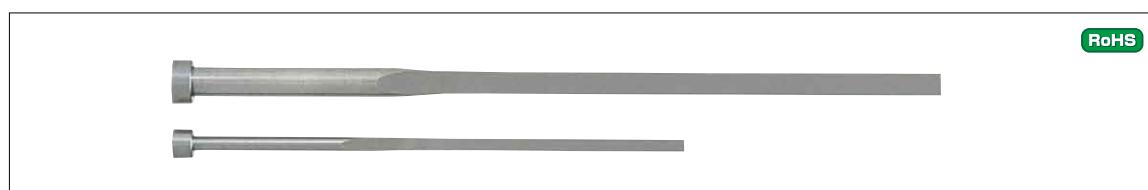
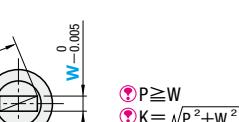
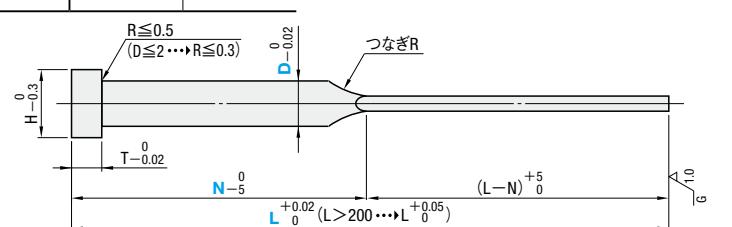


ハイス鋼
SKH51精級
P・W-0.005
全長指定PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS
精級角エジェクタピン
-全長指定タイプ-

RoHS

型式	ツバ厚	P・W公差
ERVL	4mm (T4)	0 -0.005
※P-ERVL(ピン角)	6・8mm (JIS)	

保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1493)
つなぎR(詳細 P.1494)



材質 SKH51
硬度 58~60HRC
母材硬度保証範囲(詳細 P.1495)

※P-ERVLは先端部のバリ取りをしていません。(詳細は右ページをご参照ください。)

Alterations 型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC等)
ERVL 4 - 105.03 - P3.0 - W2.0 - N50 - AWC 0

3 日目出荷 ストークA ☒ KSA・WSA・NHC・NHN・TMCはストーク不可

追加工詳細 P.199

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK	VAK=指定45°単位 AKC=指定1°単位 (VAK) 0≤VAK or AKC<360 300 (VAK) KSA,WSA併用不可 200	
	AKC	AKC=指定1°単位 0≤AKC<360 (AKC) KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ 200	
	VAW	VAW=指定45°単位 0≤VAW<360 (VAW) KSA,WSA併用不可 400	
	AWC	AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 (AWC) KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ 300	
	ARC	ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 (ARC) KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ 300	
	ADC	ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 (ADC) KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ 400	
	KGA	KGA=指定1°単位 0≤KGA<360 300	
	KGD	KGD=指定1°単位 0≤KGD<360 300	
	HC	HC,HCC=指定0.1mm単位 (HC) D+1≤HC<H,D≥1.5 (HC) D+1≤HCC<H-0.3,D≥1.5 200 (HCC) 400	
	HCC	(HCC) D+1≤HCC<H-0.3,D≥1.5 400	
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1 D≥1.5 600	
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1 D≥1.5 1,200	

追加工詳細 P.199

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T 0≤TC or TC<360 (TC) KSA,WSA併用不可 T-TC分短くなります。 (T-TC)は指定寸法通り T-TC≤Lmax.-L 200	
	NC	NC=指定90°単位 H=360に適用 KSA,WSA併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199 200	
	NCW	NCW=指定90°単位 H=360に適用 KSA,WSA併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199 200	
	NHC	ツバ裏部ナンパリング 指定範囲・指定方法は P.200 (1文字) 50 (3文字) 100 100	
	NHN	ツバ裏部ナンパリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200 (1文字) 50 (3文字) 100 100	
	TMC	先端面LAP仕上 P≥0.6に適用 L-N≤31は適用不可 1,000	
	CSW	上面2ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 5 日目出荷 ストーク不可 400	
	CSF	4ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 5 日目出荷 ストーク不可 800	

