



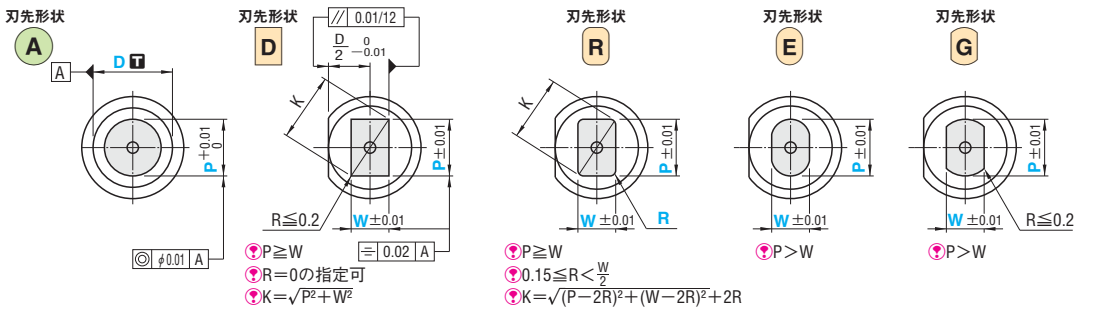
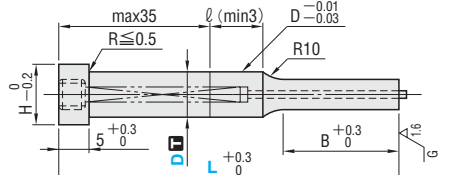
詳細 P.657

プラスダウン  
**10%**  
 値下げ価格

ジェクタパンチの飛び出し量の求め方(参考値) P.191

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.186  
 ●ジェクタパンチは、ジェクタパンチセット P.191

Type	シャング径 D 公差	材質 硬度	型式		Type	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A~Gより選択
			Shape 刃先形状	B 刃先長さ		Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
-ディコート®処理- RoHS	Dm5 (D4~25)	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	T-SJ T-SJV	A D R E G	S	L	A E G	刃先形状は下図
			粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV					
シャング径公差Dはm5+0.005/0選択	D+0.005/0 (D4~13)	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	AT-SJ AT-SJV	A D R E G	L	L	A E G	刃先形状は下図
			粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV					



Type	型式 Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H	
				L					DREG							
				min.	P	max.	P	Kmax.	P	Wmin.	R	R	R			
(Dm5) T-SJ T-PJ バネ強化タイプ (D8~25) T-SJV T-PJV	S	A D R E G	(4)	40	50	60	70	80	1.00~	3.99	3.97	1.00	0.15 W2未満 Rのみ	7		
			(5)	40	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	2.00		8		
			(6)	40	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	2.00		9		
			8	40	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99		7.97	3.00	11
			10	40	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99		9.97	3.00	13
			13	40	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99		12.97	6.00	16
			16	40	50	60	70	80	90	100	10.00~	15.99		15.97	6.00	19
			20	40	50	60	70	80	90	100	13.00~	19.99		19.97	6.00	23
			25	40	50	60	70	80	90	100	18.00~	24.99		24.97	6.00	28
			(D+0.005) (D4~13) AT-SJ AT-PJ バネ強化タイプ (D8~13) AT-SJV AT-PJV	L	A D R E G	(4)	50	60	70	80	1.00~	3.99		3.97	2.00	0.15 W2未満 Rのみ
(5)	50	60				70	80	2.00~	4.99	4.97	2.00	8				
(6)	50	60				70	80	2.00~	5.99	5.97	2.00	9				
8	50	60				70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	3.00	11		
10	50	60				70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	3.00	13		
13	50	60				70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	6.00	16		
16	60	70				80	90	100	10.00~	15.99	15.97	6.00	19			
20	60	70				80	90	100	13.00~	19.99	19.97	6.00	23			
25	60	70				80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28			

