

ハイス鋼
SKH51

C面加工付
P・W-0.005
フリー指定

PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS

精級角C面加工付エジェクタピン ーフリー指定タイプー



✂ 追加工価格も数量スライド適用 ㊦ P.49

① 保持径(D)精度保証範囲(詳細 ㊦ P.1493)
② つなぎR(詳細 ㊦ P.1494)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 ㊦ P.1495)

型 式			ツバ厚	P・W公差
1カ所C	2カ所C	4カ所C		
ERVF1AC ERVF1BC	ERVF2AC ERVF2BC ERVF2CC ERVF2DC	ERVF4AC	4mm (T4)	0 -0.005

① 保持径(D)精度保証範囲(詳細 ㊦ P.1493)
② つなぎR(詳細 ㊦ P.1494)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 ㊦ P.1495)

C面位置指定

1カ所C		Shape				4カ所C
1AC	1BC	2AC	2BC	2CC	2DC	4AC
①左上	②右上	①左上 ②右上	①左上 ③左下	①左上 ④右下	②右上 ③左下	4カ所

Alterations 追加工

型 式 - L - P - W - C - N - (AKC・AWC...etc.)

ERVF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60 - AKC90

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 ① 0≤AKC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0≤AWC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0≤ARC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0≤ADC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360	300
	TMC	先端面LAP仕上 ① L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L+0.02...+0.01 ① L≤200に適用	200

Alterations	Code	Spec.	¥1Code
	HC	HC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HC<H	200
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ① D+1≤HCC<H-0.3	400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① 2.0≤TC<4 (L,N寸法は指定寸法通り) ② 4-TC≤Lmax.-L	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100

H	T	型 式			指定0.01mm単位			C	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
		Type	Shape	D	L	P	W				
3	4	ERVF (ツバ厚4mm)	1AC 1BC 2AC 2BC 2CC 2DC 4AC	1.5	50.00~250.00	0.60~ 1.30	0.30~	0.06 0.1 0.15 0.2 0.3 <div>C≦$\frac{W}{2}$-0.07</div>	1.4	20≦(L-N)≦200	23
4				2		0.80~ 1.80			1.9		
5				2.5		0.80~ 2.30			2.4		
6				3		0.80~ 2.80			2.9		
7				3.5		1.00~ 3.30			3.4		
8				4		1.00~ 3.80			3.9		
9				4.5		1.20~ 4.30	0.40~		4.4		
10				5		1.50~ 4.80			4.9		
11				5.5		1.80~ 5.30	0.50~		5.4		
12				6		2.00~ 5.80			5.9		
13				7		2.30~ 6.80			6.9		
14				8		2.30~ 7.80			7.9		
15				10		3.00~ 9.80	0.80~		9.9		
16				12		3.50~11.80			11.9		

① P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² (C面加工前寸法) ② P≥W ③ C寸法はC≤W/2-0.07の範囲でご選択ください。

Order 注文例

型 式 - L - P - W - C - N

ERVF2AC4 - 150.00 - P3.0 - W1.0 - C0.1 - N60

Delivery 出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 300円/1本

㊦ 3本以上で1明細行当たり一律810円

㊦ 早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)

10 日日出荷

早割 25 25%off/1本

㊦ ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

㊦ 数量スライド価格 (㊦ 1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口			
数量	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

㊦ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

Rmax. ≤0.03 (バリ取りR)
① R加工範囲以外のコーナーR値
P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 ㊦ P.1505)

型 式		¥ 基準単価 1~4本											
Type	D	L50.00~L100.00			L100.01~L150.00			L150.01~L200.00			L200.01~L250.00		
		1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C
ERVF□□C	1.5	1,510	1,610	1,810	1,690	1,790	1,990	1,920	2,020	2,220	2,200	2,300	2,500
	2	1,410	1,510	1,710	1,590	1,690	1,890	1,800	1,900	2,100	1,950	2,050	2,250
	2.5									2,100	2,080	2,180	2,380
	3												
	3.5	1,490	1,590	1,790	1,670	1,770	1,970	1,870	1,970	2,170	2,150	2,250	2,450
	4									2,170	2,150	2,250	2,450
	4.5												
	5	1,780	1,880	2,080	2,010	2,110	2,310	2,260	2,360	2,560	2,400	2,500	2,700
	5.5									2,560	2,400	2,500	2,700
	6												
	7	1,990	2,090	2,290	2,230	2,330	2,530	2,480	2,580	2,780	2,670	2,770	2,970
	8	2,310	2,410	2,610	2,580	2,680	2,880	2,850	2,950	3,150	3,070	3,170	3,370
	10	2,480	2,580	2,780	2,700	2,800	3,000	3,000	3,100	3,300	3,210	3,310	3,510
	12	2,840	2,940	3,140	3,170	3,270	3,470	3,510	3,610	3,810	3,790	3,890	4,090
	12	3,810	3,910	4,110	4,200	4,300	4,500	4,640	4,740	4,940	4,990	5,090	5,290

Example 使用例

割り子の場合

キャビコア

角C面加工付ピン

キャビコア

- C面加工により、キャビコアとの間に隙間ができるため、ガス抜き対策にもご利用いただけます。
- C面加工がつなぎR部(L-N)まで加工されていますので、逃がし加工の手間が省けます。
- ㊦ 流動性の高い樹脂をご使用の場合、樹脂バリが発生する場合がありますので、その場合は、従来品の角R加工付エジェクタピンをご使用いただくことをお奨めします。