



# JEKTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD (FINISHED FOR RETAINERS) - DICOAT® -

## 厚板打ち抜き用ジェクタパンチ

—リテーナ合わせ加工済・ディコート®処理・バネ&ピン強化タイプ—



ジェクタパンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。  
 ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.188  
 ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

| Type                            | シャング径<br>D公差                                | 材質<br>硬度                       | 型式                               |               | B<br>刃先長さ | 刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択 |
|---------------------------------|---|--------------------------------|----------------------------------|---------------|-----------|------------------------|
|                                 |   |                                | Type                             | Shape<br>刃先形状 |           |                        |
| —ディコート®処理—<br><b>RoHS</b>       | Dm5   | 粉末ハイス鋼<br>62~64HRC<br>表面3000HV | <b>T-APJ</b><br>バネ&ピン<br>強化タイプ   | <b>A</b>      | S         |                        |
| <b>T-APJV</b><br>バネ&ピン<br>強化タイプ |   |                                | <b>D</b>                         | L             |           |                        |
|                                 | D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub><br>(D8~13) |                                | <b>AT-APJ</b><br>バネ&ピン<br>強化タイプ  |               | <b>E</b>  |                        |
|                                 |   |                                | <b>AT-APJV</b><br>バネ&ピン<br>強化タイプ | <b>G</b>      |           |                        |

  

刃先形状 **A**

刃先形状 **D**

① P ≥ W  
② R = 0の指定可  
③ K = √(P² + W²)

刃先形状 **R**

① P ≥ W  
② 0.15 ≤ R < W/2  
③ K = √(P - 2R)² + (W - 2R)² + 2R

刃先形状 **E**

① P > W

刃先形状 **G**

① P > W

| Type   | 型式<br>Shape<br>刃先形状 | B<br>刃先長さ | D  | L    |    |    |    |           | 指定0.01mm単位 |             |         |         | B               | H  |    |
|--|---------------------|-----------|----|------|----|----|----|-----------|------------|-------------|---------|---------|-----------------|----|----|
|  |                     |           |    |      |    |    |    |           | A          | D           | R       | G       |                 |    |    |
|  |                     |           |    |      |    |    |    |           | min. P     | max. P      | P-Kmax. | P-Wmin. |                 |    | R  |
| (Dm5)<br><b>T-APJ</b><br>—バネ&ピン強化タイプ—<br><b>T-APJV</b>   | <b>A</b>            | S         | 8  |      |    |    |    | 4.00~7.99 | 7.97       | 4.00        |         |         | 0.15<br>W/2未満のみ | 13 |    |
|  |                     |           | 10 |      |    |    |    | 5.00~9.99 | 9.97       | 5.00        |         |         |                 | 15 |    |
|  |                     |           | 13 | (50) | 60 | 70 | 80 | 90        | 100        | 6.00~12.99  | 12.97   | 6.00    |                 |    | 18 |
|  |                     |           | 16 |      |    |    |    |           |            | 10.00~15.99 | 15.97   | 6.00    |                 |    | 21 |
|  |                     |           | 20 |      |    |    |    |           |            | 13.00~19.99 | 19.97   | 6.00    |                 |    | 25 |
| (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> )<br><b>AT-APJ</b><br>(D8~13)<br>—バネ&ピン強化タイプ—<br><b>AT-APJV</b><br>(D8~13) | <b>E</b>            | L         | 8  |      |    |    |    | 4.00~7.99 | 7.97       | 4.00        |         |         | 13              |    |    |
|  |                     |           | 10 | 60   | 70 | 80 | 90 | 100       | 5.00~9.99  | 9.97        | 5.00    |         | 15              |    |    |
|  |                     |           | 13 |      |    |    |    |           |            | 6.00~12.99  | 12.97   | 6.00    |                 | 18 |    |
|  |                     |           | 16 |      |    |    |    |           |            | 10.00~15.99 | 15.97   | 6.00    |                 | 21 |    |
|  |                     |           | 20 |      |    |    |    |           |            | 13.00~19.99 | 19.97   | 6.00    |                 | 25 |    |

① T-APJV、AT-APJVのばね定数は、T-APJ、AT-APJの2倍です。  
 ② L(50) → B=8 全長が(50)の場合、刃先長さは一律8mmになります。  
 ③ A: P > D - 0.03 → ℓ = 0 丸パンチで P > D - 0.03の場合、D<sup>-0.01</sup><sub>0.01</sub> (導入部) はつきません。  
 ④ R R R G: P > K > D - 0.05 → ℓ = 0 変形パンチで P > K > D - 0.05の場合、D<sup>-0.01</sup><sub>0.01</sub> (導入部) はつきません。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(のみ)  
**T-APJDS 25 - 80 - P18.00 - W10.00**

