ショルダーパンチ
－WPC®処理・HWコート処理－

リテーナセット納入対応品 詳細 P.657

製品データ P.1217・1221

コーティング HW ストークA対応（翌日発送）

プライスダウン 10%

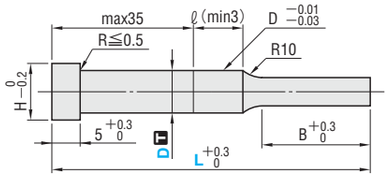
：値下げ価格

¥追加工価格も数量スライド適用 P.39

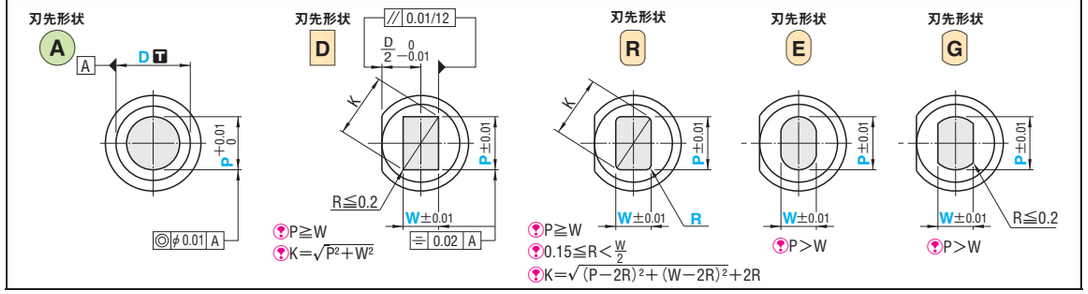
Type	M 材質 H 硬度	型式 Type シャンク径公差Dm5	型式 Type シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$	Shape 刃先形状	B 刃先長さ
－WPC®処理－ RoHS	SKD11相当 60～63HRC 表面1000～1100HV	W－SP	AW－SP	A	S
	SKH51 61～64HRC 表面1000～1100HV	W－SH	AW－SH	D	L
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面1000～1100HV	W－PH	AW－PH	R	X
－HWコート処理－	SKH51 61～64HRC 表面3000HV	HW－SH	AHW－SH	E	
	粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3000HV	HW－PH	AHW－PH	G	

シャンク径公差Dはm5・$^{+0.005}_{0}$選択

刃先形状は下図 刃先形状 A ～ Gより選択



刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。



型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	Ⓐ P・Kmax.	Ⓐ P・Wmin.	DREEG P・Kmax.	DREEG P・Wmin.	R R	B	H
(Dm5) －WPC®処理－ W－SP	A D R E G	S	3	40 50 60 70 80 90 100	1.00～ 2.99	—	—			0.15～W/2未満（Rのみ）	8	5
W－SH			4	40 50 60 70 80 90 100	1.00～ 3.99	3.97	1.00					7
W－PH			5	40 50 60 70 80 90 100	2.00～ 4.99	4.97	1.20					8
－HWコート処理－			6	40 50 60 70 80 90 100	2.00～ 5.99	5.97	1.50					9
HW－SH			8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～ 7.99	7.97	2.00				13	11
HW－PH			10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00～ 9.99	9.97	2.50					13
($D^{+0.005}_{0}$) －WPC®処理－ AW－SP			13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00～12.99	12.97	3.00					16
AW－SH			16	(40) 50 60 70 80 90 100	10.00～15.99	15.97	4.00				19	19
AW－PH			20	(40) 50 60 70 80 90 100	13.00～19.99	19.97	5.00					23
－HWコート処理－ AHW－SH			25	(40) 50 60 70 80 90 100	18.00～24.99	24.97	6.00					28
AHW－PH		L	3	50 60 70 80 90 100	1.00～ 2.99	—	—				13	5
			4	50 60 70 80 90 100	1.00～ 3.99	3.97	2.00					7
			5	50 60 70 80 90 100	2.00～ 4.99	4.97	2.00					8
			6	50 60 70 80 90 100	2.00～ 5.99	5.97	2.00					9
			8	50 60 70 80 90 100	3.00～ 7.99	7.97	2.50				19	11
			10	50 60 70 80 90 100	3.00～ 9.99	9.97	2.50					13
			13	50 60 70 80 90 100	6.00～12.99	12.97	3.00					16
			16	60 70 80 90 100	10.00～15.99	15.97	4.00				25	19
			20	60 70 80 90 100	13.00～19.99	19.97	5.00					23
			25	60 70 80 90 100	18.00～24.99	24.97	6.00					28
		X	3	50 60 70 80 90 100	1.20～ 2.99	—	—				19	5
			4	50 60 70 80 90 100	1.20～ 3.99	3.97	2.00					7
			5	60 70 80 90 100	2.00～ 4.99	4.97	3.50				25	8
			6	60 70 80 90 100	2.00～ 5.99	5.97	3.50					9
			8	60 70 80 90 100	3.00～ 7.99	7.97	5.00				30	11
			10	60 70 80 90 100	3.00～ 9.99	9.97	5.00					13
			13	60 70 80 90 100	6.00～12.99	12.97	5.00					16
			16	70 80 90 100	10.00～15.99	—					40	19
			20	70 80 90 100	13.00～19.99							23
			25	70 80 90 100	18.00～24.99							28

