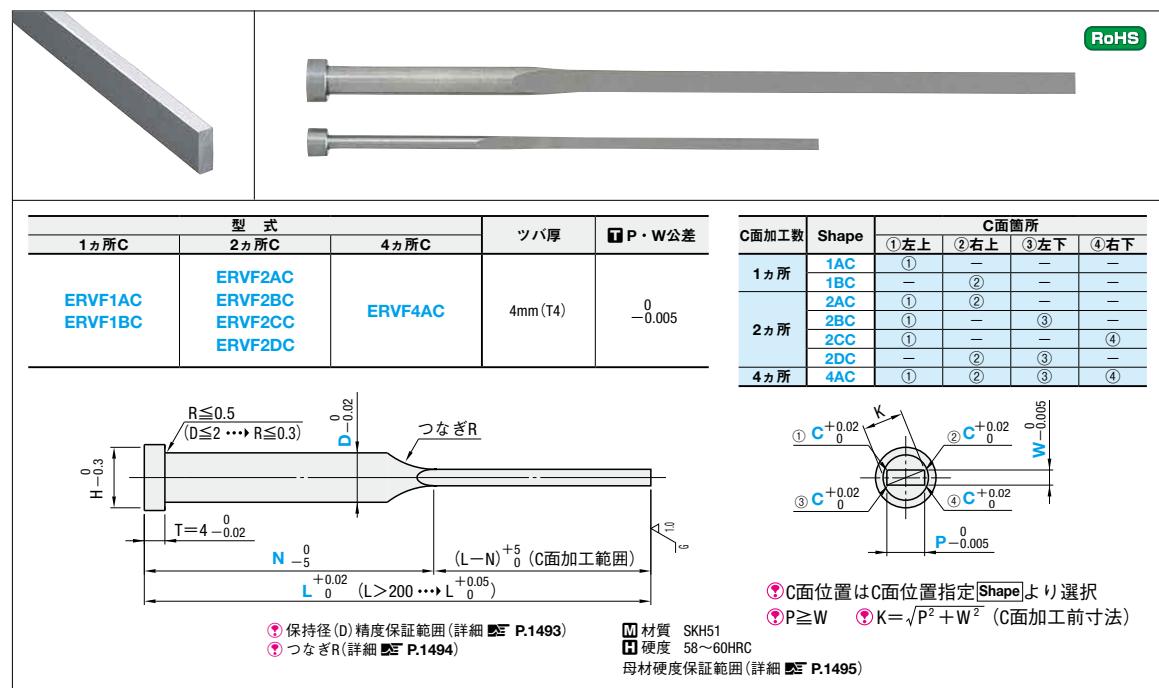
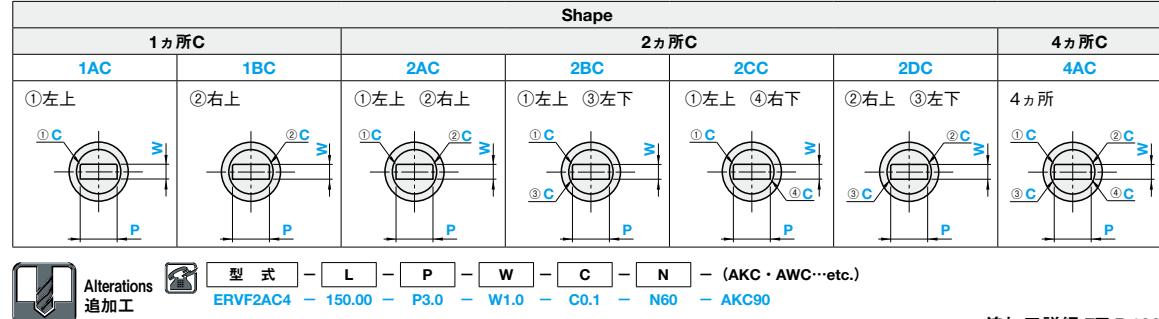


