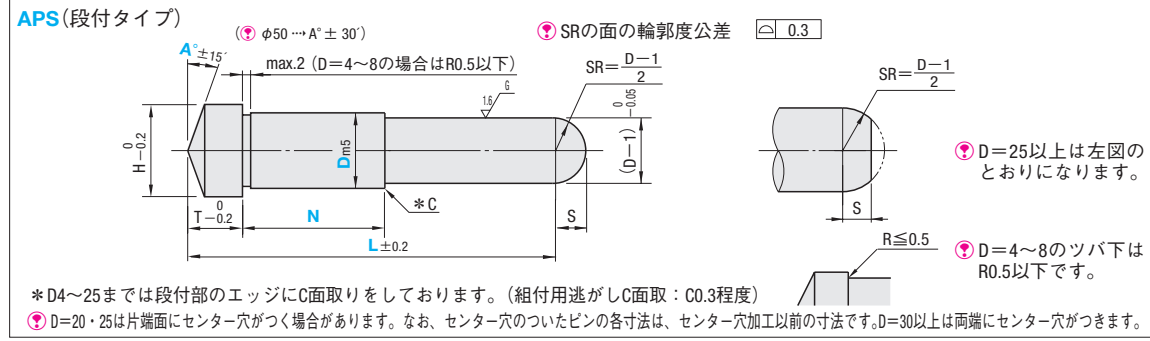
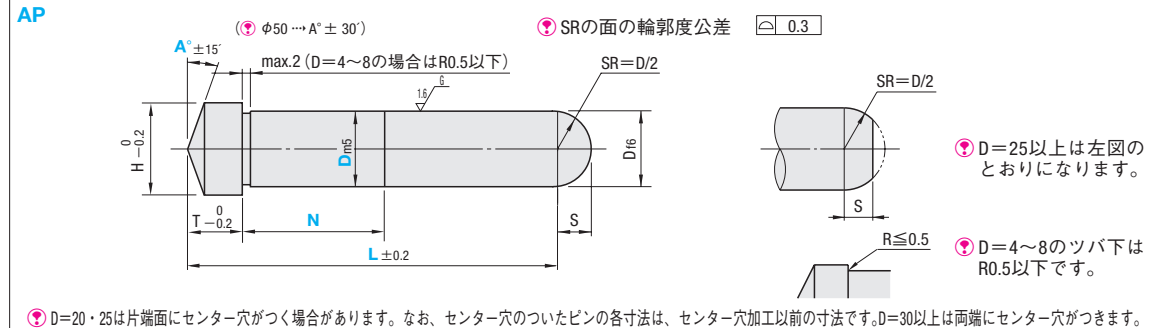


D	材質	硬度
4~8	SKD11	60~63HRC
10~50	SUJ2	58HRC~ (高周波焼入)



Order 注文例

型式 - L - N - A
 AP25 - 200.0 - N30.0 - A15
 APS25 - 200.0 - N30.0 - A15

Price 価格

数量スライド価格 (① 1円未満切り捨て) P.47

数量	1~9	10~19	20~29	30~50
値引率		5%	10%	15%

⑥ 表示数量超えは価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日

• D4~25 **3** 日目発送

• D30~50 **3** 日目発送

⑦ 同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストックTは除く)

⑧ 同一サイズ3本以上は一律2,160円

Alterations 追加加工

型式 - L - N - A - (TC・CM・DKC・DC・KAC・TM)

