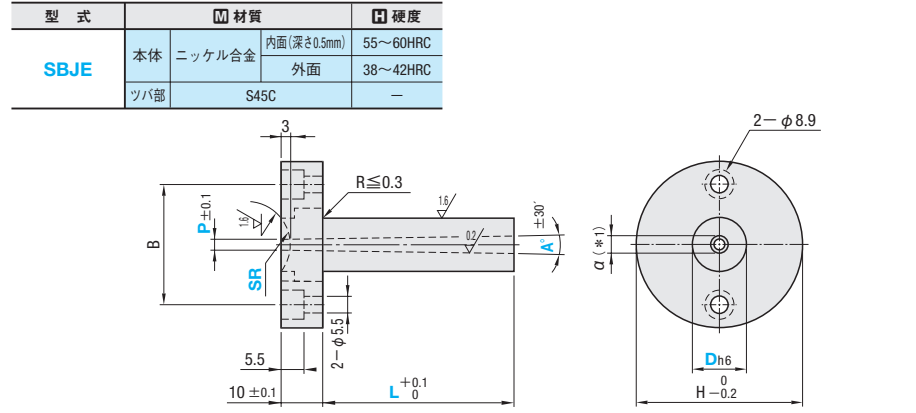


電鑄製スプルーブシュの詳細は概要ページ(☞ **P.891**)にてご確認ください。

ー ストレートタイプ



RoHS

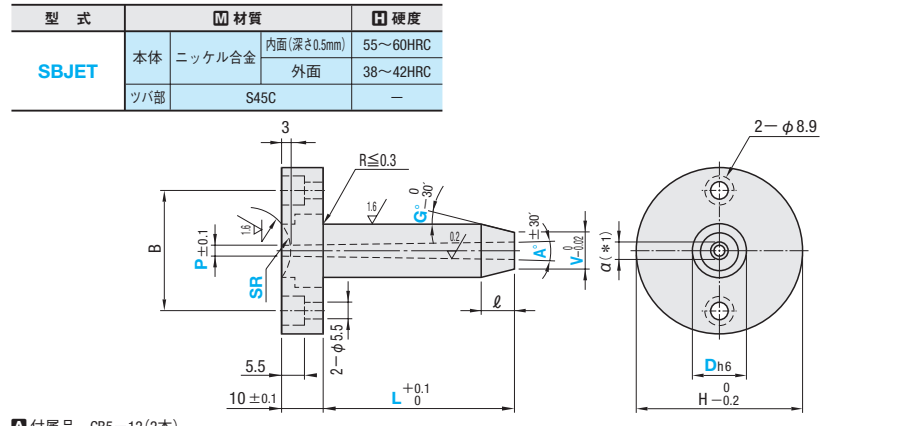


▲付属品 CB5-12(2本)

ー テーパータイプ



RoHS



▲付属品 CB5-12(2本)

H	B	Dh6	型式				SR	P	A°	V	G°
			Type	D	L	指定0.1mm単位					
35	25	10 0 -0.009	ー ストレートタイプ	10	0~140.0	0	2	1	D > V ≥ a + 2	1~10	
			SBJE (ニッケル合金)	12		10.5					
			13	12		13					
50	36	20 0 -0.013	ー テーパータイプ	16	0~200.0	0	4	3 (*2) 4 (*3)	SBJET のみ適用	SBJET のみ適用	
			SBJET (ニッケル合金)	20		11					
			25	12		13					16

※1) α寸法はL寸法で決まります。  
 ※2) A°=3はL150まで適用  
 ※3) A°=4はSBJEのみ適用、L寸は120まで適用

**製作限界**  
 ●SBJE: D - a ≥ 2 (αの算出) α = P + 2(L + (U) + 7) tan A/2  
 U: ZC追加加工時  
 ●SBJET: V - a ≥ 2 (αの算出) α = P + 2(L + (U) + 7) tan A/2  
 U: ZC追加加工時  
 ※0.25はGの公差を見込んだ数値です。

三角関数真数表 ☞ **P.1543**



Order  
注文例

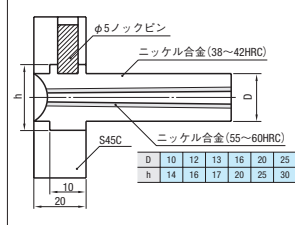
型式 - L - SR - P - A - V - G  
**SBJE 16 - 40.0 - SR11 - P3.5 - A2**  
**SBJET16 - 40.0 - SR11 - P3.5 - A2 - V12.0 - G6**



Delivery  
出荷日

**5** 日発送 ストックB 500円/1本 ☞ **P.48**

☉ 同一サイズ3本以上は一律1,350円



☉ 金型の取付穴の寸法が寸法より大きい場合、ノズル圧力をノックピンのみが受けてしまい、本体とフランジ部が外れる等、破損の原因になりますのでご注意ください。取付穴の入口の面取加工が寸法より大きい場合も同様のトラブルが発生しますのでご注意ください。

