

# JECTOR PUNCHES -WPC®·HW COATING-

## 欠円シャンクジェクタパンチ

### -WPC®処理・HWコート処理-

製品データ  
P.1221

コーティング  
HW  
ストークA対応  
(空白発送)

プラスダウン  
10%  
値下げ価格

ジェクタパンの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.186  
ジェクタパンは、ジェクタパンセット P.191

追加工価格も数量スライド適用 P.39

Type	シャンク径 D	材質 材質	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択	
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	H
-WPC®処理-	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	D4~6 SKH51 61~64HRC 表面1000~1100HV	GW-SJ GW-SJV	A D	S L	<p>刃先先端エッジ部は微小Rが付きます。</p>
D8~25 90HRC 60~63HRC 表面1000~1100HV		GW-PJ GW-PJV	R E	X		
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV		GHW-PJ GHW-PJV	G			
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV						

  

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H		
				L		A		D R E G		R							
				min.P	max.	min.P	max.	P·Kmax.	Wmax.	P·Wmin.	R						
-WPC®処理- GW-SJ GW-SJV	A	S	(4)	40	50	60	70	80	1.00	2.80	3.97	2.80	1.00	0.15 W/2未満のみ	7		
			(5)	40	50	60	70	80	2.00	3.80	4.97	3.80	2.00		8		
			(6)	40	50	60	70	80	2.00	4.80	5.97	4.80	2.00		9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97		5.80	3.00	11
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97		7.80	3.00	13
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97		10.80	6.00	16
パネ強化タイプ (D8~25) GW-SJV GW-PJV	A	S	16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	6.00	19	
			20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	6.00	23	
			25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28	
			(4)	50	60	70	80	1.00	2.80	3.97	2.80	2.00	0.15 W/2未満のみ	7			
			(5)	50	60	70	80	2.00	3.80	4.97	3.80	2.00		8			
			(6)	50	60	70	80	2.00	4.80	5.97	4.80	2.00		9			
8	50	60	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80	3.00	11					
10	50	60	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	3.00	13					
13	50	60	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	6.00	16					
-HWコート処理- GHW-PJ	D	L	16	60	70	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	6.00	19			
			20	60	70	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	6.00	23			
			25	60	70	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28			
			(5)	60	70	80	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	0.15 W/2未満のみ	8				
			(6)	60	70	80	2.00	4.80	5.97	4.80	3.50		9				
			8	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80		5.00	11			
10	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80	6.00	13							
13	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	6.00	16							
16	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	6.00	19								
-WPC®処理- GW-SJ	G	X	20	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	6.00	23					
			25	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28					
			(5)	60	70	80	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	0.15 W/2未満のみ	8				
			(6)	60	70	80	2.00	4.80	5.97	4.80	3.50		9				
			8	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80		5.00	11			
			10	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80		6.00	13			
13	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	6.00	16							
16	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	6.00	19								
パネ強化タイプ (D8~25) GHW-PJV	E	L	20	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	6.00	23					
			25	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28					
			(5)	60	70	80	2.00	3.80	4.97	3.80	3.50	0.15 W/2未満のみ	8				
			(6)	60	70	80	2.00	4.80	5.97	4.80	3.50		9				
			8	70	80	90	100	3.00	5.80	7.97	5.80		5.00	11			
			10	70	80	90	100	3.00	7.80	9.97	7.80		6.00	13			
13	70	80	90	100	6.00	10.80	12.97	10.80	6.00	16							
16	80	90	100	10.00	13.80	15.97	13.80	6.00	19								
-WPC®処理- GW-SJV	G	X	20	80	90	100	13.00	17.80	19.97	17.80	6.00	23					
			25	80	90	100	18.00	22.80	24.97	22.80	6.00	28					

