

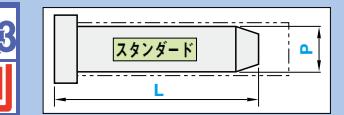
先端加工ストレートコアピン

-軸径(P)0.01mm指定タイプ-

2日目納短縮

A+3
早割

価格表 P.440



①緑文字の商品・サイズは材料が無くなり次第、規格廃止予定です。



RoHS

M 材質 H 硬度	型 式		Shape
	Type		
NAK80 37~43HRC	CPNBL	CPKBL	C
DH2F 38~42HRC	CPFBL	CPGBL	G
SKD61 48~52HRC	CPDBL	CPPBL	T
SKH51 58~60HRC	CPXBL	CPHBL	R
SUS440C 56~60HRC	—	CPWBL	B
MAS1C 50~54HRC	CPABL	CPYBL	

②SKH51は他の形状も規格化しております。P.441

Shape(先端形状)

Shape C (C面取り)	<p>C指定なしの時 C=0.4±0.1 C…指定0.1mm単位 $0.1 \leq C \leq \frac{P-0.2}{2}$ and L-C≥9.5</p> <p>CKC追加工使用時 CKC=指定0.05mm単位</p> <p>※GVC追加工使用時 $\ell = C$ (CKC追加工併用時: $\ell = CKC$)</p>
Shape G (円錐加工)	<p>K…指定0.5°単位 $20 \leq K \leq 60$ and (L-ℓ)≥10</p> <p>ℓ計算式 $\ell = \frac{P}{2\tan K}$</p>
Shape T (テーパ加工)	<p>F…指定0.01mm単位 $F \geq 10.00$ and $0.3 \leq (L-F) \leq \frac{L}{2}$ and $\frac{P}{2} - (L-F) \tan K \geq 0.1$</p> <p>K…指定1°単位 $1 \leq K \leq 45$</p> <p>※GVC追加工使用時 $\ell = L-F$</p>
Shape R (R面取り)	<p>R指定なしの時 R=0.4±0.1</p> <p>R…指定0.1mm単位 $0.2 \leq R \leq \frac{P-0.2}{2}$ and L-R≥10</p> <p>※GVC追加工使用時 $\ell = R$ (RTC追加工併用時: $\ell = RTC$)</p>
Shape B (球面加工)	<p>R是固定寸法 球面加工(SR) $R(SR) = \frac{P}{2}$</p> <p>$R(SR) \geq 7$</p> <p>RC追加工使用時 RC=指定0.1mm単位 $P/2 \leq RC \leq (1.5 \times P)$ $P \geq 4 \rightarrow P/2 \leq RC \leq (3 \times P)$</p> <p>②但し、RC≤32 and $L-\ell \geq 10$</p> <p>ℓの計算式 $\ell = RC - \sqrt{RC^2 - \frac{P^2}{4}}$</p>

H	型 式		Shape	No.	指定0.01mm単位		Shape(先端寸法)
	Type	軸径公差P=0.01			軸径公差P=0.005	Shape	
3	CPNBL	CPKBL	C	1	10.00	0.80~0.99	Shape C C…指定0.1mm単位 ②C指定なしの時 C=0.4±0.1
4	CPFBL	CPGBL	G	1.5	10.00	1.00~1.49	Shape G K…指定0.5°単位
5	CPDBL	CPPBL	T	2	10.00	1.50~1.99	Shape T F…指定0.01mm単位
6	CPXBL	CPHBL	R	2.5	10.00	2.00~2.49	Shape R K…指定1°単位
7	—	CPWBL	B	3	10.00	2.50~2.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
8	—	CPYBL		3.5	10.00	3.00~3.49	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
9	—	—		4	10.00	3.50~3.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
10	CPABL	(0.8≤P≤3.99)		4.5	10.00	4.00~4.49	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
11	—	—		5	10.00	4.50~4.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
15	—	—		6	10.00	5.00~5.49	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
18	—	—		6.5	10.00	5.50~5.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
21	—	—		7	10.00	6.00~6.49	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
25	CPDBL	CPPBL		8	10.00	6.50~6.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
	CPXBL	CPHBL		10	12.00	7.00~7.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
				13	12.00	8.00~9.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
				16	12.00	10.00~12.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
				20	12.00	13.00~15.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1
						16.00~19.99	Shape R R…指定0.1mm単位 ②R指定なしの時 R=0.4±0.1

Order
注文例
型 式 - L - P - 先端寸法(C·F·K·R)
CPPBLR 4.5 - 77.50 - P4.40 - R0.5
CPGBLT 4.5 - 23.58 - P4.10 - F21.06 - K1

2 日目出荷
CPNBL・CPDBL・CPXBL・CPKBL・CPPBL・CPHBL(1SD510)
ストーク T 当日出荷 1,000円/本
ストーク A 年日出荷 300円/本
PM 3:00迄 P48

Price
価格
軸径公差 P=0.01 タイプ P.440 価格表①
軸径公差 P=0.005 タイプ P.440 価格表②

3 日目出荷
上記以外
ストーク T 当日出荷 1,000円/本
ストーク A 年日出荷 500円/本
PM 6:00迄 P48
②ストークAは3本以上で1明細行当たり一律300円
③ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations
追加工
型 式 - L - P - 先端寸法(C(CKC)·F·K·R(RTC)) - (KC·WKC…etc.)
CPHBLB 2.5 - 33.50 - P2.20
CPKBLC 4.5 - 33.62 - P4.10

追加工詳細 P.415

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	100			ツバカット加工の指定単位について	
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	200			(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時	
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2	300			0.005mm単位可	
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	200			(2) ツバカット加工を自由に指定する時	
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	300			0.1mm	
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2	400				
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300				
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2	400				
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≤HC<H ②ツバ径公差の関係でストレークトになるケースがあります。	200				