

SKH51

PIN-POINT GATE BUSHINGS WITH FLANGE

ツバ付きピンポイントゲートブシュ

内径SR

—下穴付タイプ—

SKH51

内径SR ツバ付き(下穴付)タイプ



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

成形色状に合わせ、ゲート先端面への追加加工を可能にしたタイプです。切れ角テーパ部を下穴ストレートにしています。

RoHS

PGHTBL

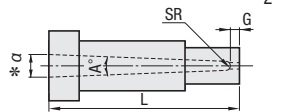
先端拡大図

DとPの偏芯0.05以下 * P寸法はストレートの下穴となっています。

材質 SKH51
硬度 59~61HRC

H	D ₂	型式		L 指定0.01mm単位	下穴P	SR	A°	G	B 指定0.01mm単位	
		Type	D							
8	5	PGHTBL	3	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6	1.00	1	1.2	5.00~ 9.00	
								2.0	5.50~ 9.50	
								3.0	6.50~ 10.50	
								1.2	5.00~ 8.00	
								2.0	5.50~ 8.50	
								3.0	6.50~ 9.50	
	9	6	PGHTBL	4	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8	1.00 1.25	2	1.2	5.00~ 7.00
									2.0	5.50~ 7.50
									3.0	6.50~ 8.50
									1.2	5.00~ 30.00
									2.0	5.50~ 30.50
									3.0	6.50~ 31.50
11	8	PGHTBL	5	20.00~60.00	0.6 0.7 0.8	1.25 1.50	3	1.2	5.00~ 20.00	
								2.0	5.50~ 20.50	
								3.0	6.50~ 21.50	
								1.5	5.00~ 30.00	
								3.0	6.50~ 31.50	
								4.0	7.50~ 32.50	
	12	9	PGHTBL	6	20.00~60.00	0.8	1.25 1.50	1	1.5	5.00~ 20.00
									2.0	5.50~ 20.50
									3.0	6.50~ 21.50
									1.5	5.00~ 30.00
									3.0	6.50~ 31.50
									4.0	7.50~ 32.50
14	11	PGHTBL	8	20.00~60.00	0.8	1.50 2.00	2	1.5	5.00~ 30.00	
								2.0	5.50~ 30.50	
								3.0	6.50~ 31.50	
								1.5	5.00~ 30.00	
								3.0	6.50~ 31.50	
								4.0	7.50~ 32.50	

● 入口径 * a の計算方法 * $a = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$



Ⓢ 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

Order 注文例

型式 - L - P - SR - A - G - B

PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.00

Delivery 出荷日

3 日目発送

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超えは
値引率	標準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

型式	¥基準単価 1~4本	
	Type	D
PGHTBL	3	L20.00~40.00
	4	L40.01~60.00
	5	16,700
	6	17,700
	8	15,800

Alterations 追加加工

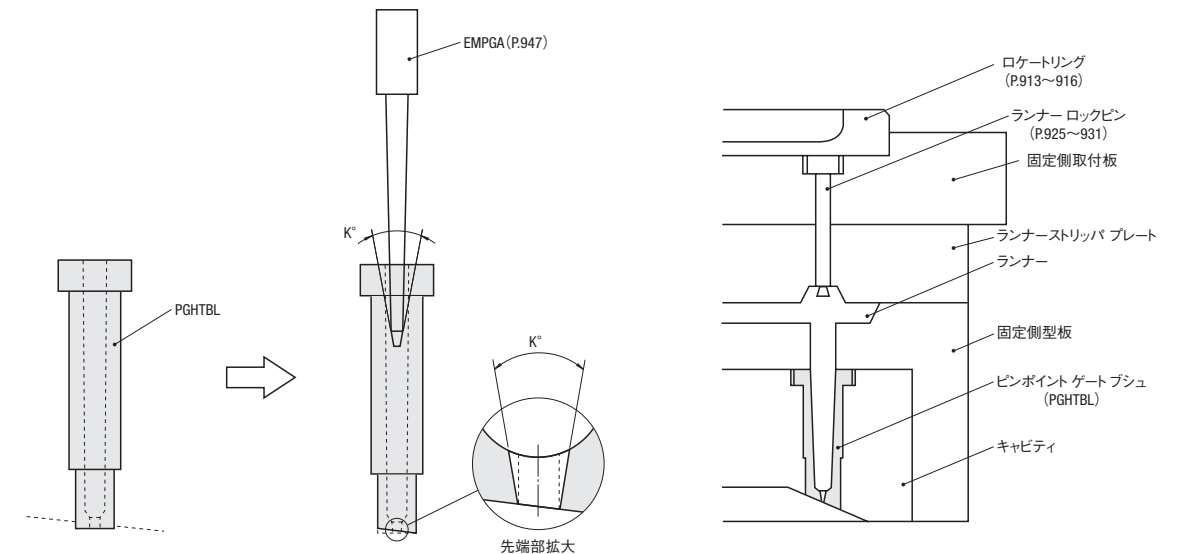
型式 - L - P - SR - A - G - B - (CC · CVC · KC · WKC)

PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.00 - CC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5	300		KC	ツバ部廻り止め一面加工	400
	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 $0.2 \leq CVC < \frac{(D_2 - D)}{2} - 0.1$	1,000		WKC	ツバ部廻り止め平面加工(2面)	600

ex Example 使用例

● 特長
成形色の曲面形状、斜面形状などにピンポイントゲートブシュを配置したい場合に適したゲートブシュのブランク材です。通常タイプよりもG寸法(ゲート先端面からSRまでの距離)を長く選定でき、さらに下穴をストレートにしておりますので、自由度の高い追加加工が可能です。従来、キャビティにゲート形状を直彫り加工なされていたお客様は、本製品をお使い頂ければ、ゲート径の摩耗の際には、ブシュの交換のみで容易にメンテナンスができるメリットがあります。



G寸法(ゲート先端面からSRまでの距離)を長めにお選び頂けますので、成形色に合わせた形状加工を行ってください。

端面を加工後、ゲート部加工用電極(EMPGA P.947)でゲート先端部の切れ角の加工を行ってください。

Ⓢ 図中EMPGAのK'は発注時にはG'になります。

成形色の斜面形状部にピンポイントゲートを配置したい場合にお使い頂けます。

ゲート部品