

厚板打ち抜き用パンチ

-リテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理-



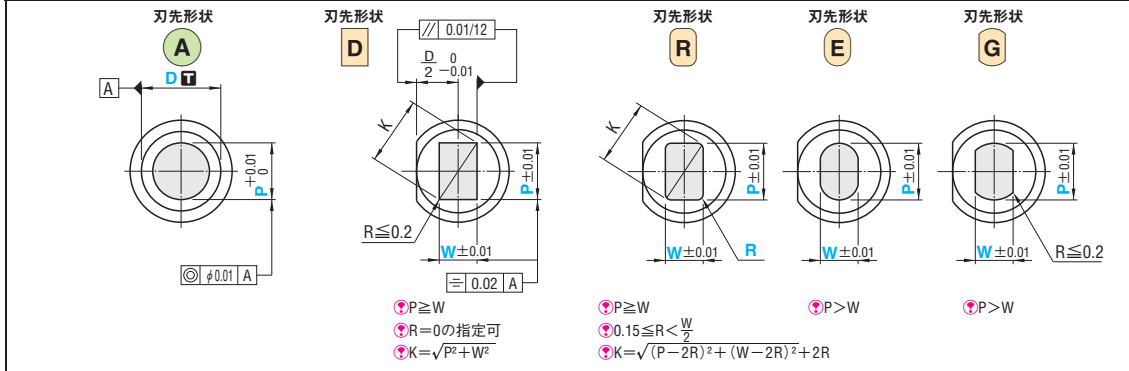
製品データ
P.1217・1220・1223



プラスダウン 10%
値下げ価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャング径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Type	Shape 刃先形状	
-コーティングTiCN処理- RoHS	Dm5	SKH51 61~64HRC 表面3000HV	H-AP	A	<p>刃先長さ(B) L>S 刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。</p>
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-APH	D	
	D ^{+0.005} ₀	SKH51 61~64HRC 表面3000HV	AH-AP	E	
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	AH-APH	G	



Type	型式	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L										指定0.01mm単位			B	H		
															A	D R E G	R				
															min. P max.	P-Kmax. P-Wmin.	R				
Dm5	H-AP H-APH	A	S	5	50	60	70	80	90	100	2.00~	4.99	4.97	1.20	0.15 W/2未満のみ	8	10				
				6	50	60	70	80	90	100	2.00~	5.99	5.97	1.50			11				
				8	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~			7.99	7.97	2.00	13	
				10	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	3.00~			9.99	9.97	2.50	15	
				13	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	6.00~			12.99	12.97	3.00	18	
				16	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	10.00~			15.99	15.97	4.00	21	
				20	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	13.00~			19.99	19.97	5.00	25	
				25	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	18.00~			24.99	24.97	6.00	30	
				D ^{+0.005} ₀	AH-AP AH-APH	E	L	5	60	70	80	90	100	2.00~			4.99	4.97	1.20	13	10
								6	60	70	80	90	100	2.00~			5.99	5.97	1.50		11
8	60	70	80					90	100	110	120	130	3.00~	7.99	7.97	2.00	13				
10	60	70	80					90	100	110	120	130	3.00~	9.99	9.97	2.50	15				
13	60	70	80					90	100	110	120	130	6.00~	12.99	12.97	3.00	18				
16	70	80	90					100	110	120	130	10.00~	15.99	15.97	4.00	21					
20	70	80	90					100	110	120	130	13.00~	19.99	19.97	5.00	25					
25	70	80	90					100	110	120	130	18.00~	24.99	24.97	6.00	30					

① L (50) → B=8 全長が (50) の場合、刃先長さは一律8mmになります。
 ② A: P>D-0.03 → l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D_{-0.03} (導入部) はつきません。
 ③ D R E G: P-K>D-0.05 → l=0 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、D_{-0.03} (導入部) はつきません。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(のみ)
H-APAS 20 - 80 - P15.00

Delivery 出荷日 3 日目発送
 ① 同一サイズ3本以上は一律2,160円
 ② 1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
 ③ 刃先形状 D R E G ストック適用不可

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・KC...etc.)
 H-APAS 20 - LC82 - PC12.00 - BC13

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P _{min} ① D5・6はPC ≥ 1.50 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P-Wmin ① D5・6はPC ≥ 1.00 指定0.01mm単位	200
		P(PC) Bmax 1.500~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)・W(WC) Bmax 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	200
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+35mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+40mm以上必要です。	200
	PRC ±0.05	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-0.2)/2 ② PCC併用不可 ③ ストックA適用不可	—	400
	PCC ±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-0.2)/2 ② PRC併用不可 ③ ストックA適用不可	—	200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 → +0.005 ① P寸法0.001mm単位指定可 ② D>13適用不可	刃先公差変更 P・W ±0.01 → +0.01 ① D>13適用不可	600

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
全長追加加工	LC	全長変更 35+B (BC) ≤ LC<L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが35mm以下の場合、刃先長さは全長-35mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 40+B (BC) ≤ LC<L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが40mm以下の場合、刃先長さは全長-40mmになります。	200
	LKC	全長公差変更 L +0.3 → +0.05	—	400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め 90° 180° 指定1'単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1'単位 ① KC・WKC併用不可 ② ストックA適用不可	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1'単位 ① KC・WKC併用不可 ② リテーナセット納品適用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC	—	廻り止め無し ① リテーナセット納品適用不可 ② ストックA適用不可	0
	SKK	シャング部フラット面加工(1面) ① D5~8.01 ② D8~P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅) ③ KC・WKC・KFC併用不可 ④ リテーナセット納品適用不可 ⑤ ストックA適用不可	—	600
NDC	導入部無し l ≥ 3 → l = 0 ① リテーナセット納品適用不可	—	0	

Price 価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量を超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■価格表はシャング径公差Dm5の価格です。シャング径公差D^{+0.005}₀は、+200円となります。
 (例) AH-APAS8 (L ≤ 100) の場合 3,220 (H-APAS8基準単価) + 200 = 3,420円 (商品基準単価)

■材質 SKH51 基準単価

D	(A)		D R E G	
	H-APAS H-APAL	H-AP S H-AP L		
	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130
5	2,800	—	3,460	—
6	2,980	—	3,650	—
8	3,220	3,890	3,890	4,700
10	3,480	4,240	4,280	5,220
13	3,750	4,680	4,770	5,960
16	4,280	5,430	5,600	7,110
20	4,960	6,300	6,620	8,400
25	5,780	7,400	7,410	9,480

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D R E G	
	H-APHAS H-APHAL	H-APH S H-APH L		
	L ≤ 100	100 < L ≤ 130	L ≤ 100	100 < L ≤ 130
5	4,300	—	4,930	—
6	4,560	—	5,250	—
8	4,980	6,120	5,700	7,010
10	5,450	6,750	6,220	7,720
13	5,840	7,350	6,880	8,660
16	6,740	8,620	8,170	10,450
20	7,790	10,050	9,650	12,450
25	9,160	12,080	10,910	14,400