

# 位置決めノック穴付ジェクタパンチ

-リテーナ合わせ加工済・ディコート®処理-



詳細 P.657

## 製品データ

P.1215

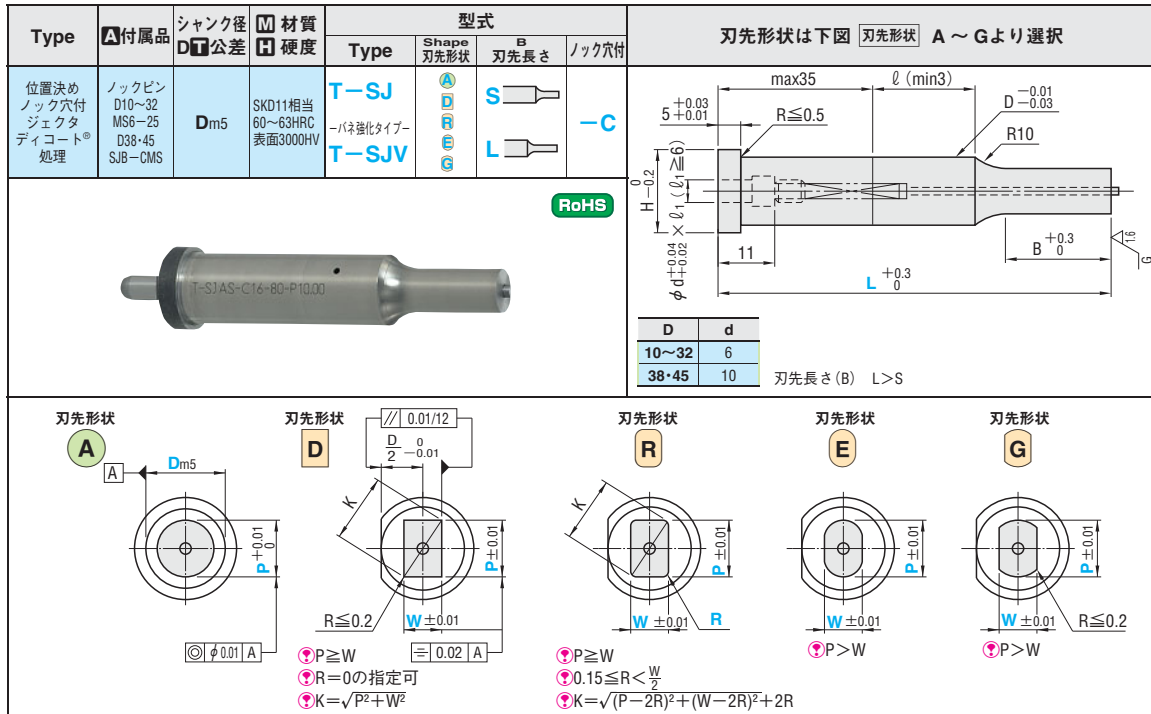


値下げ価格 (Discounted price)

ジェクタパンの飛び出し量の求め方 (参考値) P.191

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.186  
ジェクタパンは、ジェクタパンセット P.191

追加加工価格も数量スライド適用 P.39



型式	D	L						指定0.01mm単位			B	H	
		10	13	16	20	25	32	(38)	(45)	A			DREG
S	10	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00	0.15 W/2 未満 Rのみ	13	13
T-SJAS-C	13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00		16	16
T-SJVAS-C	16	(60)	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00		19	19
T-SJDS-C	20	(60)	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00		23	23
T-SJVS-C	25	(60)	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00		28	28
T-SJRS-C	32	(60)	70	80	90	100	20.00	31.99	31.97	7.00		35	35
T-SJES-C	(38)	(60)	70	80	90	100	28.00	37.99	37.97	8.00		41	41
T-SJVES-C	(45)	(60)	70	80	90	100	35.00	44.99	44.97	9.00		48	48
T-SJGS-C													
L	10	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	3.00	19		13	13
T-SJAL-C	13	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	6.00	19	16	16	
T-SJVAL-C	16	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	6.00	19	19	19	
T-SJDL-C	20	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	6.00	23	23	23	
T-SJVL-C	25	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	28	28	28	
T-SJRL-C	32	70	80	90	100	20.00	31.99	31.97	7.00	35	35	35	
T-SJRL-C	(38)	70	80	90	100	28.00	37.99	37.97	8.00	41	41	41	
T-SJVL-C	(45)	70	80	90	100	35.00	44.99	44.97	9.00	48	48	48	