ハイス鋼
SKH51C面
加工
P・W_{0.005}
付フリー指定PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS
精級角C面加工付エジェクタピン
—フリー指定タイプ—

■C面位置指定



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	AKC	AKC=指定1°単位 0≤AKC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	AWC	AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 0<KGD<360	300
	TMC	先端面LAP仕上 L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.02} ... ^{+0.01} L≤200に適用	200

H	T	型式			指定0.01mm単位			C	Kmax.	N指定1mm単位	Nmin.
		Type	Shape	D	L	P	W				
3				1.5		0.60~1.30				1.4	
4				2		0.80~1.80				1.9	
5				2.5		0.80~2.30				2.4	
6				3		0.80~2.80				2.9	
7				3.5		1.00~3.30				3.4	
8	4	ERVF (ツバ厚4mm)			50.00~250.00	1.00~3.80	0.40~			3.9	
9				4		1.20~4.30				4.4	20≤(L-N)≤200
10				4.5		1.50~4.80				4.9	
11				5		1.80~5.30				5.4	
15				5.5		2.00~5.80				5.9	
17				6		2.30~6.80	0.50~			6.9	
				7		2.30~7.80				7.9	
				8		3.00~9.80				9.9	
				10		3.50~11.80	0.80~			11.9	
				12							

① P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W²(C面加工寸法) ② P≥W ③ C寸法はC≤W/2-0.07の範囲でご選択ください。

Order 注文例	型式	L	P	W	C	N	精度基準
	ERVF2AC4	150.00	P3.0	W1.0	C0.1	N60	先端角部の直角度
							Pmax. Pmin. W面を基準にして (Pmax.-Pmin.)≤0.01
Delivery 出荷日	5	日目出荷	ストークB	3日目出荷	300円/1本	PM 8:00迄	P48
							③3本以上で1明細行当たり一律810円
	10	日目出荷	早割 25	25%off/1本			
							ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

Price 価格	数量区分	標準対応	個別対応大口
	数量 値引率	1~4 5% 5~12 10% 13~49 15% 50~100 101~ お見積り	表示数量超えは WOSにてご確認ください。

型式		¥基準単価 1~4本							
Type	D	L50.00~L100.00		L100.01~L150.00		L150.01~L200.00		L200.01~L250.00	
1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C	2カ所C	4カ所C	1カ所C
1.5	1,510	1,610	1,810	1,690	1,790	1,990	1,920	2,020	2,220
2									2,300
2.5	1,410	1,510	1,710	1,590	1,690	1,890	1,800	1,900	2,100
3									1,950
3.5									2,050
4	1,490	1,590	1,790	1,670	1,770	1,970	1,870	1,970	2,170
4.5	1,780	1,880	2,080	2,010	2,110	2,310	2,260	2,360	2,560
5	1,880	1,980	2,180	2,120	2,220	2,420	2,390	2,490	2,690
5.5									2,540
6	1,990	2,090	2,290	2,230	2,330	2,530	2,480	2,580	2,780
7	2,310	2,410	2,610	2,580	2,680	2,880	2,850	2,950	3,150
8	2,480	2,580	2,780	2,700	2,800	3,000	3,000	3,100	3,310
10	2,840	2,940	3,140	3,170	3,270	3,470	3,510	3,610	3,890
12	3,810	3,910	4,110	4,200	4,300	4,500	4,640	4,740	4,940

Example 使用例	割り子の場合
	キャビコア
	角C面加工付Eピン
	キャビコア

- C面加工により、キャビコアとの間に隙間ができるため、ガス抜き対策にもご利用いただけます。
- C面加工がつなぎR部(L-N)まで加工されていますので、逃がし加工の手間が省けます。
- 流動性の高い樹脂をご使用の場合、樹脂バリが発生する場合がありますので、その場合は、従来品の角R加工付エジェクタピンをご使用いただくことをお勧めします。