

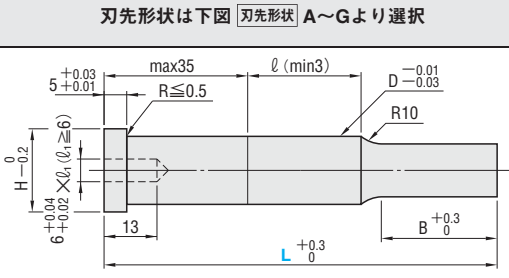
# 位置決めノック穴付パンチ

—リテーナ合わせ加工済・WPC®処理・HWコート処理—

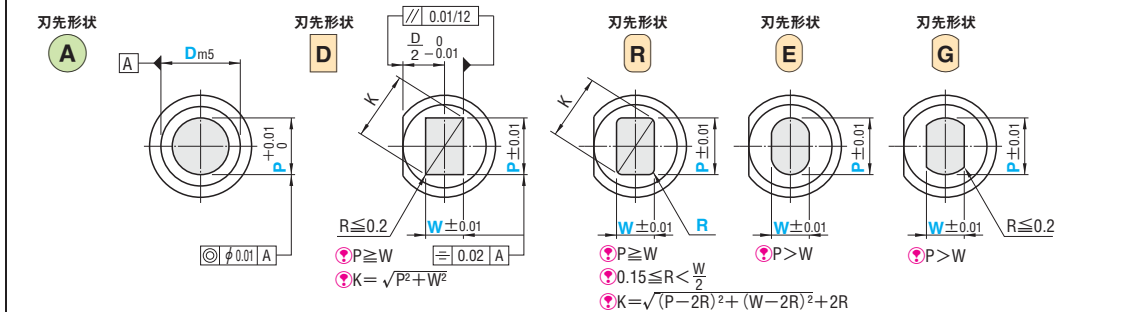


追加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	付属品	シャンク径 D	公差	材質	硬度	型式			
						Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	ノック穴付
位置決めノック穴付 WPC®処理	ノックピン D10~32 MS6-25	Dm5		SKD11相当 60~63HRC 表面 1000~1100HV	W-SP	A, D, R, E, G	S, L, X	-C	
位置決めノック穴付 HWコート処理	D38-45 SJB-CMS	Dm5		SKD11相当 60~63HRC 表面 3000HV	HW-SP	A, D, R, E, G	S, L, X	-C	



刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。刃先長さ(B) X>L>S



型式	D	指定0.01mm単位															B	H	
		L																	
		A			D R E G			R			R								
W-SP□S-C	10	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00	9.99	9.97	2.50	13	13
W-SP□L-C	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00	9.99	9.97	2.50	13	16	
HW-SP□S-C	20	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00	15.99	15.97	4.00	19	19
HW-SP□L-C	20	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00	19.99	19.97	5.00	19	23
W-SP□X-C	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00	9.99	9.97	2.50	19	13	
HW-SP□X-C	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00	9.99	9.97	2.50	19	16	

① L(40) : D10~25 → B=8 全長が(40)でD寸が10~25の場合、刃先長さは一律8mmになります。  
 D32~45 → B=6 全長が(40)でD寸が32~45の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 ② L(50) → B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
 ③ A : P>D-0.03 → ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 ④ D R E G : P・K>D-0.05 → ℓ=0 変形パンチでP・K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 ⑤ D(32)(38)(45)はW-SP□□-Cのみの規格です。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(のみ) W-SPAS-C25 - 100 - P18.05

Example 使用例 位置決めノック穴付パンチは……主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができますので、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



## Delivery 出荷日

- WPC®処理 (W-)
  - φD 10~32 (A) 3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.38
  - φD 10~32 (D R E G) 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
  - φD 38-45 (A D R E G) 3 日目発送 ストックA 1,500円/1本 P.38

- HWコート処理 (HW-)
  - φD 10~32 (A) 3 日目発送 ストックA 1,000円/1本 P.38
  - φD 10~32 (D R E G) 3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38
  - φD 38-45 (A D R E G) 3 日目発送 ストックA 1,500円/1本 P.38

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC...etc.) W-SPAS-C25 - LC95 - P18.05 - BC30

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin. 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.01mm単位指定可)	刃先寸法変更 WC ≥ Pmin. 指定0.01mm単位 刃先X適用不可	200
		P(PC) Bmax 1,500~1,999 20 2,000~3,999 35 4,000~5,999 45 6,000~ 60	P(PC)-W(WC) Bmax 1.25~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③HWコート処理はストックA適用不可	—	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③HWコート処理はストックA適用不可	—	200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 ①(P寸法0.01mm単位指定可) ②HWコート処理適用不可	刃先公差変更 P-W ± 0.01 → +0.01	400
全長追加工	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	200
	LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05	—	400

Price 価格	数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.37	値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

D	W-SPAS-C		W-SPAX-C		W-SP□S-C		W-SP□X-C	
	W-SPAL-C	W-SPAL-C	W-SPAL-C	W-SPAL-C	W-SPAL-C	W-SPAL-C	W-SPAL-C	W-SPAL-C
10	1,570	1,720	2,260	2,430				
13	1,640	1,800	2,550	2,720				
16	1,740	1,890	2,930					
20	1,910	2,070	3,380					
25	2,320	2,470	3,760					
32	3,640	3,790	5,840					
38	4,730	4,880	7,060					
45	5,580	5,740	8,180					

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180° 位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行加工 (2面)	廻り止め平行加工 (2面) KC併用可	200 (Aのみ 400)
	KFC	①ツバ部廻り止めと角度指定加工 (2面) 指定1°単位 ②KC-WKC併用不可 ③HWコート処理はストックA適用不可	①廻り止めと角度指定加工 (2面) 指定1°単位 ②KC-WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC	—	廻り止め無し リテーナセット 納入品適用不可	0
ツバ部追加工	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ①リテーナセット納入品適用不可	—	200
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。LC併用の場合、全長はLCと同じです。②リテーナセット納入品適用不可	—	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。P.1223 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-0.2) ③SRC併用不可	—	200
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。①詳細P.673 ②D10~32に適用 ③リテーナセット納入品適用不可 ④HWコート処理はストックA適用不可	—	100
シャンク部追加工	UC	ウレタンストリッパ(USN)取付加工 Code U L 適応するUSN UC40 37 L ≤ 80 USN40 UC50 47 L ≥ 90 USN50 ①P・Kmax = D-1.1 ②詳細P.674 ③L ≥ 80, L ≥ 90に適用 ④D10~32に適用 ⑤HWコート処理はストックA適用不可	—	400
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タップ付タイプ)に変更します。⑥D38-45適用不可	—	100
	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 ①リテーナセット納入品適用不可	—	0

D	HW-SPAS-C		HW-SPAX-C		HW-SP□S-C		HW-SP□X-C	
	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C	HW-SPAL-C
10	2,540	2,690	3,270	3,660				
13	2,740	2,900	3,790	4,070				
16	3,010	3,320	4,480					
20	3,520	3,770	5,410					
25	4,090	4,310	5,970					