☑ 追加加工価格も数量スライド適用 ☞ **P.49**



Price  
価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) ☞ **P.47**

数量	1~4	5~9	10~14	15~20	表示数量超えは価格・出荷日お見積り
値引率	基準単価	5%	10%	15%	

L	D	¥基準単価 1~4本											
		SBJE					SBJET						
0 ~ 20.0		6,390	7,200	7,200	7,920	9,900	10,800	7,290	8,100	8,100	8,820	10,800	11,700
20.1 ~ 40.0		6,570	7,470	7,470	8,280	9,900	10,800	7,470	8,370	8,370	9,180	10,800	11,700
40.1 ~ 60.0		7,110	8,190	8,190	9,090	10,350	11,520	8,010	9,090	9,090	9,990	11,250	12,420
60.1 ~ 80.0		8,010	9,270	9,270	10,170	11,520	13,140	8,910	10,170	10,170	11,070	12,420	14,040
80.1 ~ 100.0		9,450	10,800	10,800	11,700	13,140	15,120	10,350	11,700	11,700	12,600	14,040	16,020
100.1 ~ 120.0		11,430	12,780	12,780	13,680	15,120	17,550	12,330	13,680	13,680	14,580	16,020	18,450
120.1 ~ 140.0		13,860	15,210	15,210	16,110	17,550	20,250	14,760	16,110	16,110	17,010	18,450	21,150
140.1 ~ 160.0					17,460	20,250	22,950				18,360	21,150	23,850
160.1 ~ 180.0					20,610	23,400	26,100				20,610	24,300	27,000
180.1 ~ 200.0					24,210	27,000	29,700				25,110	27,900	30,600



Alterations  
追加加工

型式 - L - SR - P - A - V - G - (AIW・AXW…etc.)  
**SBJET16 - 65.02 - SR11 - P3.5 - A3 - V12.0 - G6 - CTQ5 - LKC**

Alterations	Code	AIW	AHW	AXW	ATW	AJW	ALW	APW	Spec.	¥/Code
<b>A形状 (台形)</b> 	Spec.								指定方法 AW10-GC10 ・ボルト穴位置 ・ノック穴位置 (NCコード使用時) ☒ KC位置 (KCコード使用時)	・W寸法・GC°選択 W t GC° 3 2.5 4 3 7° 5 3.5 6 4 8 5.5 10° 10 7
☒ ZCとの併用不可 ☒ RCとの併用不可 ☒ コードATW・AJW・ALW・APWは下記の製作限界があります。 D=10の時、(α-0.6) ≥ W D≥12の時、(α-0.4) ≥ W ☒ 台形のテーパ角度が10°固定から10°と7°の選択が出来ます。 指定方法 AHW4-GC7「(形状)(W寸)-GC」の順でご指定ください。ご指定がない場合(例: AHW4)は10°になります。		1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	1,500	1,500		
<b>B形状 (半円)</b> 	Spec.								指定方法 BXR2 ・ボルト穴位置 ・ノック穴位置 (NCコード使用時) ☒ KC位置 (KCコード使用時)	・R寸法選択 1 1.25 2 1.5 3 1.75 4 2 5 2.25 6 2.5 8 3.5 10 4
☒ ZCとの併用不可 ☒ RCとの併用不可 ☒ コードBTR・BJR・BLR・BPRは下記の製作限界があります。 D=10の時、(α-0.6) ≥ 2×R D≥12の時、(α-0.4) ≥ 2×R		1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	1,500	1,500		
<b>C形状 (円弧+接線)</b> 	Spec.								指定方法 CTQ5 ・ボルト穴位置 ・ノック穴位置 (NCコード使用時) ☒ KC位置 (KCコード使用時)	・Q寸法選択 2 2.5 3 3 4 3.5 5 4 6 5 8 6
☒ ZCとの併用不可 ☒ RCとの併用不可 ☒ コードCTO・CJQ・CLQ・CPQは下記の製作限界があります。 D=10の時、(α-0.6) ≥ Q × 1.09 D≥12の時、(α-0.4) ≥ Q × 1.09		1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	1,500	1,500		

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	BC	取付ボルト穴数変更 取付ボルト穴2コ → 4コ (付属ボルト4本) ☒ NC併用不可	500
	BN	取付ボルト穴数変更 取付ボルト穴2コ → 0コ (付属ボルト0本)	-500
	NC	ノック穴加工	200
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → L -0.02 ☒ LKC使用時、L寸法0.01mm単位指定可 ☒ ZC併用不可	600
	GKC	G公差レンジ変更 G -0.30 → G -0.15° ☒ テーパータイプのφ ≥ 15 and (L - φ) ≥ 10に適用 ☒ ZC併用不可	1,800

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	ZC	アンダーカット加工 S,U=指定0.1mm単位 ☒ S ≥ a + 2 α + 2 ≤ T ≤ D(V - 2U tan G) 1.5 ≤ U ≤ 5 規格Lmax ≥ L + U 指定方法 ZC-S35-T40-U20	1,000
	RC	離型時にスプルーとランナーのつなぎ目が折れるのを防ぐために、先端内径部につなぎR加工をします。 つなぎR寸法選択 1 1.25 2 1.5 ☒ α ≥ 5に適用 ☒ テーパータイプ V - α(2×RC) > 2 ・ストレートタイプ D - α(2×RC) > 2 ☒ A・B・C形状併用不可 ☒ ZC併用不可	800
	KC	フランジ部フラット面加工(1面) D ≤ 13の時KC=9.5 D ≥ 16の時KC=16 ☒ BC併用不可 ☒ NC併用不可	200