●T-SJV, T-PJV, AT-SJV, AT-PJVのはね定数は、T-SJ, T-PJ, AT-SJ, AT-PJの2倍です。  
 ●A: P>D-0.03→ℓ=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 ●DREG: P>K>D-0.05→ℓ=0 変形パンチでP>K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。  
 ●L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 ●L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。  
 ●D(4)(5)(6)はT-SJ, T-PJ, AT-SJ, AT-PJのみの規格です。T-SJV, T-PJVはD8~25, AT-SJV, AT-PJVはD8~13のみにあります。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(Rのみ)  
**T-SJES 6 - 50 - P5.48 - W3.20**

Delivery 出荷日  
**3** 日目発送  
 ストックA 800円/1本 P.38  
 同一サイズ3本以上は一律2,160円

■バネ強化タイプの効果  
 標準タイプのジェクタパンチと比べ、はね定数が2倍です。ばねの荷重が大きいのでカスの払い落とし効果がさらに期待できます。

Alterations 追加加工  
 型式 - (L(LC-LCT-LMT)) - P - W - R - (BC-HC-TC...etc.)  
**T-SJES 6 - 50 - P5.48 - W3.20 - HC8.0-TC4.0**

Alterations	Code	(A)	DREG	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位		200
	PRC	刃先側面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ●PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.186		400
全長追加加工	LC	全長変更(刃先部より加工) LG<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ●刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ●ジェクタパンチの飛び出し量は、2mmとなります。		200
	LCT	ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02 0 → -0.02	全長公差変更 L+0.3 → +0.1 0 → 0	300
	LMT	ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02 0 → -0.02	全長公差変更 L+0.3 → +0.1 0 → 0	
	LKC	全長公差変更 L+0.3 → +0.05 0 → 0		400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 180° 位置変更 指定1°単位	200
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位	400 (Aのみ 600)
	NKC	廻り止め無し ●リテーナセット納入品 適用不可		0
	SKC	シャング部フラット面加工(1面) D4~6 P≦D-1.2 W≦D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P≦D-2.2 W≦D-2.2 (加工幅1) ●KC-WKC-KFC併用不可 ●リテーナセット納入品適用不可		600

Alterations	Code	(A)	DREG	¥/Code
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 ●リテーナセット納入品適用不可		200
	TC	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC-TKM-LCT-LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ●全長Lは(5-TC)分短くなります。 ●LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ●リテーナセット納入品適用不可		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02 0 → -0.02		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 → 0 0 → -0.02		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1223 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ●H≦5はTCC0.5になります ●SRC併用不可		200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工。 ●D+0.005 タイプ適用不可		200
シャング部追加加工	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 ●詳細はP.673を参照 ●D10~25に適用 ●D+0.005 タイプは適用不可 ●リテーナセット納入品適用不可		300
	AC	エア用としてジェクタパンチを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。		-100
	NC	ジェクタパンチを抜き取ります。●ACと併用不可		-200
	NDC	導入部無し ℓ≧3→ℓ=0 ●リテーナセット納入品適用不可		0

Price 価格  
 ■数量スライド価格(●1円未満切り捨て) P.37  

数量	1~9	10~29	30~99	100~200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

■価格表はシャング径公差Dm5の価格です。シャング径公差D+0.005は、+340円となります。  
 (例) AT-SJAL10の場合 3,400(T-SJAL10基準単価)+340=3,740円(商品基準単価)

D	■材質 SKD11相当 基準単価				
	(A)	(D)	(R)	(E)	(G)
4	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
5	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
6	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
8	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
10	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
13	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
16	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
20	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL
25	T-SJAS	T-SJDS	T-SJRS	T-SJES	T-SJGS
	T-SJAL	T-SJDL	T-SJRL	T-SJEL	T-SJGL

D	■材質 粉末ハイス鋼 基準単価				
	(A)	(D)	(R)	(E)	(G)
4	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
5	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
6	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
8	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
10	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
13	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
16	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
20	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL
25	T-PJAS	T-PJDS	T-PJRS	T-PJES	T-PJGS
	T-PJAL	T-PJDL	T-PJRL	T-PJEL	T-PJGL