



GUIDE RAILS

# 溝無しガイドレール

—窒化処理タイプ—

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

W	T	d1	d2	t1	ω1
20	15・20	11	6.5	7	9
	25・30	14	9	9	
25	20・25・30	14	9	9	10

■取付ボルト穴2ヶ所

■取付ボルト穴3ヶ所

指示のない角部はC≤1となります。

型 式		材 質	母材硬度	表面硬度
油溝なし	GRMT	HPM2T相当	37~41HRC	HV600~
油溝付	GRMMT			

■油溝ピッチ早見表

T	P
15	18
20	28
25	38
30	48

■油溝詳細 (GRMMT)

■油溝ピッチ算出方法  
P=(T-6)×2

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量	1~9	10~19	表示数量超えは
値引率	基準単価	5%	価格・出荷日お見積り

■油溝なし (GRMT)

W	T	¥ 基準単価 1~9本	
		L80~90	L100~150
20	15	2,090	3,120
	20	2,200	3,380
	25	2,470	3,680
	30	2,620	3,840
25	20	2,580	3,800
	25	2,770	3,990
	30	3,000	4,330

■油溝あり (GRMMT)

W	T	¥ 基準単価 1~9本	
		L80~90	L100~150
20	15	2,630	3,950
	20	2,740	4,210
	25	3,000	4,520
	30	3,160	4,670
25	20	3,280	4,630
	25	3,310	4,820
	30	3,540	5,160

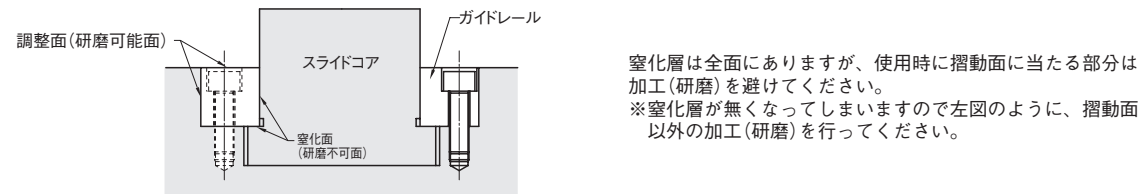
型式		T	L						ボルト	A			
Type	W	選択							穴数				
油溝なし GRMT	20	15	80	90	100	110	120	130	140	150	2	10	
		20											
		25											
		30											
油溝付 GRMMT	25	20	80	90	100	110	120	130	140	150	2		10
		25											
		30											
		30											

Order 注文例

型 式 - T - L  
GRMT20 - 20 - 90

Delivery 出荷日 5 日目発送

- 特長
- ・窒化層は、硬度が高く、摩擦係数が0.05~0.12と極めて低いため、耐摩耗性、耐蝕性、耐焼付性が向上しています。
  - ・窒化層は5μ程度なので、追加加工、調整を行う場合には、摺動面側では無い面を加工して下さい。



Alterations 追加加工

型 式 - T - L - (MC)  
GRMT25 - 20 - 90 - MC

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code												
<p>2-M(抜きタップ)</p>	MC	<p>取りはずし用タップ加工を2ヶ所(両端)に行います。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>W</th> <th>T</th> <th>M</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20</td> <td>15・20</td> <td>M8</td> </tr> <tr> <td></td> <td>25・30</td> <td>M10</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>20・25・30</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	W	T	M	20	15・20	M8		25・30	M10	25	20・25・30		500
W	T	M													
20	15・20	M8													
	25・30	M10													
25	20・25・30														