GW-SJV, GW-PJV, GHW-PJVのばね定数はGW-SJ, GW-PJ, GHW-PJの2倍です。  
 L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
 D R E G : P·K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP·K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 D(4) (5) (6)はGW-SJ, GW-PJ, GHW-PJのみの規格です。  
 パネ強化タイプはD8~25のみにあります。

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(のみ)  
GW-SJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80

Delivery 出荷日: WPC®処理(GW-) 3 日目発送 ストークA 500円/本 P.38  
HWコート処理(GHW-) 3 日目発送 ストークA 1,000円/本 P.38

パネ強化タイプの効果  
標準タイプのジェクタパンチと比べ、ばね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

HWコート処理(GHW-)  
①同一サイズ3本以上は一律2,700円  
②同一サイズ3本以上は一律2,160円  
③1回のご注文における同一型式のご注文本数は9本まで  
④刃先形状D R E G ストーク適用不可

Alterations 追加加工  
型式 - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC...etc.)  
GW-SJDS 6 - LC58 - P3.00 - W2.80 - HC8

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC·WC≧PC·WCmin 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ④刃先X適用不可	200
		刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 刃先Xタイプ,D寸5,6の場合		200
		刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ④PRC≦(P-d)-0.5/2 ④PCC併用不可 ④HWコート処理は ストークA適用不可		400
		刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ④PCC≦(P-d)-0.5/2 ④PCC併用不可 ④HWコート処理は ストークA適用不可		200
		刃先公差変更 P+0.01 → +0.005 ④(P寸法0.001mm単位 指定可)④HWコート処理適用不可	刃先公差変更 P·W±0.01 → +0.01 0	400
		全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LKC·LKJ併用の場合0.01mm単位指定可) ④ジェクタパンの飛び出し量は、 2mmとなります。		200
全長追加加工	LCT LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様。	全長 公差変更 +0.3 → +0.02 0 0 L +0.3 → +0.1 0 0	300
		ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様。	全長 公差変更 +0.3 → 0 0 -0.02 L +0.3 → +0.1 0 0	300
	LKC	全長公差 変更 L +0.3 → +0.05 0 0	400	
	NC	導入部 無 ℓ≧3 → ℓ=0	0	

Price 価格  
■数量スライド価格(④1円未満切り捨て) P.37  
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 表示数量を超えは  
値引率 標準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

■材質 SKH51, SKD11相当 -WPC®処理- 基準単価					■材質 粉末ハイス鋼 -WPC®処理- 基準単価					■材質 粉末ハイス鋼 -HWコート処理- 基準単価				
D	GW-SJAS	GW-SJAL	GW-SJAS	GW-SJAL	D	GW-PJAS	GW-PJAL	GW-PJAS	GW-PJAL	D	GHW-PJAS	GHW-PJAL	GHW-PJAS	GHW-PJAL
4	2,480	-	3,210	-	4	3,290	4,200	4,200	5,110	4	4,180	5,110	5,110	5,110
5	2,480	2,960	3,210	3,720	5	3,330	4,420	4,420	5,140	5	4,190	5,140	5,140	5,140
6	2,490	2,990	3,220	3,780	6	3,340	4,510	4,510	5,360	6	4,240	5,360	5,360	5,360
8	2,550	3,100	3,230	3,840	8	3,740	4,930	4,930	5,910	8	4,750	5,910	5,910	5,910
10	2,630	3,200	3,380	4,000	10	4,110	5,210	5,210	6,300	10	5,250	6,300	6,300	6,300
13	2,730	3,330	3,660	4,360	13	4,940	6,350	6,350	7,560	13	6,200	7,560	7,560	7,560
16	2,920	3,580	4,090	-	16	5,670	7,200	7,200	8,520	16	7,100	8,520	8,520	8,520
20	3,100	3,840	4,530	-	20	6,620	8,500	8,500	9,990	20	8,190	9,990	9,990	9,990
25	3,340	4,010	5,040	-	25	7,880	9,890	9,890	11,470	25	9,490	11,470	11,470	11,470