



SKH51

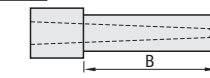
PIN-POINT GATE BUSHINGS

ピンポイントゲートブシュ 内径SR

-B寸指定タイプ- ノーマルタイプ・先端鋭角タイプ

SKH51

内径SR B寸指定タイプ



追加加工価格も数量スライド適用 参考 P.49

RoHS 1A形状

先端拡大図

*P寸法先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部がつけます。

Type	P寸法公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

① (L-C-B) ≥ 3.0

RoHS 2A形状

先端拡大図

*P寸法先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部がつけます。

Type	P寸法公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

① (L-B) ≥ 3.0

RoHS 3A形状

先端拡大図

*P寸法先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部がつけます。

Type	P寸法公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

① (L-C-B) ≥ 3.0

RoHS 4A形状

先端拡大図

*P寸法先端部には、0~0.2 (PGH) 0~0.05 (PGHZ) のストレート部がつけます。

Type	P寸法公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

① (L-C-B) ≥ 3.0

② $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$

③ $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (R^2 - (P/2)^2 - C)^2}$

RoHS 5A形状

先端拡大図

*P寸法先端部には、0~0.2のストレート部がつけます。

Type	P寸法公差
PGH	±0.01
PGHZ	±0.02

① (L-C-B) ≥ 3.0

● 入口径 * a の計算方法 $a = 2SR + 2(L-G-SR) \tan \frac{A}{2}$

① 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

型式	材質	硬度
PGH□A PGHZ□A	SKH51	59~61HRC

H	G	SR	型式			L 0.01mm単位	P	A°	K°	B 0.01mm単位	2A形状不要	1A形状のみ	3A形状のみ	4A形状のみ
			Type	Shape	D						C 0.1mm単位	V 0.1mm単位	S° 1°単位	R 0.1mm単位
3	0.7	0.60	PGH (ノーマルタイプ)	1A	2	6.00~20.00	0.3 0.4 0.5 (*1)	1	20	3.00~ 5.00	0.2~0.4	1.3~1.9	1~45	0.4~0.8
														0.6~1.0
														0.8~1.5
4	1.0	0.75	PGH (ノーマルタイプ)	2A	2.5	8.00~25.00	0.3 0.4 0.5 0.6 (*1)	1	20	4.00~ 6.00	0.2~0.5	1.5~2.4	1~45	0.6~1.0
														0.6~1.5
														0.8~1.5
5	1.00	1.00	PGH (ノーマルタイプ)	3A	3	10.00~40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 (*2)	1	20	5.00~ 9.00	0.3~0.8	2.0~2.9	1~45	0.8~1.5
														0.6~1.5
														0.8~1.5
6	1.2	1.00	PGH (ノーマルタイプ)	4A	4	10.00~40.00	0.6 0.7	1	20	5.00~20.00	0.3~0.8	2.5~3.9	1~45	0.8~1.5
														0.6~1.5
														0.8~1.5
8	1.25	1.25	PGHZ (先端鋭角タイプ)	3A	5	15.00~60.00	0.8 0.9 1.0 1.1 1.2	1	30	5.00~20.00	0.3~0.8	3.5~4.9	1~50	1.0~2.0
														0.6~1.5
														0.8~1.5
9	1.5	1.50	PGHZ (先端鋭角タイプ)	4A	6	15.00~60.00	1.2 1.3 1.4 1.5 (*3) 1.6 (*3)	1	30	5.00~20.00	0.5~1.5	4.0~5.9	1~50	1.5~3.0
														0.6~1.5
														0.8~1.5
11	1.50	2.00	PGHZ (先端鋭角タイプ)	5A	8	15.00~60.00	1.2 1.3 1.4 1.5 (*3) 1.6 (*3)	1	30	5.00~50.00	0.5~1.5	4.5~7.9	1~60	2.0~4.0
														0.6~1.5
														0.8~1.5

④ 4A形状の場合、 $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$
 (*1) P0.5 (D2)・P0.6 (D2.5) はK20°のみ選択可。 (*3) P1.5・P1.6 (D5・D6) でK30°の時、Gは1.2になります。
 (*2) P0.9 (D3) でK30°の時、Gは1.0になります。 (*4) Shapeの()形状はPGHのみになります。

Order 注文例

型式 - L - P - A - K - B - C V S R

PGH1A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5 - V3.0

PGHZ2A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00

PGHZ3A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5 - S30

PGH4A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5 - R1.0

PGH5A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - B15.00 - C0.5

Delivery 出荷日

PGH 3 日目発送

PGHZ 3 日目発送

在庫 A 500円/本

参考 P.48

① 同一サイズ3本以上は一律1,350円

特長

<先端拡大写真> <先端拡大図>

先端鋭角タイプ ノーマルタイプ

ノーマルタイプ

- 先端に0~0.2mmのストレート部がつけます。
- P寸法公差が±0.01です。

先端鋭角タイプ

- 先端に0~0.05mmのストレート部がつけます。
- P寸法公差が±0.02です。
- ノーマルタイプよりストレート部が少ないため、ゲート残りを抑制できますが、耐久性が劣る場合があります。

<先端鋭角タイプ> <ノーマルタイプ>

成形品

Price 価格

数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) 参考 P.47

数量	1~4	5~12	13~19	20~50	表示数量超過は
値引率	基準単価	5%	10%	15%	価格・出荷日お見積り

PGH (ノーマルタイプ)

型式	D	L	1A	2A	3A	4A	5A
2	6.00~20.00	20,200	18,780	19,070	20,200	20,200	20,200
2.5	8.00~25.00	20,200	18,780	19,070	20,200	20,200	20,200
3	10.00~25.00	14,080	12,680	12,960	14,080	14,080	14,080
	25.01~40.00	14,080	13,710	13,990	15,120	15,120	15,120
4	10.00~25.00	14,460	13,050	13,330	14,460	14,460	14,460
	25.01~40.00	15,210	13,810	14,080	15,210	15,210	15,210
5	15.00~25.00	13,810	12,390	12,680	13,810	13,810	13,810
	25.01~40.00	14,460	13,050	13,330	14,460	14,460	14,460
6	40.01~60.00	15,210	13,810	14,080	15,210	15,210	15,210
	15.00~25.00	13,810	12,390	12,680	13,810	13,810	13,810
8	15.00~25.00	13,990	12,580	12,870	13,990	13,990	13,990
	25.01~40.00	14,750	13,330	13,620	14,750	14,750	14,750
40.01~60.00	15,690	14,270	14,560	15,690	15,690	15,690	

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A - K - B - C V S R - (CC-CVC)

PGH1A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K20 - B15.00 - C0.5 - V3.0 - CVC0.3

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	PKC	P寸公差を変更します。 P±0.02 → P±0.01 ● PGHZのみ適用。	2,000
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D2・2.5 → C0.2 D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5	300
	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 $0.2 \leq CVC < \frac{(H-D)}{2} - 0.1$	1,000