



JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) - TiCN COATING -

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

-リテーナ合わせ加工済・全長指定・B寸キープ・バネ&ピン強化タイプ・コーティングTiCN処理-



※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。
 ◎ジェクタパンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.188
 ●ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
-コーティングTiCN処理- RoHS	Dm5	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-LFAPJ	A	<p>刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p>
			H-LFAPJV	D	
AH-LFAPJ	E				
AH-LFAPJV	G				
シャンク径公差Dは m5 +0.005 選択			刃先長さ(B) L>S		
刃先形状 A, D, R, E, G			刃先長さ(B) L>S		

Type	型式	Shape 刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位			0.01mm R	B	H
					L	(A) min. P max.	DRREG P·Kmax. P·Wmin.			
(Dm5) H-LFAPJ	A	S	8	60.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	0.15 W 2 未 満 R のみ	13	13
			10	バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	5.00~ 9.99	9.97	5.00		15	
			13		6.00~12.99	12.97	6.00		18	
			16	70.0~130.0	10.00~15.99	15.97	6.00		21	
			20	バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	13.00~19.99	19.97	6.00		19	
25	18.00~24.99	24.97	6.00		25					
(D+0.005) AH-LFAPJ	A	L	8	70.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	0.15 W 2 未 満 R のみ	13	13
			10	バネ&ピン強化タイプ (70.0~100.0)	5.00~ 9.99	9.97	5.00		15	
			13		6.00~12.99	12.97	6.00		18	
			16	80.0~130.0	10.00~15.99	15.97	6.00		21	
			20	バネ&ピン強化タイプ (80.0~100.0)	13.00~19.99	19.97	6.00		25	
25	18.00~24.99	24.97	6.00		30					

◎ H-LFAPJV・AH-LFAPJVのばね定数は、H-LFAPJ、AH-LFAPJの2倍です。
 ◎ (A) : P>D-0.03... l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
 ◎ DRREG : P·K>D-0.05... l=0 変形パンチでP·K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
 ◎ ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。 P.188

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(◎のみ)
 H-LFAPJAS 20 - 80 - P15.00

Delivery 出荷日 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38

■バネ&ピン強化タイプの効果
 ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

◎同一サイズ3本以上は一律2,160円
 ◎1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
 ◎刃先形状 DRREG ストック適用不可

Alterations 追加加工 型式 - L - P - W - R - (BC・KC...etc.)
 H-LFAPJDS 20 - 79 - P15.00 - W6.00 - BC13

Alterations	Code	(A)	DRREG	¥/Code
刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位	BC			200
刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ◎PRC≤(P-d1-0.5)/2 ◎寸法 P.188 ◎PCC併用不可 ◎ストークA適用不可	PRC			400
刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ◎PCC≤(P-d1-0.5)/2 ◎寸法 P.188 ◎PRC併用不可 ◎ストークA適用不可	PCC			200
刃先公差変更 P+0.01⇒+0.005 ◎寸法0.001mm単位指定可 ◎D>13適用不可	PKC	刃先公差変更 P-W±0.01⇒+0.01 ◎D>13適用不可		600
全長公差変更 L+0.3⇒+0.05	LKC			200

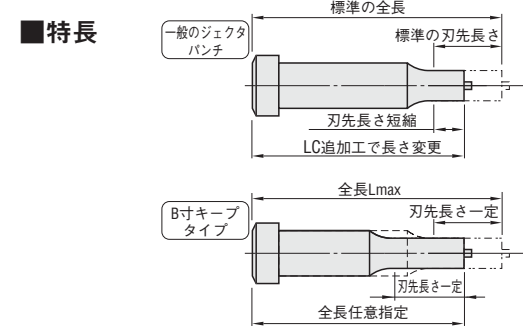
Alterations	Code	(A)	DRREG	¥/Code
ツバ部廻り止め 一面加工	KC	廻り止め位置変更 指定1'単位		200
ツバ部廻り止め 平行加工(2面)	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可		200 (Aのみ 400)
ツバ部廻り止め 角度指定加工(2面) 指定1'単位	KFC	廻り止め角度指定加工(2面) 指定1'単位		400 (Aのみ 600)
ツバ部廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可	NKC			0
シャンク部フラット面加工(1面) (加工幅1) ◎KC・WKC・KFC併用不可 ◎リテーナセット 納入品適用不可 ◎ストークA適用不可	SKC			600
ジェクタピンを抜き取ります。 ◎リテーナセット 納入品適用不可	NC			-200
導入部無し ◎リテーナセット 納入品適用不可	NDC			0

Price 価格 数量スライド価格 (◎1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
値引率	5%	10%	15%	15%	価格・出荷日お見積り

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D+0.005は、+200円となります。
 (例) AH-LFAPJAL10(L≤100)の場合 7,780(H-LFAPJAL10基準単価)+200=7,980円(商品基準単価)

D	(A)		DRREG	
	H-LFAPJA H-LFAPJVA L≤100	H-LFAPJA H-LFAPJVA 100<L≤130	H-LFAPJ H-LFAPJV L≤100	H-LFAPJ H-LFAPJV 100<L≤130
8	7,190	8,830	8,080	9,930
10	7,780	9,640	8,770	10,880
13	8,320	10,480	9,670	12,180
16	9,780	12,510	11,520	14,740
20	11,110	14,330	13,560	17,490
25	13,180	17,390	15,350	20,250



●一般のジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。
 ●B寸キープタイプジェクタパンチはシャンク部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用頂けます。