

ハイス鋼
SKH51

精級
P・W_{-0.005}
フリー指定

PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS
精級角エジェクタピン
ーN寸ショートタイプー



追加加工価格も数量スライド適用 ㊦ P.49

RoHS

型 式 ツバ厚 P・W公差

型 式	ツバ厚	P・W公差
ERSVF	4mm (T4)	0 -0.005
ERSVJF	4・6・8mm (JIS)	

保持径 (D) 精度保証範囲 (詳細 ㊦ P.1493)
つなぎR (詳細右ページ下記)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲 (詳細 ㊦ P.1495)

Alterations 追加加工

型 式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)

ERSVF 1.5 - 100.00 - P1.20 - W0.30 - N20 - AWC 0

3 日目出荷 ストック A ㊦ KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCはストック不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK (精密)	VAK=指定45°単位 AKC=指定1°単位 ① 0≤VAK or AKC<360 ② (VAK) KSA, WSA併用不可 ③ (AKC) KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	(VAK) 300 (AKC) 200
	VAW	VAW=指定45°単位 ① 0≤VAW<360 ② KSA, WSA併用不可	400
	AWC	AWC=指定1°単位 ① 0≤AWC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ① 0≤ARC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ① 0≤ADC<360 ② KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ① 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ① 0<KGD<360	300
	HC HCC (精密)	HC・HCC=指定0.1mm単位 ① (HC) D+1≤HC<H ② (HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ① W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① T/2≤TC<T L,N寸法は指定寸法通り ② T-TC≤Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ① H≥4に適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は ㊦ P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ① H≥4に適用 ② NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は ㊦ P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は ㊦ P.200	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 ㊦ L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L+0.02...+0.01 ① L≤200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 ㊦ ERSVFは適用不可 D8...M4 ① D≥8に適用 D10...M5 D12・15...M6 ② CSW・CSF・TMCのみ併用可 ㊦ 早割25は適用不可	300
	CSW	上面2カ所C面逃がし 2-CSW R CSW, CSFの選択範囲 W CSW, CSF 1.0≤W<1.5 0.3 W≥1.5 0.5 1 1.5 指定方法 CSW1-E25 ① 5 日目出荷 ㊦ ストック不可	400
	CSF	4カ所C面逃がし 4-CSF R ① P≥1.5 ② CSW, CSF<W/2 E=指定1mm単位 ③ 5≤E≤(L-N)-20 指定方法 CSF0.5-E30 ① 5 日目出荷 ㊦ ストック不可	800

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式			指定0.01mm単位			Kmax.	N 指定1mm単位	Nmin.		
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L	P	W					
3	4	3	4	ERVSF (ツバ厚4mm)	ERVSJF (ツバ厚JIS)	1.5	40.00～100.00	0.60～1.30	0.30～	1.4	10≦(L-N)≦80	20		
4		2				0.80～1.80		1.9						
5		2.5				1.00～2.30		2.4						
6		3				1.00～2.80		2.9						
7		7	3.5			40.00～120.00	1.20～3.30	0.40～	3.4		25			
8		8	4				1.50～3.80		3.9	10≦(L-N)≦90	27			
		9	4.5				1.50～4.30		4.4					
9		10	5				50.00～150.00		1.80～4.80	0.50～	4.9	10≦(L-N)≦120	29	
		11	5.5			2.00～5.30		5.4	31					
10		11	6			50.00～150.00		2.00～5.80	0.60～		5.9		10≦(L-N)≦120	35
	11	6.5	2.50～6.30	6.4										
15	13	7	50.00～150.00	2.50～6.80	0.60～		6.9	10≦(L-N)≦120		35				
	15	8		3.00～7.80			7.9							
—	—	17		—		—	10		3.00～9.80		0.80～	9.9	10≦(L-N)≦215	35
		12					50.00～200.00		4.00～11.80		1.00～	11.9		
		15	50.00～250.00		5.00～14.80		1.50～	14.9						
		20												

㊦ P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² ㊦ P≥W

Order 注文例

型 式 - L - P - W - N

ERSVF 1.5 - 100.00 - P1.20 - W0.30 - N20

3 日目出荷 ストック A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 ㊦ P.48

㊦ 3本以上で1明細行当たり一律1,350円

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

Price 価格

■早割25の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)

・ERSVF(ツバ厚JISは対象外)

10 日目出荷 早割 25 25%off/1本

㊦ ご注文の際には、「ストックZ」とご指定ください。

㊦ 追加加工NC・NCW・MCは「早割25」をご利用できません。

■数量スライド価格 (㊦ 1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口			
数 量	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

㊦ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型 式		¥基準単価 1～4本					
Type	D	L40.00～100.00	L100.01～150.00	L150.01～200.00	L200.01～250.00		
ERVSF	1.5	1,690	—	—	—		
	2	1,570					
	2.5						
	3						
	3.5						
ERVSJF	4	1,670	1,880	—	—		
	4.5	2,010	2,280				
	5	2,130	2,410				
	5.5						
	6					2,260	2,550
	6.5					2,380	2,690
	7	2,640	2,960				
	8	2,740	3,100				
	10	3,270	3,660				
ERVSJF	12	4,420	4,880	5,410	8,240		
	15	6,310	7,280	7,880			

■角エジェクタピンーN寸ショートタイプのつなぎR

従来の角エジェクタピンと比較し、つなぎRのサイズが小さくなっております。

・つなぎRのサイズ：R65~95*

(*つなぎRのサイズはR部を加工する砥石のサイズです。Rの保証値ではありません。)

・つなぎR部の長さ(a₁)と(a₂)の算出方法：

a₁=5+√(D-W)/2×(2R-D-W)/2

a₂=5+√(D-P)/2×(2R-D-P)/2

*左記の算出式は、粗取加工と仕上加工の輪郭誤差を含みます。

・先端角形状部(P・W)と保持径(D)の同軸度：0.2mm以下