

サイドストレートブロックセット

—サイド取付タイプ／油溝付 サイド取付タイプ—

超精級サイドストレートブロックセット

—サイド取付タイプ—

TSSB

TSSBM

TSSB (油溝付)

①ピン

②プッシュ

材質 SKD11
硬度 58~62HRC

| V | T ₁ | T ₂ | ℓ | R _a | C _a | ボルト穴 | | | | 取付ボルト | L | L ₁ | 型式 | タイプ | A | E | ¥基準単価 | |
|----|----------------|----------------|---|----------------|----------------|------|----|-----|-----|--------|----|----------------|------|-----|--------|----|--------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1~9本 |
| 7 | | 17 | | | | | | | | | | | TSSB | | 16 | 6 | 5,280 | |
| 8 | 11 | 19 | 1 | 1 | 0.5 | | 5 | 8 | 4.5 | M4ボルト | 8 | 3 | | | 20 | 6 | 6,370 | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | 25 | 8 | 6,550 | |
| 12 | 14 | 22 | 1 | 1 | 0.5 | 16 | 6 | 9.5 | 5.5 | M5ボルト | 10 | 4 | | | 30 | 8 | 7,430 | |
| | | 34 | 2 | 2 | 1 | | | | | | | | | | | 20 | 8 | 8,570 |
| 15 | 18 | 28 | 1 | 1 | 0.5 | 22 | 7 | 11 | 6.6 | M6ボルト | 13 | 6 | | | 40 | 10 | 8,500 | |
| | | 43 | 2 | 2 | 1 | | | | | | | | | | | 25 | 9,980 | |
| 25 | 30 | 50 | | | | 36 | 12 | 14 | 8.6 | M8ボルト | 20 | 11 | | | 60 | 20 | 13,540 | |
| | | 65 | 2 | 2 | 1 | | | | | | | | | | | 35 | 14,970 | |
| 30 | 40 | 70 | | | | 52 | 14 | 18 | 11 | M10ボルト | 25 | 14 | | | 80 | 30 | 17,230 | |
| | | 85 | | | | | | | | | | | | 45 | 21,400 | | | |

Order 注文例: 型式 TSSB20 - E 6

Price 価格: ¥

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量 1~9 10~19 20~29 30~50 表示数量超えは 値引率 基準単価 5% 10% 15% 価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Example 使用例: 満加工 エンドミル

特長

- コネクタや電子デバイス等の精密金型の位置決めに最適です。コアピン等がキャビティにインローする前に金型の位置決めをすることで、コアピンの摩耗や破損を防止することができます。
- プレートを重ねて同時加工を行う(右図参照)ことで位置決めを容易に行えます。
- クリアランスが非常に小さくなっており、ガイドピンは精級をご使用ください。
- 油溝付タイプ(TSSBM)は、サイドストレートブロックセット(TSSB)の摺動部、ピン側の両側2ヶ所に油溝を付けたタイプです。
- 油溝により摺動部に常に油を行き渡らせることで、サイドストレートブロックセットのかじり・焼きつきを防止します。

ご使用にあたって

- 凸側、凹側がぶつかり合いますと破損の原因となりますので1mm程度あけてご使用ください。

| E | S (有効保持長max.) |
|----|---------------|
| 6 | 3.5 |
| 8 | 5.5 |
| 10 | 7.5 |
| 20 | 16.0 |
| 25 | 21.0 |
| 30 | 26.0 |
| 35 | 31.0 |
| 45 | 41.0 |

VTSSB

①ピン

②プッシュ

材質 SKD11
硬度 58~62HRC

| V | T ₁ | T ₂ | ℓ | R _a | C _a | ボルト穴 | | | | 取付ボルト | L | L ₁ | 型式 | タイプ | A | E | ¥基準単価 | |
|----|----------------|----------------|---|----------------|----------------|------|---|-----|-----|-------|----|----------------|-------|-----|----|----|--------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1~9本 |
| 7 | | 17 | | | | | | | | | | | VTSSB | | 16 | 6 | 7,070 | |
| 8 | 11 | 19 | 1 | 1 | 0.5 | | 5 | 8 | 4.5 | M4ボルト | 8 | 3 | | | 20 | 6 | 8,030 | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | 25 | 8 | 8,170 | |
| 12 | 14 | 22 | 1 | 1 | 0.5 | 16 | 6 | 9.5 | 5.5 | M5ボルト | 10 | 4 | | | 30 | 8 | 9,370 | |
| 15 | 18 | 28 | 1 | 1 | 0.5 | 22 | 7 | 11 | 6.6 | M6ボルト | 13 | 6 | | | 40 | 10 | 10,730 | |

Order 注文例: 型式 VTSSB20 - E 6

Price 価格: ¥

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量 1~9 10~19 20~29 表示数量超えは 値引率 基準単価 5% 10% 価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Example 使用例: 満加工 エンドミル

特長

- コネクタや電子デバイス等の精密金型の位置決めに最適です。コアピン等がキャビティにインローする前に金型の位置決めをすることで、コアピンの摩耗や破損を防止することができます。
- プレートを重ねて同時加工を行う(右図参照)ことで位置決めを容易に行えます。
- クリアランスが非常に小さくなっており、ガイドピンは精級をご使用ください。

ご使用にあたって

- 凸側、凹側がぶつかり合いますと破損の原因となりますので1mm程度あけてご使用ください。

| E | S (有効保持長max.) |
|----|---------------|
| 6 | 3.5 |
| 8 | 5.5 |
| 10 | 7.5 |