

ハイス鋼  
SKH51

P・W<sub>-0.01</sub>  
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS

角エジェクタピン

ーN寸ショートタイプー



追加加工価格も数量スライド適用 **☑ P.49**

RoHS

型 式	ツバ厚	P・W公差
ERSF	4mm (T4)	0 -0.01
ERSJF	4・6・8mm (JIS)	

保持径 (D) 精度保証範囲 (詳細 **☑ P.1493**)  
つなぎR (詳細右ページ下記)

材質 SKH51  
硬度 58~60HRC  
母材硬度保証範囲 (詳細 **☑ P.1495**)

Alterations 追加加工

型 式

—

L

—

P

—

W

—

N

— (AKC・AWC…etc.)

ERSF 1.5 — 100.00 — P0.60 — W0.30 — N20 — AWC60

3 日目出荷

ストーク A

☒ KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCはストーク不可

追加加工詳細 **☑ P.199**

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK (精密)	VAK=指定45°単位 AKC=指定1°単位 ☑ 0≤VAK or AKC<360 (VAK) KSA, WSA併用不可 (AKC) KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	(VAK) 300 (AKC) 200
	VAW	VAW=指定45°単位 ☑ 0≤VAW<360 ☒ KSA, WSA併用不可	400
	AWC	AWC=指定1°単位 ☑ 0≤AWC<360 ☑ KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 ☑ 0≤ARC<360 ☑ KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 ☑ 0≤ADC<360 ☑ KSA, WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 ☑ 0<KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 ☑ 0<KGD<360	300
	HC HCC (精密)	HC, HCC=指定0.1mm単位 ☑ (HC) D+1≤HC<H ☑ (HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 ☑ W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 ☑ W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 ☑ T/2≤TC<T (L, N寸法は指定寸法通り) ☑ T-TC≤Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 ☑ H≥4に適用 ☒ NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は <b>☑ P.199</b>	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 ☑ H≥4に適用 ☒ NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は <b>☑ P.199</b>	200
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は <b>☑ P.200</b>	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は <b>☑ P.200</b>	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 ☒ L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L+0.02...+0.01 ☑ L≤200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 D8...M4 D10...M5 D12...M6 ☑ CSW・CSF・TMCのみ併用可 ☒ ERSFは適用不可 ☒ D≥8に適用	300
	CSW	上面2ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 ☑ 5 日目出荷 ☒ ストーク不可	400
	CSF	4ヵ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 ☑ 5 日目出荷 ☒ ストーク不可	800

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		指定0.01mm単位				Kmax.	N	
H	T	H	T	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	D	L	P	W		指定1mm単位	Nmin.
3	4	3	4	ERSF (ツバ厚4mm)	ERSJF (ツバ厚JIS)	1.5	40.00~100.00	0.60~1.30	0.30~	1.4	10≤(L-N)≤80	20
4	5	4	5			2		0.80~1.80		1.9		23
5	6	5	6			2.5		1.00~2.30		2.4		25
6	7	6	7			3		1.00~2.80		2.9		
7	8	7	8			3.5		1.20~3.30		3.4		
8	9	8	9			4	40.00~120.00	1.50~3.80	0.50~	3.9	10≤(L-N)≤90	27
9	10	9	10			4.5		1.50~4.30		4.4		
10	11	10	11			5		1.80~4.80		4.9		29
11	12	11	12			5.5		2.00~5.30		5.4		31
15	17	15	17			6	50.00~150.00	2.00~5.80		5.9	10≤(L-N)≤120	
—	—	—	—			6.5		2.50~6.30	0.60~	6.4		
—	—	—	—			7		2.50~6.80		6.9		
—	—	—	—			8		3.00~7.80		7.9		
—	—	—	—			10		3.00~9.80		9.9		
—	—	—	—	—	—	12	50.00~200.00	4.00~11.80	1.00~	11.9	10≤(L-N)≤165	

☑ P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√P²+W² ☑ P≥W

Order 注文例

型 式 — L — P — W — N

ERSF 1.5 — 100.00 — P0.60 — W0.30 — N20

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ストーク A

翌日出荷

500円/1本

PM 6:00迄

☑ P.48

☑ 3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■早割25の価格は25%OFF (1円未満切り捨て)

・ERSF(ツバ厚JISは対象外)

10 日目出荷

早割 25

25%off/1本

☑ ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。

☒ 追加加工NC・NCW・MCは「早割25」をご利用できません。

■数量スライド価格 (☑ 1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口			
数量	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

☑ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

精度基準

先端角部の直角度

先端角部のコーナーR値

Rmax. ≤ 0.03 (バリ取りR)  
☑ P・W寸法測定のため、先端角部のコーナーは軽くバリ取りをしてあります。(詳細 **☑ P.1505**)

Price 価格

数量区分	標準対応	個別対応大口			
数量	1~4	5~12	13~49	50~100	101~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

☑ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型 式	¥ 基準単価 1~4本					
Type	D	L40.00~100.00	L100.01~150.00	L150.01~200.00		
ERSF ERSJF	1.5	1,630	—	—		
	2	1,460				
	2.5					
	3					
	3.5					
	4	1,560	1,750			
	4.5	1,880	2,110			
	5	1,990	2,250			
	6	2,100	2,380			
	6.5	2,220	2,510			
ERSJF	7	2,460	2,750			
	8	2,550	2,880			
	10	3,010	3,420			
ERSJF	12	4,120	4,540	5,020		

■角エジェクタピンーN寸ショートタイプのつなぎR

従来の角エジェクタピンと比較し、つなぎRのサイズが小さくなっております。

・つなぎRのサイズ：R65~95\*  
(\*つなぎRのサイズはR部を加工する砥石のサイズです。Rの保証値ではありません。)

・つなぎR部の長さ(a<sub>1</sub>)と(a<sub>2</sub>)の算出方法：

$$a_1 = 5 + \sqrt{\frac{D-W}{2} \times (2R - \frac{D-W}{2})}$$
$$a_2 = 5 + \sqrt{\frac{D-P}{2} \times (2R - \frac{D-P}{2})}$$

\*左記の算出式は、粗取加工と仕上加工の輪郭誤差を含みます。

・先端角形状部(P・W)と保持径(D)の同軸度：0.2mm以下