

電鑄製

PIN-POINT GATE BUSHINGS

ピンポイントゲートブシュ

—ブランクタイプ—



電鑄製

ブランクタイプ



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式	タイプ	材質	硬度
PGEBL	スタンダード	ニッケル合金	(内面) 55~60HRC 深さ0.5 (外面) 40~45HRC
PGKBL	高硬度		58~62HRC (内外面同一硬度)

先端拡大図

HとPの偏芯0.05以下

* P寸法先端部には、0~0.2のストレート部がつきます。

G	SR	型式		L	P	A°	¥単価 1~4本	
		Type	H				PGEBL	PGKBL
1.2	1.00	PGEBL (スタンダードタイプ)	5	25 40	0.6 0.8	2	5,880	8,950
	1.25		6		0.8 1.0		5,600	8,600
1.5	1.25	PGKBL (高硬度タイプ)	8	40 60	0.8 1.0	3	5,180	8,120
	1.50		1.2		5,180		8,120	
	1.25		1.0		5,180		8,120	
	1.50		9		1.2 1.4			

Order 注文例

Delivery 出荷日

Price 価格

型式 — L — P — A

PGEBL6 — 40 — P0.8 — A2

3 日目発送

ストックA 500円/1本

数量スライド価格 (1円未満切り捨て)

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率		5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

• 入口径 * α の計算方法

$$* \alpha = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A}{2}$$

☑ 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

Alterations 追加加工

型式 — L(LC) — P — A — (LKC)

PGEBL8 — LC40.01 — P0.8 — A2 — LKC

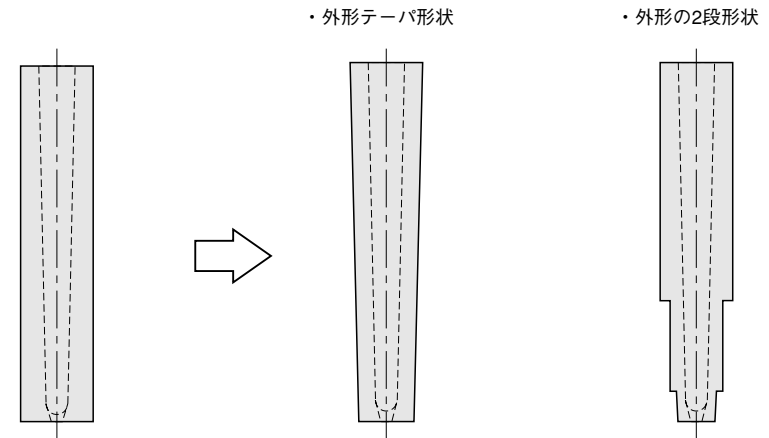
Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
	LC	全長変更 L寸法指定0.5mm単位 20 < LC < Lmax.	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1 Code
	LKC	L寸法公差変更 ☑ LC併用時、L寸法指定0.01mm単位 +0.5 ... +0.05 0 0 20 < LKC < Lmax.	800

■特長

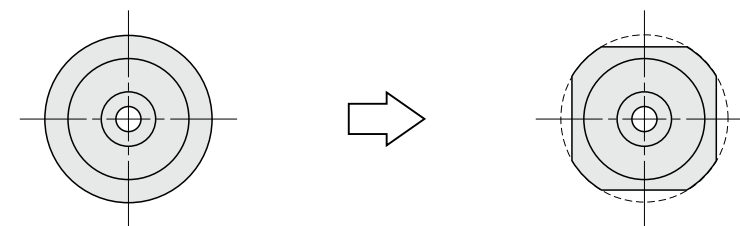
① 自由な外形加工

全長カットはもちろん、成形品の形状やゲートの配置、型構造などに合わせて下記のように外形をテーパ形状や2段形状等に加工できます。先端部も成形品に合わせた加工が可能です。



② 省スペース対応

型スペースの関係でピンポイントゲートブシュのスペースがない場合に、外径側面をカットすることでブシュ同士の干渉を防ぐことができます。



■ご使用上の注意

① 製品加工にあたって

過度に薄肉にすると、射出圧力等で破損してしまいますので使用環境によって径の太さや内径のテーパ角度(A°)等を調整いただくことをお奨めします。

② 材質について

本商品はニッケル合金製ですので高温・硬質の樹脂やガラス繊維入樹脂には適しません。

③ 内径の加工について

内径部の加工はしないでください。電鑄は、金属製マスターの表面に化学的な方法でニッケル合金を析出させて作成します。放電や切削等で加工をすると鏡面性が失われる他、加工時の温度上昇によりニッケル合金の品質が劣化する等の恐れがあります。

ゲート部品