HW・AHW)
 ●A 3 日目発送 ストックA 1,000円/1本 P.38
 ◎同一サイズ3本以上は一律2,700円
 ◎1回のご注文における同一型式のご注文本数は9本まで
 ◎刃先形状 D R E G ストック適用不可

Alterations 追加加工 型式 - L - P - W - R - (BC・KC...etc.)
 W-LFAPJDS 20 - 79 - P15.00 - W6.00 - BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
BC	BC	刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位		200
PRC	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PRC ≤ (P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.188 ◎PCC併用不可 ◎HWコート処理は ストークA適用不可		400
PCC	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PCC ≤ (P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.188 ◎PRC併用不可 ◎HWコート処理は ストークA適用不可		200
PKC	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 P-W ± 0.01 → +0.01 (P寸法0.001mm単位 指定可) ◎HWコート処理は適用不可 ◎D>13適用不可		400
LKC	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05 0 0		400

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
KC	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	90° 廻り止め 位置変更 指定1°単位	200
WKC	WKC	廻り止め平行 加工 (2面)	90° 廻り止め平行 加工 (2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
KFC	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位	90° 廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1°単位	400 (Aのみ 600)
NKC	NKC	廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可	◎KC・WKC併用不可 ◎KC・WKC併用不可	0
SKC	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) D R E G P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ◎KC・WKC・KFC併用不可 ◎リテーナセット納入品適用不可 ◎HWコート処理はストークA適用不可		600
NC	NC	ジェクタピンを抜き取ります。		-200
NDC	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 ◎リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格 ■数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	基準単価	5%	10%	15%

 表示数値超えは 価格・出荷日お見積り

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D^{+0.005}は、+200円となります。
 (例) AW-LFAPJAS8(L≤100)の場合 6,620(W-LFAPJAS8の基準単価)+200=6,820円(商品基準単価)

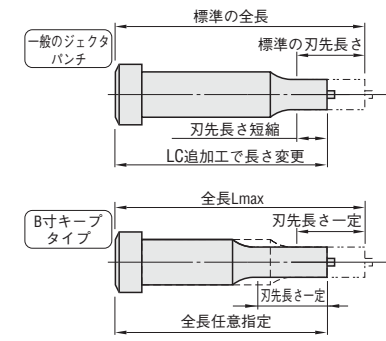
■材質 粉末ハイス鋼 WPC®処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	W-LFAPJ W-LFAPJV L ≤ 100	W-LFAPJA W-LFAPJVA 100 < L ≤ 130	W-LFAPJ W-LFAPJV L ≤ 100	W-LFAPJA W-LFAPJVA 100 < L ≤ 130
8	6,620	8,140	7,520	9,250
10	7,050	8,740	8,020	9,950
13	7,410	9,340	8,790	11,070
16	8,650	11,070	10,370	13,270
20	9,770	12,600	12,200	15,740
25	11,740	15,490	13,860	18,300

■材質 粉末ハイス鋼 HWコート処理 基準単価

D	(A)			
	HW-LFAPJA HW-LFAPJVA L ≤ 100	HW-LFAPJA HW-LFAPJVA 100 < L ≤ 130	HW-LFAPJ HW-LFAPJV L ≤ 100	HW-LFAPJA HW-LFAPJVA 100 < L ≤ 130
8	7,600	9,350	8,480	10,430
10	8,190	10,150	9,140	11,330
13	8,680	10,930	10,040	12,650
16	10,090	12,920	11,800	15,110
20	11,410	14,710	13,830	17,830
25	13,470	17,780	15,590	20,580

特長



・一般のジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。
 ・B寸キープタイプジェクタパンチはシャンク部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用頂けます。