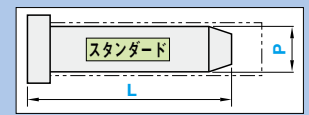


先端加工ストレートコアピン

—軸径(P)0.01mm指定タイプ—

価格表 価格表 P.440

2日目納短縮
出荷期A+3
早割

● 緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、規格廃止予定です。

型 式	Type	Shape
NAK80 37~43HRC	CPNBL	CPKBL
DH2F 38~42HRC	CPFBL	CPGBL
SKD61 48~52HRC	CPDBL	CPPBL
SKH51 58~60HRC	CPXBL	CPHBL
SUS440C 56~60HRC	—	CPWBL
MAS1C 50~54HRC	CPABL	CPYBL

● SKH51は他の形状も規格化しております。価格表 P.441

Shape (先端形状)

Shape C
(C面取り)

C指定なしの時
C = 0.4 ± 0.1
C指定0.1mm単位
0.1 ≤ C ≤ $\frac{P-0.2}{2}$
and
L - C ≥ 9.5

CKC追加加工使用時
CKC = 指定0.05mm単位

※GVC追加加工使用時 ℓ = C (CKC追加加工併用時: ℓ = CKC)

Shape G
(円錐加工)

K指定0.5°単位
20 ≤ K ≤ 60
and
(L - ℓ) ≥ 10

ℓ 計算式
 $\ell = \frac{P}{2 \tan K}$

Shape T
(テーパ加工)

F指定0.01mm単位
F ≥ 10.00
and
0.3 ≤ (L - F) ≤ $\frac{L}{2}$
and
 $\frac{P}{2} - (L - F) \tan K \geq 0.1$

K指定1°単位
1 ≤ K ≤ 45

※GVC追加加工使用時 ℓ = L - F

Shape R
(R面取り)

R指定なしの時
R = 0.4 ± 0.1

R指定0.1mm単位
0.2 ≤ R ≤ $\frac{P-0.2}{2}$
and
L - R ≥ 10

※GVC追加加工使用時 ℓ = R (RTC追加加工併用時: ℓ = RTC)

Shape B
(球面加工)

Rは固定寸法
球面加工 (SR)
 $|R (SR) = \frac{P}{2}|$
● $L - \frac{P}{2} \geq 7$

RC追加加工使用時
RC = 指定0.1mm単位
 $P/2 \leq RC \leq (1.5 \times P)$
 $|P \geq 4 \cdots P/2 \leq RC \leq (3 \times P)|$
● 但し、RC ≤ 32
and
L - ℓ ≥ 10
● ℓ の計算式
 $\ell = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{P^2}{4}}$

● 追加加工価格も数量スライド適用 価格表 P.49

H	型 式		Shape	No.	指定0.01mm単位		Shape (先端寸法)
	Type				L	P	
	軸径公差P $\frac{0.01}{0.02}$	軸径公差P $\frac{0}{0.005}$					
3	CPNBL CPFBL CPDBL CPXBL — CPABL (0.8≦P≦3.99)	CPKBL CPGBL CPPBL CPHBL CPWBL CPYBL (0.8≦P≦3.99)	C G T R B	1	10.00 } 100.00	0.80～ 0.99	Shape C C…指定0.1mm単位 ⦿ C指定なしの時 C=0.4±0.1
4				1.5		1.00～ 1.49	
5				2		1.50～ 1.99	
6				2.5	2.00～ 2.49		
7				3	2.50～ 2.99		
8				3.5	3.00～ 3.49		
9				4	3.50～ 3.99	Shape G K…指定0.5° 単位	
10				4.5	4.00～ 4.49		
11				5	4.50～ 4.99		
15				5.5	5.00～ 5.49	Shape T F…指定0.01mm単位 K…指定1° 単位	
18				6	5.50～ 5.99		
21				6.5	6.00～ 6.49		
25				7	6.50～ 6.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ⦿ R指定なしの時 R=0.4±0.1	
				8	7.00～ 7.99		
				10	8.00～ 9.99		
				13	10.00～12.99		
	16	13.00～15.99	加工限界は規格図参照				
	CPDBL CPXBL	CPPBL CPHBL		20	16.00～19.99		

Order 注文例

型 式 — L — P — 先端寸法 (C・F・K・R)

CPNBLR 4.5 — 77.50 — P4.40 — R0.5

CPGBLTR 4.5 — 23.58 — P4.10 — F21.06 — K1

Price 価格

軸径公差 P = 0.02 タイプ P.440 価格表①

軸径公差 P = 0.005 タイプ P.440 価格表②

Alterations 追加加工

型 式 — L — P — 先端寸法 (CKC) ・ F ・ K ・ R (RTC) — (KC ・ WKC … etc.)

CPHBLB 2.5 — 33.50 — P2.20

CPKBLC 4.5 — 33.62 — P4.10

上記以外

3 日目出荷

● CPNBL・CPDBL・CPXBL・CPKBL・CPPBL・CPHBL (1 ≤ D ≤ 10)

● ストックA 当日出荷 1,000円/本 正午迄

● ストックA 当日出荷 300円/本 PM 3:00迄

● ストックA 当日出荷 500円/本 PM 6:00迄

● ストックA 早割は1明細行当たり一律300円

● ストックAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100		HCC	ツバ径変更 (精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200
	KAC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2	300		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要)	100
	KBC	KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法はP.416 ● H ≥ 2に適用 ● SKC併用不可 ● ストック適用不可	(1・改字) 50 (3文字) 100
	RKC	2面 (直角) ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200		GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 ● P ≥ 2に適用 ● 2 + ℓ ≤ GS ≤ 12 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 L - GB ≥ 10 指定方法はP.416	600
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300		CKC	C面取り公差変更 C ± 0.05 … ± 0.02 ● 0.1 ≤ CKC ≤ (P - 0.2)/2 ● L - CKC ≥ 9.5 ● (Shape) Cのみ適用 CKC = 指定0.05mm単位	300
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400		RTC	先端R公差変更 R ± 0.1 … ± 0.05 ● 0.2 ≤ RTC ≤ (P - 0.2)/2 ● L - RTC ≥ 10 ● (Shape) Rのみ適用 RTC = 指定0.1mm単位	300
	KGC	2面ツバカット (角度) 120° 振分け P/2 ≤ KGC < H/2	300		RC	先端R変更 RC = 指定0.1mm単位 ● P/2 < RC ≤ RCmax. and L - ℓ ≥ 10 ● 軸径 P < 4 … RCmax. = 1.5 × P ● 軸径 P ≥ 4 … RCmax. = 3 × P ● 但し、RC ≤ 32 ● (Shape) Bのみ適用	P ≤ 6.99 300 P ≥ 7.00 500
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400				
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ● ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				