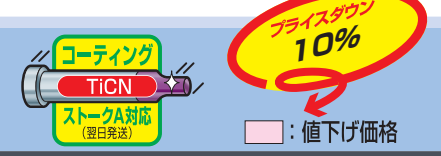




# 位置決めノック穴付ジェクタパンチ

—リテーナ合わせ加工済・コーティングTiCN処理—



ジェクタパンの飛び出し量の求め方(参考値) **P.191**

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク **P.186**  
ジェクタパンは、ジェクタパンセット **P.191**

追加加工価格も数量スライド適用 **P.39**

Type	付属品	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
				Type	Shape 刃先形状	刃先長さ B	ノック穴付	刃先形状
位置決めノック穴付コーティングTiCN処理	ノックピン MS6-25	Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	H-SJ H-SJV	A D E G	S L X	-C	

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。刃先長さ(B) X>L>S

型式	D	L	指定0.01mm単位			B	H							
			A	DREG	R									
S	10	60	70	80	90	100	110	120	3.00~9.99	9.97	3.00	0.15 W 2未満のみ	13	13
H-SJAS-C	13	60	70	80	90	100	110	120	6.00~12.99	12.97	6.00		13	16
H-SJDS-C	16	(60)	70	80	90	100	110	120	10.00~15.99	15.97	6.00		19	19
H-SJRS-C	20	(60)	70	80	90	100	110	120	13.00~19.99	19.97	6.00		19	23
H-SJES-C	25	(60)	70	80	90	100	110	120	18.00~24.99	24.97	6.00		19	28
H-SJGS-C	10	70	80	90	100	110	120	3.00~9.99	9.97	3.00	19		13	
H-SJAL-C	13	70	80	90	100	110	120	6.00~12.99	12.97	6.00	19		16	
H-SJDL-C	16	70	80	90	100	110	120	10.00~15.99	15.97	6.00	19		19	
H-SJRL-C	20	70	80	90	100	110	120	13.00~19.99	19.97	6.00	25		23	
H-SJEL-C	25	70	80	90	100	110	120	18.00~24.99	24.97	6.00	25		28	
X	10		80	90	100	110	120	6.00~9.99	9.97	6.00	—	30	13	
H-SJAX-C	13		80	90	100	110	120	6.00~12.99	12.97	6.00		30	16	
H-SJDX-C	16			100	110	120	10.00~15.99	—	—	19		19		
H-SJRX-C	20			100	110	120	13.00~19.99	—	—	19		23		
H-SJEX-C	25			100	110	120	18.00~24.99	—	—	19		28		

H-SJV□□-Cのバネ定数はH-SJ□□-Cの2倍です。  
L(60)→B=13 全長が(60)の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
A: P>D-0.03→l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D=0.01(導入部)はつきません。  
DREG: P・K>D-0.05→l=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D=0.01(導入部)はつきません。

Order 注文例 **型式** - L - P - W - R(のみ)  
H-SJEL-C16 - 70 - P12.00 - W6.00

Delivery 出荷日 **3** 日目発送 **ストックA** 800円/1本 **P.38**  
①同一サイズ3本以上は一律2,160円  
②1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで  
③刃先形状DREGストック適用不可

**バネ強化タイプの効果**  
標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいためカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

・リテーナとの合わせ加工済  
・リテーナはP.653~参照。

Alterations 追加加工 **型式** - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)  
H-SJAS-C10 - LC95 - P9.50 - PKC

Alterations	Code	A	DREG	¥/Code	
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 ①刃先長さXタイプは適用不可	200	
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位		200	
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.186 ②PCC併用不可 ③ストックA適用不可		400	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法詳細 P.186 ②PRC併用不可 ③ストックA適用不可		200	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 ①寸法0.01mm単位指定可 D>13適用不可	刃先公差変更 P-W±0.01→+0.01 ①D>13適用不可		600
	LC LKC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ②ジェクタパンの飛び出し量は2mmとなります。			200
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L+0.3→+0.05		400	

Price 価格 **数量スライド価格** (①1円未満切り捨て) **P.37**  
数量 1~9 10~29/30~99/100~200 表示数量超えは 価格・出荷日お見積り  
値引率 基準単価 5% 10% 15%

■材質 SKD11相当 基準単価

D	A	DREG
	H-SJAS-C H-SJAL-C H-SJAS-C H-SJAL-C	H-SJ□S-C H-SJ□L-C H-SJ□S-C H-SJ□L-C
10	2,860	4,100
13	3,060	4,300
16	3,480	4,840
20	3,990	5,370
25	4,400	5,730

Alterations	Code	A	DREG	¥/Code	
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更 指定1単位	200	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め位置変更 指定1単位 KC併用可。	200 (Aのみ 400)	
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1単位 ①KC・WKC併用不可 ②ストックA適用不可	廻り止め位置変更 指定1単位 KC併用可。	400 (Aのみ 600)	
	NKC	廻り止め無し ①リテーナセット納入品適用不可		0	
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 ①リテーナセット納入品適用不可		200	
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ②リテーナセット納入品適用不可		200	
	TCC	ツバ部C面加工 ①パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ②SRC併用不可		200	
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ①詳細 P.673 ②リテーナセット納入品適用不可 ③ストックA適用不可		100	
	シャンク部追加加工	AC	エア用としてジェクタパンチを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		100
		NC	ジェクタパンチを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ①ACと併用不可		200
TPC		ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タッ付タイプ)に変更します。		100	
NDC		導入部無し l≧3⇒l=0 ①リテーナセット納入品適用不可		0	