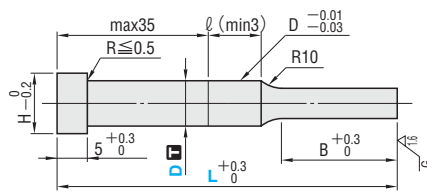
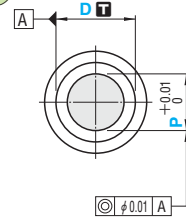
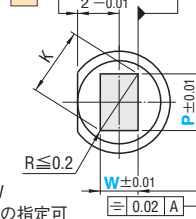
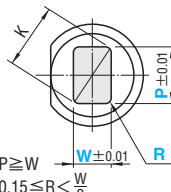
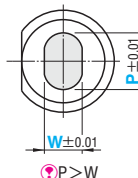
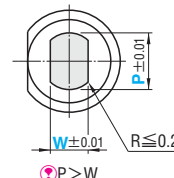


Type	シャック径 D	材質 H 硬度	Type	型式 Shape 刃先形状	刃先長さ B	刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
ーディコート®処理ー 	RoHS	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV 粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV 粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV	T-SP T-PH AT-SP AT-PH	A D R E G	S L X	
シャック径公差Dはm5・ $+0.005/-0$ 選択						

刃先形状 A	刃先形状 D	刃先形状 R	刃先形状 E	刃先形状 G
				
◎ $P \geq W$ ◎ R=0の指定可 ◎ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$		◎ $P \geq W$ ◎ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ ◎ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2 + 2R}$	◎ $P > W$	◎ $P > W$

型式														指定0.01mm単位				B	H
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L						(A)		D R E G		R					
										min. P max.		P・Kmax.	P・Wmin.	R					
(Dm5) T-S-P T-PH	A D R E G	S 	3	40	50	60	70	80				1.00	2.99	—	—	0.15 W 2未満 Rのみ	8	5	
			4	40	50	60	70	80				1.00	3.99	3.97	1.00			7	
			5	40	50	60	70	80				2.00	4.99	4.97	1.20			8	
			6	40	50	60	70	80				2.00	5.99	5.97	1.50		9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100		3.00	7.99	7.97	2.00		13	11	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100		3.00	9.99	9.97	2.50			13	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100		6.00	12.99	12.97	3.00			16	
			16	(40)	50	60	70	80	90	100		10.00	15.99	15.97	4.00		19	19	
			20	(40)	50	60	70	80	90	100		13.00	19.99	19.97	5.00			23	
			25	(40)	50	60	70	80	90	100		18.00	24.99	24.97	6.00			28	
(D ^{+0.005} ₀) (D3 ~ 13) AT-S-P AT-PH	A	L 	3		50	60	70	80				1.00	2.99	—	—		13	5	
			4		50	60	70	80				1.00	3.99	3.97	2.00			7	
			5		50	60	70	80				2.00	4.99	4.97	2.00			8	
			6		50	60	70	80				2.00	5.99	5.97	2.00		19	9	
			8		50	60	70	80	90	100		3.00	7.99	7.97	2.50			11	
			10		50	60	70	80	90	100		3.00	9.99	9.97	2.50			13	
			13		50	60	70	80	90	100		6.00	12.99	12.97	3.00		25	16	
			16			60	70	80	90	100		10.00	15.99	15.97	4.00			19	
			20			60	70	80	90	100		13.00	19.99	19.97	5.00			23	
			25			60	70	80	90	100		18.00	24.99	24.97	6.00		28		
AT-S-P AT-PH	A	X 	3		50	60	70	80				2.00	2.99	—	—		19	5	
			4		50	60	70	80				2.00	3.99	—	—			7	
			5			60	70	80				2.00	4.99	—	—			8	
			6			60	70	80				2.00	5.99	—	—		25	9	
			8			60	70	80	90	100		3.00	7.99	—	—			11	
			10			60	70	80	90	100		3.00	9.99	—	—			30	13
			13			60	70	80	90	100		6.00	12.99	—	—		16		
			16			70	80	90	100		10.00	15.99	—	—	19				
			20			70	80	90	100		13.00	19.99	—	—	40	23			
			25			70	80	90	100		18.00	24.99	—	—		28			