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L 指定0.01mm単位	P	W	N
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS				
ERVL (ツバ厚4mm)	3	P-ERVL (ピン角)	P-ERVL (ピン角)	1	50.00~100.00	0.3 0.4 0.5 0.6	0.3 0.4 0.5 0.6	40 50 60	
	4			1.5	50.00~100.00 100.01~150.00	0.6 0.7 0.8 1.0 (1.2)	0.3 0.4 0.5 0.6 (0.8)	40 50 60 50 60 70 75 80 90 100	
	5			2	50.00~100.00 100.01~150.00	1.0 1.2 1.5 1.6 (1.8)	0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 (0.8) (1.0)	40 50 60 40 50 60 70 80 90 100	
	6			2.5	50.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.5 1.6 (2.0)	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 (1.5)	40 50 60 40 50 60 70 80 90 100	
	7			3	50.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	2.0 (2.5)	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 (1.5)	40 50 60 40 50 60 70 80 90 100	
	8			2.5	50.00~100.00	2.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5	40 50 60	
	9			3.5	100.01~150.00 150.01~200.00	3.0	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 1.5	40 50 60 70 80 90 100	
	10			4	50.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	3.0 3.5 3.0 3.5	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 1.0 1.2 2.0	40 50 60 70 80 90 100	
	11			4.5	100.00~150.00 150.01~200.00	4.0	0.6 0.8 1.0 1.2 1.5	40 50 60 70 80 90 100	
	12			5	100.00~150.00 150.01~200.00	4.0	0.8 1.0 1.2	50 60 80 100	
ERVJL (ツバ厚JIS)	9	ERVJL (ツバ厚JIS)	ERVJL (ツバ厚JIS)	6	100.00~150.00 150.01~200.00	5.0	0.5 0.6 1.0 1.2	50 60 70 80 90 100	
	10			6	100.00~150.00 150.01~200.00	6.0	0.8 1.0 1.2	60 80 100	
	11			8	100.00~150.00 150.01~200.00	7.5	1.2 1.5	120 130 150	
	12			10	100.00~150.00 150.01~200.00 250.01~300.00	8.0 9.0	1.5 3.0 5.0 5.5	80 100 120 150	
	13			12	150.00~200.00 250.01~300.00	10.0	2.0 2.5 3.0 5.0	120 150 150	
	14			17	200.01~250.00 250.01~300.00				
	15								
	16								
	17								
	18								

☒ P・W寸法の()付同士の選択はできません。 (L-N)≥10

型式	L	P	W	N		
ERVL 4 - 105.03 - P3.0 - W2.0 - N50						
Price 価格						
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47						
標準対応						
数量区分	1~4	5~12	13~49	50~100		
値引率	基準単価 5%	10%	15%	お見積り		
表示数量超えはWOSにてご確認ください。						
型式	D	L50.00 100.00	L100.01 150.00	L150.01 200.00	L200.01 250.00	L250.01 300.00
ERVL	1	1,250	—	—	—	—
	1.5	910	910	—	—	—
	2	890	950	1,280	—	—
	3	920	980	1,290	—	—
	4	1,040	1,130	1,340	—	—
	4.5	1,520	1,710	1,960	—	—
	5	1,620	1,820	2,070	—	—
	5.5	1,620	1,880	2,130	—	—
	6	1,780	1,940	2,200	—	—
	6.5	1,870	2,030	2,290	—	—
ERVJL	8	2,230	2,440	2,640	—	—
	10	2,590	2,980	3,110	—	—
	12	3,710	3,700	4,080	4,330	—
	5	1,620	1,820	2,070	—	—
	6	1,780	1,940	2,200	—	—
	8	2,440	2,640	2,790	3,350	—

角エ
ジ
エ
ク
タ
ビ
ン
ハイ
ス
鋼
SKH51
精級
P・W-0.005
全長指定

ご注文切
PM 6:00迄
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■早割25%の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
・ERVL・P-ERVL(ツバ厚JISは対象外)
10 日目出荷 早割 25%off/1本
ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
※追加工NC・NOWは「早割25%」をご利用できません。

精度基準
先端角部の直角度
ERVL P-ERVL ERVJL
Pmax. Pmin. W面を基準にして
(Pmax.-Pmin.)≤0.01
Rmax. Rmin. Rmax.≤0.03(バリ取りR)
P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 P.1505)
先端角部のコーナーR値
ERVL ERVJL
4-R≤0.03
P-ERVL
先端より5mm程度は、バリをとらずにピン角の状態です。
先端取りR(≤0.03)が発生します。