



JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) - WPC®・HW COATING -

厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

リテーナ合わせ加工済・WPC®処理・HWコート処理・バネ&ピン強化タイプ



詳細 P.657



P.1217・1221・1223



P.129



HW

ストックA対応 (要日発送)



値下げ価格

ジェクタパンチの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.188
ジェクタパンチは、ジェクタパンチセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャック径 D ₀ 公差	材質 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ		
-WPC®処理-	Dm5	WPC®処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	W-APJ	A	S		
W-APJV			D				
-HWコート処理-	D ^{+0.005} ₀	HWコート処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HW-APJ	R	L		
HW-APJV			E	G			
			AW-APJ				
			AW-APJV				
			AHW-APJ				
			AHW-APJV				

型式	Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位			B	H						
						min. P	max. P	R								
W-APJ W-APJV AW-APJ AW-APJV	バネ&ピン強化タイプ	A	S	8	(50) 60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	4.00~7.99	7.97	4.00	0.15 W 2未満 Rのみ	13						
				10		5.00~9.99	9.97	5.00		15						
				13		6.00~12.99	12.97	6.00		18						
				16		10.00~15.99	15.97	6.00		21						
				20		13.00~19.99	19.97	6.00		19						
				25		18.00~24.99	24.97	6.00		25						
				HW-APJ AHW-APJ HW-APJV AHW-APJV		バネ&ピン強化タイプ	R	L		8	60 70 80 90 100 (110) (120) (130)	4.00~7.99	7.97	4.00		13
										10		5.00~9.99	9.97	5.00		15
										13		6.00~12.99	12.97	6.00		18
										16		10.00~15.99	15.97	6.00		21
20	13.00~19.99	19.97	6.00		25											
25	18.00~24.99	24.97	6.00		30											

W-APJV, AW-APJV, HW-APJV, AHW-APJVのばね定数はW-APJ, AW-APJ, HW-APJ, AHW-APJの2倍です。
L(50)→B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
A: P>D-0.03→l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}_{0.03}(導入部)はつきません。
R R E G: P・K>D-0.05→l=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D^{-0.01}_{0.03}(導入部)はつきません。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(のみ)
W-APJAS 20	80	P15.00		

バネ&ピン強化タイプの効果
ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日

■WPC®処理(W-・AW-)	●A	3	日目発送	ストックA	500円/1本	P.38
	●D R E G	3	日目発送	ストックA	800円/1本	P.38

●同一サイズ3本以上は一律1,350円
●同一サイズ3本以上は一律2,160円

■HWコート処理(HW-・AHW-)

●A	3	日目発送	ストックA	1,000円/1本	P.38
----	---	------	-------	-----------	------

●同一サイズ3本以上は一律2,700円
●1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
●刃先形状 D R E G ストック適用不可

Alterations 追加加工

型式	L(LC)	P	W	R	(BC・KC...etc.)
W-APJDS 20	LC79	P15.00	W6.00		BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先側面R加工	BC	刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位		200
刃先側面C面取り加工	PRC	0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.188 PCC併用不可 HWコート処理はストークA適用不可		400
刃先側面C面取り加工	PCC	0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P-dt-0.5)/2 dt寸法 P.188 PCC併用不可 HWコート処理はストークA適用不可		200
刃先公差変更	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 P-W±0.01→+0.01 (P寸法0.001mm単位 指定可) HWコート処理は適用不可	刃先公差変更 P-W±0.01→+0.01	400
全長変更	LC	全長変更 LC<L (刃先部より加工) 指定0.1mm単位 (LC併用の場合0.01mm単位指定可) 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ジェクタパンチの飛び出し量は、バネ&ピン強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。		200
全長公差変更	LKC	全長公差変更 L+0.3→+0.05		400

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
ツバ部廻り止め一面加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更 指定1°単位	200
ツバ部廻り止め平行加工(2面)	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
廻り止め角度指定加工(2面)	KFC	廻り止め角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め角度指定加工(2面) 指定1°単位	400 (Aのみ 600)
廻り止め無し	NKC	廻り止め無し	リテーナセット納入品適用不可	0
シャック部フラット面加工(1面)	SKC	シャック部フラット面加工(1面) P≦D-2.2 W≦D-2.2 (加工幅1) 1/2-1.0/0.01	KC・WKC・KFC併用不可 リテーナセット納入品適用不可 HWコート処理はストークA適用不可	600
エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100
ジェクタパンチを抜き取ります。ACと併用不可。	NC	ジェクタパンチを抜き取ります。ACと併用不可。		-200
導入部無し	NDC	導入部無し l≧3→l=0	リテーナセット納入品適用不可	0

Price 価格

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量を超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37
■価格表はシャック径公差D₀^{+0.005}は、+200円となります。
(例) AW-APJAS8(L≦100)の場合 6,140(W-APJAS8の基準単価)+200=6,340円(商品基準単価)

■材質 粉末ハイス鋼 WPC®処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	W-APJA	W-APJVA	W-APJ	W-APJV
	L≦100	100<L≦130	L≦100	100<L≦130
8	6,140	7,560	7,080	8,710
10	6,580	8,160	7,600	9,420
13	6,920	8,710	8,290	10,440
16	8,170	10,450	9,900	12,670
20	9,260	11,940	11,750	15,150
25	11,260	14,860	13,500	17,820

■材質 粉末ハイス鋼 HWコート処理 基準単価

D	(A)		D R E G	
	HW-APJA	HW-APJVA	HW-APJ	HW-APJV
	L≦100	100<L≦130	L≦100	100<L≦130
8	7,130	8,770	8,060	9,910
10	7,720	9,560	8,730	10,810
13	8,190	10,310	9,620	12,110
16	9,780	12,510	11,560	14,790
20	11,420	14,730	13,940	17,980
25	13,750	18,140	15,960	21,060