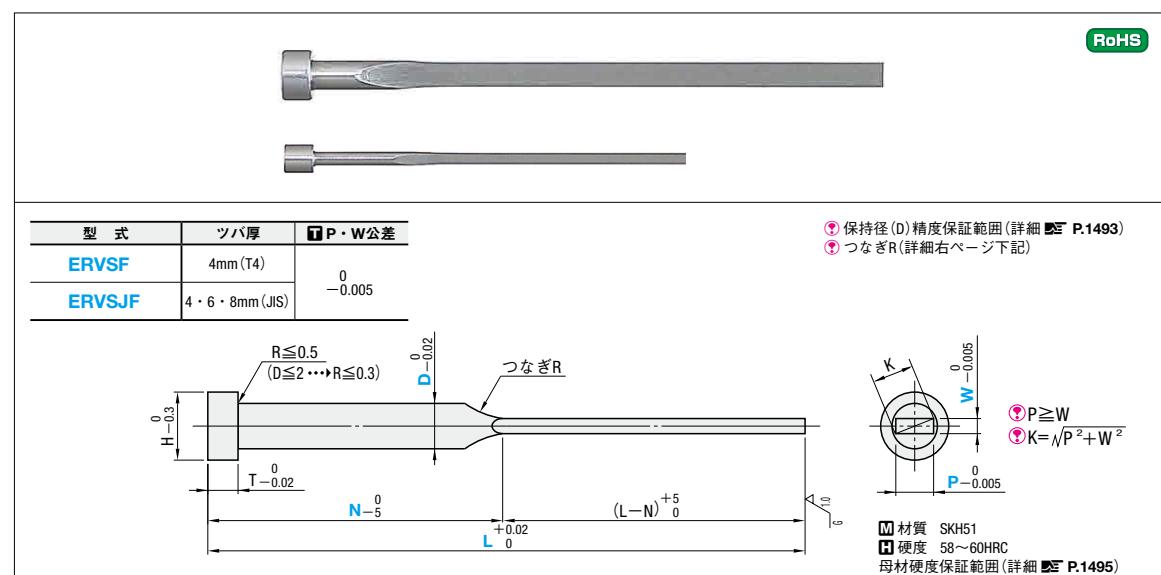


ハイス鋼
SKH51精級
P・W_{-0.005}
フリー指定PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS
精級角エジェクタピン
-N寸ショートタイプ

Alterations 型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
ERVSF 1.5 - 100.00 - P1.20 - W0.30 - N20 - AWC 0

3 日自出荷 ストークA ② KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCはストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK (精密)	VAK=指定45°単位 AKC=指定1°単位 ① 0≤VAK or AKC<360 ② VAK KSA,WSA併用不可 ③ AKC KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	200
	VAW	VAW=指定45°単位 ① 0≤VAW<360 ② KSA,WSA併用不可	400
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0≤AWC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0≤ARC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0≤ADC<360 ② KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360	300
	HC (精密)	HC・HCC=指定0.1mm単位 ① (HC) D+1≤HC<H ② (HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① T/2≤TC<T L寸法は指定寸法通り ② T-Tc≤Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ① Hに適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングビン打込加工 NCW=指定90°単位 ① Hに適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンパリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1-2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンパリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1-2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 ② L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L _{-0.02 ... +0.01} ② L≤200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 ② ERVSFは適用不可 D8 ... M4 D10 ... M5 D12 ... M6 ③ CSW・CSF・TMCのみ併用可 ④ 早割25%適用不可	300
(上面2ヵ所にC面逃がし)		上面2ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。	
	CSW	2-CSW R 指定方法 CSW1-E25 5 (日自出荷) ② ストーク不可	400
(4ヵ所C面逃がし)		4-CSW R 指定方法 CSW0.5-E30 5 (日自出荷) ② ストーク不可	800

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型 式			指定0.01mm単位	Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.
		H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS			
3	3	ERVSF (ツバ厚4mm)	ERVSJF (ツバ厚JIS)	1.5	40.00~100.00	0.60~1.30	1.4	20 23 25 27 29 31 35
4	4			2		0.80~1.80	1.9	
5	5			2.5		1.00~2.30	2.4	
6	6			3		1.00~2.80	2.9	
7	7			3.5		1.20~3.30	3.4	
8	8			4	40.00~120.00	1.50~3.80	3.9	
9	9			4.5		1.50~4.30	4.4	
10	10			5		1.80~4.80	4.9	
11	11			5.5		2.00~5.30	5.4	
12	13			6		2.00~5.80	5.9	
13	15			6.5		2.50~6.30	6.4	10≤(L-N)≤120
14	17			7		2.50~6.80	6.9	
15	20			8		3.00~7.80	7.9	
				10		3.00~9.80	9.9	
				12	50.00~200.00	4.00~11.80	1.00~	11.9
				15	50.00~250.00	5.00~14.80	1.50~	14.9

② P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² ② P≥W



型式 - L - P - W - N
ERVSF 1.5 - 100.00 - P1.20 - W0.30 - N20



3

日自出荷

ストークA

翌日出荷

500円/1本

PM 6.00迄

P.48

② 3本以上で1明細行当たり一律1,350円



Price
価格

■早割25%の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
・ERVSF(ツバ厚JISは対象外)

10

日自出荷

早割 25 25%off/1本

② ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
③ 追加工NC・NCW・MCは「早割25%」をご利用できません。

■数量スライド価格(1円未満切り捨て) P.47

標準対応
個別対応大口

表示数量超えは
WOSIにてご確認ください。

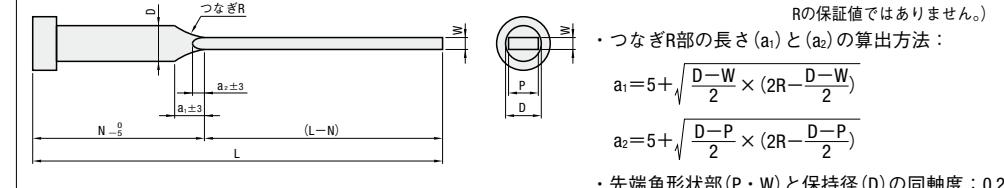
型 式	D	¥ 基準単価 1~4本			
		L40.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00	L200.01~250.00
ERVSF	1.5	1,690			
	2		1,570		
	2.5			—	
	3				—
	3.5				
ERVSJF	4	1,670	1,880		
	4.5	2,010	2,280		
	5	2,130	2,410		
	5.5	2,260	2,550		
	6	2,380	2,690		
	6.5	2,640	2,960		
	7	2,740	3,100		
	8	3,270	3,660		
ERVSJF	12	4,420	4,880	5,410	
	15	6,310	7,280	7,880	8,240

■角エジェクタピン-N寸ショートタイプのつなぎR

従来の角エジェクタピンと比較し、つなぎRのサイズが小さくなっています。

・つなぎRのサイズ: R65~95*

(*つなぎRのサイズはR部を加工する砥石のサイズです。
Rの保証値ではありません。)



角エ
ジ
エ
ク
タ
ピ
ン

ハイス鋼

SKH51

精級

P・W_{-0.005}

フリー指定