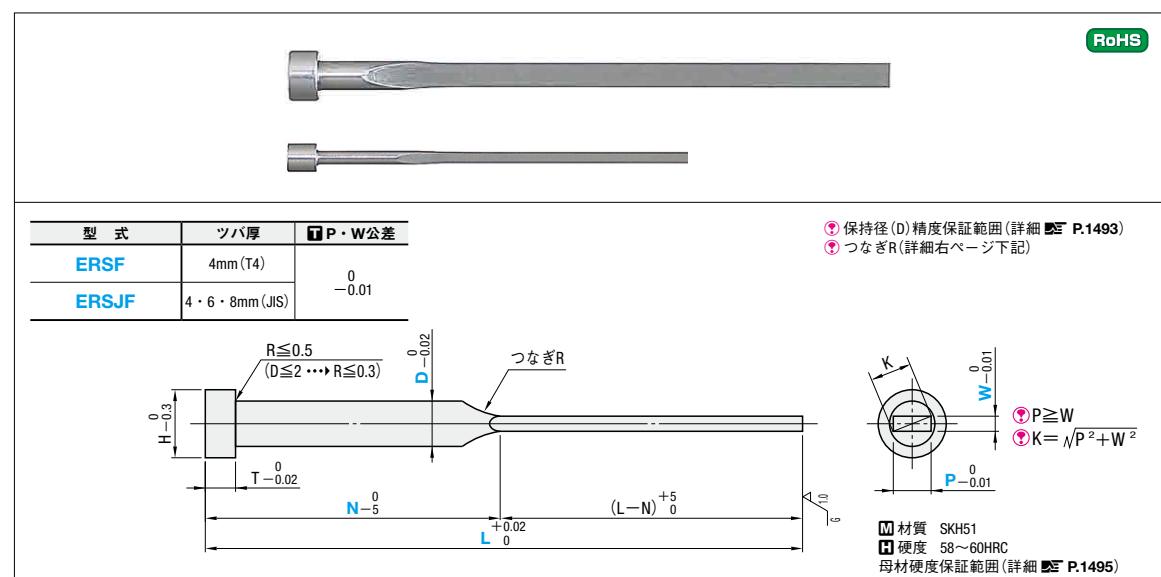


ハイス鋼
SKH51

P・W-0.01
フリー指定

RECTANGULAR EJECTOR PINS
角エジェクタピン
-N寸ショートタイプ-



Alterations
追加工
型式 - L - P - W - N - (AKC・AWC...etc.)
ERSF 1.5 - 100.00 - P0.60 - W0.30 - N20 - AWC60

3 日目出荷 ストーク A KSA・WSA・NHC・NHN・TMC・MCはストーク不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VAK	VAK=指定45°単位 AKC=指定1°単位 (VAK) 0≤VAK or AKC<360 (AKC) VAK KSA,WSA併用不可 (AKC) KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	VAW	VAW=指定45°単位 0≤VAW<360 KSA,WSA併用不可	400
	AWC	AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ARC	ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	300
	ADC	ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ	400
	KGA	KGA=指定1°単位 0≤KGA<360	300
	KGD	KGD=指定1°単位 0≤KGD<360	300
	HC	HC,HCC=指定0.1mm単位 (HC) D+1≤HC<H (HCC) D+1≤HCC<H-0.3	(HC) 200 (HCC) 400
	KSA	KSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤KSA≤D/2-0.1	600
	WSA	WSA=指定0.1mm単位 W/2+0.1≤WSA≤D/2-0.1	1,200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T (L-N寸法は指定寸法通り) T-TC≤Lmax.-L	200
	NC	ノック穴加工 NC=指定90°単位 H=Hに適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 H=Hに適用 NHC・NHN以外の併用不可 指定範囲・指定方法・規格詳細は P.199	200
	NHC	ツバ裏部ナンパリング 指定範囲・指定方法は P.200	(1-2字) 50 (3文字) 100
	NHN	ツバ裏部ナンパリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.200	(1-2字) 50 (3文字) 100
	TMC	先端面LAP仕上 L-N≤31は適用不可	1,000
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.02} ... ^{+0.01} L≤200に適用	200
	MC	抜きタップ加工 D8...M4 D10...M5 D12...M6 CSW・CSF・TMCのみ併用可	300
	CSW	上面2カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSW1-E25 5 日目出荷 ストーク不可	400
	CSF	4カ所にC面逃がし加工(先端除く)を施します。 指定方法 CSF0.5-E30 5 日目出荷 ストーク不可	800

ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	型式	指定0.01mm単位			Kmax.	N	指定1mm単位	Nmin.
			L	P	W				
3	3	ERSF	40.00~100.00	0.60~1.30	0.30~	1.4	10≤(L-N)≤80	20	
4	4			0.80~1.80		1.9		23	
5	5	ERSJF	40.00~120.00	1.00~2.30	0.40~	2.4		25	
6	6			1.00~2.80		2.9		27	
7	7			1.20~3.30		3.4		29	
8	8			1.50~3.80		3.9	10≤(L-N)≤90	31	
9	9			1.50~4.30		4.4		35	
10	10			1.80~4.80		4.9			
11	11			2.00~5.30		5.4			
12	12			2.00~5.80		5.9			
13	13			2.50~6.80		6.4	10≤(L-N)≤120		
14	14			3.00~7.80		6.9			
15	15			3.00~9.80		7.9			
16	16			0.80~		9.9			
17	17			4.00~11.80		11.9			
			50.00~200.00	4.00~11.80	1.00~				
			50.00~200.00	4.00~11.80	1.00~				

① P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K= $\sqrt{P^2+W^2}$ ② P≥W



型式 - L - P - W - N
ERSF 1.5 - 100.00 - P0.60 - W0.30 - N20
3 日目出荷 ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48

③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■早割25%の価格は25%OFF(1円未満切り捨て)
・ERSF(ツバ厚JISは対象外)
10 日目出荷 早割 25%off/1本



Type	D	¥ 基準単価 1~4本			
		1.5	2	3	4
ERSF	1.5	1,630			
ERSF	2		1,460		
ERSF	3			1,560	1,750
ERSF	4			1,880	2,110
ERSF	5			1,990	2,250
ERSF	5.5			2,100	2,380
ERSF	6			2,220	2,510
ERSF	6.5			2,460	2,750
ERSF	7			2,550	2,880
ERSF	8			3,010	3,420
ERSF	12			4,120	4,540
ERSJF	12				5,020

■角エジェクタピン-N寸ショートタイプのつなぎR

従来の角エジェクタピンと比較し、つなぎRのサイズが小さくなっています。

・つなぎRのサイズ: R65~95*

(*つなぎRのサイズはR部を加工する砥石のサイズです。

Rの保証値ではありません。)

・つなぎR部の長さ(a₁)と(a₂)の算出方法:

$$a_1 = 5 + \sqrt{\frac{D-W}{2} \times (2R - \frac{D-W}{2})}$$

$$a_2 = 5 + \sqrt{\frac{D-P}{2} \times (2R - \frac{D-P}{2})}$$

・先端角形状部(P・W)と保持径(D)の同軸度: 0.2mm以下

角エジェクタピン

ハイス鋼

SKH51

P・W-0.01

フリー指定