①T-SJV□□-Cのパネ定数は、T-SJ□□-Cの2倍です。  
②L(60)→B=13 全長が(60)の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
③A: P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D<sub>-0.01</sub> (導入部)はつきません。  
④DREG: P>K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP>K>D-0.05の場合、D<sub>-0.01</sub> (導入部)はつきません。  
⑤D(38)(45)はT-SJ□□-Cのみの規格です。パネ強化タイプはD10~32のみになります

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
T-SJAS-C 25 - 100 - P18.05

Delivery 出荷日: φD10~25 3 日目発送 (在庫A 800円/1本 P.38)  
φD32~45 3 日目発送  
①同一サイズ3本以上は一律2,160円

パネ強化タイプの効果: 標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいため、カスの払い落とし効果がさらに期待できます。

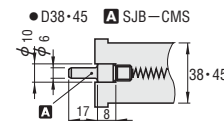
Alterations 追加加工: 型式 - L(LC) - P - W - R - (BC-HC-TC...etc.)  
T-SJDS-C 38 - 100 - P20.00 - W10.00 - BC13

Alterations	Code	(A)	DREG	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-d)/2 d寸法詳細 P.186		400
全長追加加工	LC	全長変更 (刃先部より加工) LC < L 指定0.1mm単位 ①刃先長さBは(L-LC)分短くなります。(LC併用の場合0.01mm単位指定可) ②ジェクタパンの飛び出し量は2mmとなります。		200
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05		400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 90° 廻り止め位置変更 指定1°単位		200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) 廻り止め平行加工(2面) KC併用可。		200 (Aのみ 400)
	KFC	90° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位		400 (Aのみ 600)
	NKC	①KC-WKC併用不可 ②KC-WKC併用不可 ③廻り止め無し ④リテーナセット納入品適用不可		0

Alterations	Code	(A)	DREG	¥/Code
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ①リテーナセット納入品適用不可		200
	TC	ツバ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ②リテーナセット納入品適用不可		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1223 指定0.1mm単位		200
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。①詳細 P.673 ②D10~32に適用 ③リテーナセット納入品適用不可		100
シャック部追加加工	AC	エア用としてジェクタパンチを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100
	NC	ジェクタパンチを抜き取ります。①ACと併用不可		-200
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タップ付タイプ)に変更します。①D38-45適用不可		100
	NDC	導入部 ℓ ≥ 3 ⇨ ℓ = 0 無し ①リテーナセット納入品適用不可		0



位置決めノック穴付パンチは……主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



リテーナとの合わせ加工済  
①リテーナはP.653~をご参照ください。  
②バックアッププレートをご使用の場合、φ38・φ45用バックアッププレートのみ、φ10.2の段付きノックピン用穴があいています。P.186



数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.37

数量	1~9	10~29	30~99	100~200
値引率	基準単価	5%	10%	15%

価格・出荷日お見積り

材質 SKD11相当 基準単価

D	(A)	D	R	E	G
10	T-SJAS-C	T-SJDS-C	T-SJRS-C	T-SJES-C	T-SJGS-C
13	T-SJAL-C	T-SJDL-C	T-SJRL-C	T-SJEL-C	T-SJGL-C
16	T-SJVAL-C	T-SJVL-C	T-SJVL-C	T-SJVEL-C	T-SJVGL-C
20	T-SJAS-C	T-SJDS-C	T-SJRS-C	T-SJES-C	T-SJGS-C
25	T-SJAL-C	T-SJDL-C	T-SJRL-C	T-SJEL-C	T-SJGL-C
32	T-SJVAL-C	T-SJVL-C	T-SJVL-C	T-SJVEL-C	T-SJVGL-C
38	4,050	5,270	6,700	5,440	4,910
45	4,320	5,830	7,560	6,040	5,350
	4,920	6,760	8,510	7,020	6,230
	5,660	7,880	9,760	8,220	7,430
	6,190	8,800	10,750	9,220	8,370
	9,160	12,800	16,190	13,420	12,190
	12,590	16,520	19,780	17,420	15,820
	15,270	19,660	22,500	20,560	18,750