④: $P > D - 0.03 \cdots \ell = 0$ 丸パンチで $P > D - 0.03$ の場合、 $D = \frac{0.01}{0.03}$ (導入部) はつきません。

◆**DRG** : $P \cdot K > D - 0.05 \cdots \ell = 0$ 変形バンチで $P \cdot K > D - 0.05$ の場合、 $D_{0.03}^{0.01}$ (導入部) はつきません。

🔴L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。



Order 注文例

型式 — L — P — W — R(℞のみ)
 T-SPEL 16 — 70 — P12.00 — W6.00



出荷日

3 日目発送 ストックA 800円/1本 P.38

📍同一サイズ3本以上は一律2,160円



Alterations

型式 — L(LC・LCT・LMT) — P(PC) — W(WC) — R — (BC・HC・TC…etc.)
T-SPEL 16 — LC65 — P12.00 — W6.00 — KC90

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ WC 指定0.01mm単位	200
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ◆全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ◆全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	200
	PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ◆ $PRC \leq (P-0.2)/2$	—	400
全長追加加工	LC	全長変更 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ◆全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ◆全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	200
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◆)はLCと同様。	全長公差変更 + 全長変更 + L + 0.3 → +0.1 0 0	300
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◆)はLCと同様。	全長公差変更 + 全長変更 + L + 0.3 → +0.1 0 0 → -0.02	
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 → +0.05 0 0		400
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可	200 (A)のみ400

Price
價格■数量スライド価格(📍1円未満切り捨て) P.37

数 量	1～9	10～29	30～99	100～200	表示数量超えは 価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

■価格表はシャンク径公差Dm5の価格です。シャンク径公差D^{+0.005}₀は、+340円となります。

(例) AT-SPAS13の場合 $2,390(\text{T-SPAS13基準単価}) + 340 = 2,730\text{円}(\text{商品基準単価})$

■材質 SKD11相当 基準単価

D	A		D		E	G
	T-SPAS	T-SPAX	T-SPDS	T-SPRS	T-SPES	T-SPGS
	T-SPAL		T-SPDL	T-SPRL	T-SPEL	T-SPGL
3	1,450	1,630	—	—	—	—
4	1,490	1,670	2,640	3,500	2,870	2,440
5	1,530	1,710	2,690	3,580	2,950	2,470
6	1,700	1,880	2,780	3,750	3,030	2,530
8	1,890	2,070	2,900	3,990	3,200	2,690
10	2,140	2,320	3,120	4,060	3,460	2,870
13	2,390	2,570	3,650	4,540	3,990	3,340
16	2,720	2,900	4,370	5,300	4,770	4,070
20	3,150	3,330	5,130	6,130	5,550	4,860
25	3,680	3,860	5,990	6,820	6,080	5,640

■材質 粉末ハイス鋼 基準単価

D	(A)		D	R	E	G
	T-PHAS	T-PHAX	T-PHDS	T-PHRS	T-PHES	T-PHGS
	T-PHAL		T-PHDL	T-PHRL	T-PHEL	T-PHGL
3	1,730	1,910	—	—	—	—
4	1,800	1,980	3,130	4,250	3,420	2,860
5	1,840	2,020	3,240	4,360	3,450	2,920
6	2,140	2,320	3,420	4,600	3,630	3,050
8	2,630	2,810	3,800	5,170	4,070	3,490
10	3,000	3,180	4,090	5,300	4,320	3,760
13	3,480	3,660	5,290	6,440	5,640	4,910
16	4,530	4,680	6,110	7,990	6,280	5,790
20	5,460	5,640	7,330	9,260	7,460	6,980
25	6,250	6,420	8,660	10,440	8,850	8,300

ツノ音追加工

パンチ