Ⓐ：P＞D－0.03…ℓ＝0　丸パンチでP＞D－0.03の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$（導入部）はつきません。

DREEG：P・K＞D－0.05…ℓ＝0　変形パンチでP・K＞D－0.05の場合、$D^{-0.01}_{-0.03}$（導入部）はつきません。

L(40)…B＝8　全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 － L － P － W － R(Rのみ)

AW－PHDL 13 － 80 － P10.50 － W7.34

Delivery 出荷日

■WPC®処理（W－・AW－）

- Ⓐ　3 日目発送　ストークA 500円/1本 P.38
  同一サイズ3本以上は一律1,350円
- DREEG　3 日目発送　ストークA 800円/1本 P.38
  同一サイズ3本以上は一律2,160円

■HWコート処理（HW－・AHW－）

3 日目発送　ストークA 1,000円/1本 P.38

同一サイズ3本以上は一律2,700円
1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
刃先形状DREEGストーク適用不可

Alterations 追加工

型式 － L(LC・LCT・LMT) － P(PC) － W(WC) － R － (BC・HC…etc.)

W－SPDS 10 － LC72 － PC2.80 － WC2.80 － BC8－KC45

Alterations	Code	Ⓐ	DREEG	¥/1Code
刃先追加工	PC WC	刃先寸法変更 PC≧$\frac{Pmin.}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) P(PC) / Bmax: 0.500～0.799 / 10; 0.800～0.999 / 13; 1.000～1.999 / 20; 2.000～3.999 / 35; 4.000～4.999 / 45; 5.000～5.999 / 50; 6.000～ / 60 ⊗刃先X適用不可	刃先寸法変更 PC≧$\frac{P・Wmin.}{2}$≧0.80 WC≧$\frac{P・Wmin.}{2}$≧0.80 指定0.01mm単位 ⊗刃先X適用不可 P(PC)・W(WC) / Bmax: 0.80～1.49 / 8; 1.50～1.99 / 13; 2.00～3.49 / 19; 3.50～4.99 / 25; 5.00～ / 30	200
	BC	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長は刃先長さBC＋25mm以上必要です。 ⊗PC＜1.00　HWコート処理適用不可	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 全長は刃先長さBC＋30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P－0.2)/2 ⊗PCC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	——	400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P－0.2)/2 ⊗PRC併用不可 ⊗HWコート処理適用不可	——	200
	PKC	刃先公差変更 P$^{+0.01}_{0}$⇨$^{+0.005}_{0}$ (P寸法0.001mm単位指定可) ⊗HWコート処理適用不可	刃先公差変更 P・W±0.01⇨$^{+0.01}_{0}$	400
全長追加工	LC	全長変更 25＋B(BC)≦LC＜L 指定0.1mm単位 全長－刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長－25mmになります。	全長変更 30＋B(BC)≦LC＜L 指定0.1mm単位 全長－刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長－30mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓣ)はLCと同様。 TKC ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.02}_{0}$ ＋LC全長変更＋ 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.1}_{0}$		300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓣ)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$⇨$^{0}_{-0.02}$ ＋LC全長変更＋ 全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.1}_{0}$		