■バネ&ピン強化タイプの効果  
 ばね定数を標準タイプの2倍にし、カスの払い落とし効果を高め、更にピンのツバ下強度を向上しているため、ツバ下からの折損を防ぎます。

Delivery 出荷日 **3** 日目発送  
 ストックA 800円/1本 P.38  
 ①同一サイズ3本以上は一律2,160円

| Alterations<br>追加加工 | Code | A   | D R E G | ¥/Code | Alterations   | Code | A   | D R E G | ¥/Code              |
|---------------------|------|---|---------|--------|---|------|---|---------|---------------------|
|                     |      |   |         |        |   |      |   |         |                     |
| 刃先追加加工              | BC   | 刃先長さ変更(規格より短くなります)<br>2 ≤ BC < B<br>指定0.1mm単位   |         | 200    | ツバ部廻り止め<br>一面加工   | KC   | 廻り止め位置変更<br>指定1°単位                              |         | 200                 |
|                     | PRC  | 刃先側端面R加工<br>0.3 ≤ PRC ≤ 1<br>指定0.1mm単位<br>① PRC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2<br>d1寸法 P.188  |         | 400    | 廻り止め平行加工(2面)  | WKC  | 廻り止め平行加工(2面)<br>KC併用可。                          |         | 200<br>(Aのみ<br>400) |
| 全長追加加工              | LC   | 全長変更 LC < L (刃先部より加工)<br>指定0.1mm単位(LC併用の場合0.01mm単位指定可)<br>① 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。<br>② ジェクタパンの飛び出し量は、バネ&ピン強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。 |         | 200    | 廻り止め0°と<br>角度指定加工(2面)<br>指定1°単位<br>① KC-WKC併用不可                 | KFC  | 廻り止め0°と<br>角度指定加工(2面)<br>指定1°単位<br>① KC-WKC併用不可 |         | 400<br>(Aのみ<br>600) |
|                     | LKC  | 全公差変更<br>L +0.3 → +0.05<br>0 0  |         | 400    | 廻り止め無し<br>リテーナセット<br>納入品適用不可                                    | NKC  |   |         | 0                   |
| シャング部追加加工           | SKC  | シャング部フラット面加工(1面)<br>① A<br>P ≤ D - 2.2 W ≤ D - 2.2<br>(加工幅1)<br>② KC-WKC-KFC併用不可<br>③ リテーナセット納入品適用不可                                    |         | 600    | エア用としてジェクタ<br>ピンを抜き取り、リン<br>グ状の樹脂(ABS)を<br>入れて内側から横穴を<br>ふさぎます。 | AC   |   |         | -100                |
|                     | NC   | ジェクタピンを抜き取り<br>ます。① ACと併用不可   |         | -200   |   |      |   |         |                     |
|                     | NDC  | 導入部無し<br>ℓ ≥ 3 → ℓ = 0<br>① リテーナセット納入品適用不可  |         | 0      |   |      |   |         |                     |
|                     |      |   |         |        |   |      |   |         |                     |

Price 価格  
 ■数量スライド価格(①1円未満切り捨て) P.37

| 数量  | 1~9  | 10~29 | 30~99 | 100~200 | 表示数量を超えは   |
|-----|------|-------|-------|---------|------------|
| 値引率 | 標準単価 | 5%    | 10%   | 15%     | 価格・出荷日お見積り |

■価格表はシャング径公差Dm5の価格です。シャング径公差D<sup>+0.005</sup><sub>0</sub>は、+340円となります。  
 (例) AT-APJAL8の場合 6,660(T-APJAL8基準単価) + 340 = 7,000円(商品基準単価)  
 ■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

| D  | A       |          | D       |          | R       |          | E       |          | G       |          |
|----|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|
|    | T-APJAS | T-APJVAS | T-APJDS | T-APJVDS | T-APJRS | T-APJVRS | T-APJES | T-APJVES | T-APJGS | T-APJVGS |
| 8  | 6,660   |          | 7,600   |          | 9,410   |          | 7,600   |          | 7,600   |          |
| 10 | 7,250   |          | 8,250   |          | 9,760   |          | 8,270   |          | 8,270   |          |
| 13 | 7,730   |          | 9,060   |          | 10,800  |          | 9,170   |          | 9,170   |          |
| 16 | 9,150   |          | 10,950  |          | 12,460  |          | 10,950  |          | 10,950  |          |
| 20 | 10,440  |          | 12,990  |          | 14,570  |          | 12,990  |          | 12,990  |          |
| 25 | 12,530  |          | 14,760  |          | 16,500  |          | 14,760  |          | 14,760  |          |