

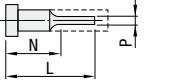
ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロムメッキ

STEPPED EJECTOR PINS

段付エジェクタピン

ー先端径・全長指定タイプー

先端径・全長指定タイプ



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

型 式 ツバ厚 P公差

C-EHYF (小径)	4mm (T4)	0 -0.005
C-EHSF	6・8mm (JIS)	
C-EHSJF	4mm (T4)	-0.01 -0.02
C-EHSFE	6・8mm (JIS)	

① 先端径・全長公差は、メッキ処理後の数値です。
② メッキがツバ部にまでかかる場合があります。

保持径(D)精度保証範囲(詳細 P.1493)
つなぎR(詳細 P.1494)

材質 SKH51+硬質クロムメッキ
硬度 表面: 900HV~(参考値)
母材: 58~60HRC

母材硬度保証範囲(詳細 P.1495)
※C-EHYFは総焼入れ品(ツバ部焼きなまし処理なし)

RoHS

H	T	型 式		D	L 指定0.01mm単位	P 指定0.005mm単位	N 指定1mm単位	¥基準単価 1~4本
		Type						
2	4	C-EHYF (小径)		0.5	30.00 ~ 60.00	0.300~0.400	N ≥ 15 and (L-N) ≥ 15	1,570
				0.6		0.300~0.500		1,550
				0.7		0.300~0.600		1,450
				0.8		0.300~0.700		1,400
				0.9		0.300~0.800		
				1		0.300~0.900		
				1.1		0.300~1.000		
				1.2		0.300~1.100		

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		D	指定0.01mm単位		指定1mm単位
H	T	H	T	Type			L	P	
3	4	—	—	C-EHSF (P=0.005)	—	1	40.00 ~ 100.00	0.30~ 0.90	N ≥ 15 and 15 ≤ (L-N) ≤ 150
						1.1	100.01 ~ 150.00	0.60~ 0.90	
						1.2	40.00 ~ 200.00	0.60~ 1.00	
						1.3		0.60~ 1.10	
						1.4		0.60~ 1.20	
						1.5		0.60~ 1.30	
						1.6		0.60~ 1.40	
4	4	—	—	C-EHSF (P=0.005)	—	1.7	40.00 ~ 250.00	0.80~ 1.50	
						1.8		0.80~ 1.60	
						1.9		0.80~ 1.70	
						2		0.80~ 1.80	
						2.5		0.80~ 1.90	
						3	40.00 ~ 300.00 (50.00 ~ 300.00)	0.80~ 2.40	
						3.5		1.00~ 2.90	
5	4	—	—	C-EHSFE (P=0.01)	—	4		1.50~ 3.40	
						4.5		1.50~ 3.90	
						5	40.00 ~ 350.00 (50.00 ~ 350.00)	2.50~ 4.40	
						5.5		3.00~ 4.90	
						6		3.50~ 5.40	
						6.5		4.00~ 5.90	
						7		4.50~ 6.40	
6	4	—	—	C-EHSFE (P=0.01)	—	7		4.90~ 6.90	
						8		5.90~ 7.90	
						9	40.00 ~ 350.00 (50.00 ~ 350.00)	6.90~ 8.90	
						10		7.90~ 9.90	
						12		8.90~11.90	

① L寸の()内は、C-EHSJF・C-EHSJFEのみの規格です。

② ツバ厚JISタイプのD4未満はT=4ですので、ツバ厚4mm [C-EHSF] (P=0.005) [C-EHSFE] (P=0.01) でご注文ください。

Alterations
追加加工

型 式 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)
C-EHSJFE 7 - 180.00 - P6.60 - N50 - SKC4.0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	VKC	精密1面ツバカット D/2 ≤ VKC < H/2	100
	VWC	精密2面ツバカット D/2 ≤ VWC < H/2	200
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	60
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	120
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	120
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	180
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	240
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360	180
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	240

Price
価格

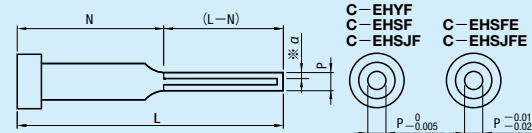
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~12 13~49 50~100 101~	お見積り
値引率	基準単価 5% 10% 20%	

② 表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

型 式		¥基準単価 1~4本					
Type	D	L40.00 L100.00	L100.01 L150.00	L150.01 L200.00	L200.01 L250.00	L250.01 L300.00	
C-EHSF	1.1	860	1,010	1,280	—	—	
	1.2	860	1,010	1,280			
	1.3	860	1,010	1,280			
	1.4	860	1,010	1,280			
	1.5	730	810	1,080			
	1.6	830	950	1,220	1,520		
	1.7	830	950	1,220	1,520		
C-EHSFE	1.8	830	950	1,220	1,520	—	
	1.9	830	950	1,220	1,520		
	2	740	800	1,060	1,320		
	2.5	730	780	1,050	1,270		
	3	730	780	1,050	1,270	1,420	
	3.5	800	870	1,140	1,380	1,560	

■段付エジェクタピンの硬質クロムメッキについて



SKH51の母材に硬度900HV~の硬質クロムメッキを施してあり耐摩耗性を向上させています。
メッキ層の厚み片側(a)は0.001~0.002mm(参考値)あり、その寸法を見込んで母材先端径(P)を細く加工することで、メッキ処理後の先端径(P)精度を保証しています。
メッキ層の保証範囲は(L-N)寸法部分ですが、L,P,N寸加工後にメッキ処理を施すため、メッキがツバ部にまでかかる場合があります。
① 先端面にもメッキ処理が施されています。
メッキ層が薄く、メッキ処理後の表面硬度検査ができないため、表面硬度は参考値になります。



Order
注文例

型 式 - L - P - N
C-EHSJF 5 - 300.00 - P3.00 - N150



Delivery
出荷日

8 日出荷

エ
ジ
エ
ク
タ
ピ
ン

ハ
イ
ス
鋼
SKH51
+
硬
質
ク
ロ
ム
メ
ッキ