Price 価格

■数量スライド価格（Ⓣ1円未満切り捨て） P.37

数量	1～9	10～29	30～99	100～200	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

Alterations	Code	Ⓐ	DREEG	¥/1Code
全長追加工	LKC	全長公差変更 L$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.05}_{0}$		400
ツバ部追加工	KC	ツバ部逃り止め一面加工	逃り止め位置変更 指定1°単位	200
	WKC	逃り止め平行加工(2面)	逃り止め平行加工(2面) KC併用可。	200 (Aのみ 400)
	KFC	逃り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可	逃り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可	400 (Aのみ 600)
	NKC	——	逃り止め無し ⊗リテーナセット納入品適用不可	0
	HC	ツバ径変更 D≦HC＜H 指定0.1mm単位 ⊗リテーナセット納入品適用不可		200
	TC	ツバ厚変更 2≦TC＜5 指定0.1mm単位(TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(5－TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ⊗リテーナセット納入品適用不可		200
	TKC	ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$⇨$^{+0.02}_{0}$		200
	TKM	ツバ厚公差変更 T$^{+0.3}_{0}$⇨$^{0}_{-0.02}$		200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1223 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H－D)/2 H≦5はTCC 0.5になります。 ⊗SRC併用不可		200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を－0.04～0に加工。 ⊗D$^{+0.005}_{0}$タイプ適用不可		200
	SRC	ツバ部をセレクトリテーナ(SLS)用に加工。 詳細はP.673を参照　D10～25に適用 ⊗D$^{+0.005}_{0}$タイプは適用不可 ⊗リテーナセット納入品適用不可 ⊗HWコート処理はストークA適用不可		300
シャンク部追加工	UC	ウレタンストリッパ(USN)取付加工 詳細 P.674をご参照ください。 ⊗D10～25に適用 ⊗HWコート処理はストークA適用不可		400
	NDC	導入部無し ℓ≧3⇨ℓ＝0 ⊗リテーナセット納入品適用不可		0

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D$^{+0.005}_{0}$は、＋100円となります。
（例）AW－SHAS10の場合、1,450（W－SHAS10基準単価）＋100＝1,550円（商品基準単価）

■材質 SKD11相当　基準単価

D	Ⓐ W－SPAS W－SPAL	Ⓐ W－SPAX	DREEG W－SP□S W－SP□L	DREEG W－SP□X
3	1,150	1,230	—	—
4	1,160	1,230	1,740	1,910
5	1,170	1,250	1,820	1,990
6	1,180	1,270	1,890	2,060
8	1,240	1,360	1,970	2,140
10	1,350	1,450	2,110	2,280
13	1,430	1,560	2,390	2,560
16	1,530	1,680	2,790	
20	1,680	1,830	3,250	—
25	2,080	2,240	3,640	

■材質 SKH51　基準単価

D	Ⓐ W－SHAS W－SHAL	Ⓐ W－SHAX	DREEG W－SH□S W－SH□L	DREEG W－SH□X
3	1,210	1,260	—	—
4	1,230	1,280	1,850	2,020
5	1,230	1,300	1,930	2,100
6	1,250	1,320	2,000	2,170
8	1,350	1,430	2,160	2,330
10	1,450	1,530	2,260	2,430
13	1,610	1,710	2,550	2,720
16	1,750	1,850	2,980	
20	1,960	2,080	3,490	—
25	2,520	2,620	3,910	

D	Ⓐ HW－SHAS HW－SHAL	Ⓐ HW－SHAX	DREEG HW－SH□S HW－SH□L	DREEG HW－SH□X
3	1,490	1,550	—	—
4	1,540	1,590	2,520	2,690
5	1,580	1,660	2,630	2,790
6	1,710	1,780	2,780	2,960
8	1,970	2,050	3,060	3,230
10	2,210	2,290	3,280	3,440
13	2,590	2,680	3,780	3,960
16	2,880	2,970	4,460	
20	3,430	3,560	5,320	—
25	4,070	4,180	5,990	

■材質 粉末ハイス鋼　基準単価

D	Ⓐ W－PHAS W－PHAL	Ⓐ W－PHAX	DREEG W－PH□S W－PH□L	DREEG W－PH□X
3	1,360	1,440	—	—
4	1,390	1,470	2,070	2,240
5	1,420	1,510	2,160	2,340
6	1,500	1,590	2,320	2,490
8	1,790	1,900	2,640	2,810
10	2,040	2,180	2,860	3,030
13	2,680	2,840	3,710	3,880
16	3,050	3,160	4,330	
20	3,610	3,780	5,230	—
25	4,290	4,420	6,080	

D	Ⓐ HW－PHAS HW－PHAL	Ⓐ HW－PHAX	DREEG HW－PH□S HW－PH□L	DREEG HW－PH□X
3	1,750	1,820	—	—
4	1,800	1,890	3,010	3,100
5	1,890	1,970	3,160	3,240
6	2,080	2,170	3,420	3,490
8	2,560	2,670	3,870	3,920
10	2,950	3,080	4,180	4,230
13	3,800	3,960	5,320	5,350
16	4,350	4,450	6,040	
20	5,290	5,430	7,300	—
25	6,030	6,170	8,370	