APS 25 - 200.0 - N30.0 - A15 - DC24.5 - DKC - KAC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	TC=指定0.1mm単位 (ツバ厚を規格より薄くします。全長は変わりません。) $T > TC \geq H/2 \tan A + 2.0$ TCの最小値は上記計算値の小数点以下2桁目を切り上げ $TC = 13/2 \tan 18^\circ + 2.0 = 4.112 \Rightarrow 4.2$	200
	KAC	片側平面取加工 ツバ部を円錐加工から片側フラット面に変更します。 ⑨ $D \leq 30$ に適用	D=4~25 300 D=30 500
	DKC	圧入部公差変更 $D_{ms} \rightarrow D_{ms} + 0.005$ に変更します。 ⑩ $D \leq 30$ に適用 ⑪ $N \leq 200$ に適用	D=4~16 200 D=20~25 300 D=30 500
	CM	段付部のエッジにC面取り加工をします。 (組付用逃がしC面取: C0.3程度) ⑫ APSのD ≥ 30 に適用 D ≤ 25 は標準で面取りが付きま。	D=30~50 400
	DC	段部(D-1)が指定できます。 DC=指定0.1mm単位 段部の外径公差 -0.05 ⑬ $D-0.1 \geq DC > D-1$ ⑭ DC使用の場合 $SR = DC/2$ ⑮ APSのD ≤ 30 に適用	D=4~16 200 D=20~25 300 D=30 500
	TM	段付部のエッジに30°のテーパ加工をします。 (組付用テーパ) ⑯ APSに適用 ⑰ CM・DCとの併用不可	200

D	m5	f6 (AP)	T	H	S		型式		指定0.1mm単位		A 指定1°単位	¥基準単価 1~9本	
					AP	APS	Type	D	L	N		AP	APS
4				7	2	1.5	AP	4	15.0~70.0	N	0~30	790	1,080
									70.1~90.0			910	1,170
									15.0~70.0			830	1,080
5	+0.009 +0.004	-0.010 -0.018	5	8	2.5	2	AP	5	70.1~90.0	N	0~30	910	1,260
									90.1~100.0			1,340	1,750
									15.0~70.0			830	1,170
6			5	9	3	2.5	AP	6	70.1~90.0	N	0~30	910	1,260
									90.1~110.0			1,340	1,760
									15.0~80.0			910	1,170
8	+0.012 +0.006	-0.013 -0.022	5	11	4	3.5	AP	8	70.1~90.0	N	0~30	990	1,340
									110.1~130.0			1,430	1,840
									20.0~110.0			1,080	1,340
10			5	13	5	4.5	AP	10	110.1~160.0	N	0~30	1,170	1,510
									160.1~200.0			1,680	2,010
									20.0~110.0			1,080	1,430
12			5	15	6	5.5	AP	12	110.1~160.0	N	0~30	1,260	1,600
									160.1~200.0			1,340	1,680
									200.1~250.0			1,840	2,350
13	+0.015 +0.007	-0.016 -0.027	5	16	6.5	6	AP	13	20.0~110.0	N	0~30	1,080	1,430
									110.1~160.0			1,260	1,600
									160.1~200.0			1,340	1,680
15			5	18	7.5	7	AP	15	20.0~110.0	N	0~30	1,260	1,600
									110.1~160.0			1,340	1,680
									160.1~200.0			1,430	1,680
16			5	19	8	7.5	AP	16	20.0~110.0	N	0~30	1,260	1,600
									110.1~160.0			1,340	1,630
									160.1~200.0			1,430	1,680
20			5	23	9.5	9.5	AP	20	40.0~130.0	N	0~30	1,430	1,680
									130.1~200.0			1,600	1,930
									200.1~300.0			1,930	2,270
25	+0.017 +0.008	-0.020 -0.033	5	28			AP	25	300.1~350.0	N	0~30	4,140	4,640
									40.0~130.0			1,680	2,010
									130.1~200.0			1,930	2,180
30			5	35			AP	30	200.1~300.0	N	0~30	2,350	2,520
									300.1~350.0			4,640	5,060
									60.0~160.0			5,910	6,330
32			5	37	10	10	AP	32	160.1~220.0	N	0~30	4,470	4,720
									220.1~300.0			4,720	4,980
									300.1~400.0			4,980	5,230
35	+0.020 +0.009	-0.025 -0.041	5	40			AP	35	70.0~160.0	N	0~30	4,640	4,890
									160.1~220.0			4,890	5,230
									220.1~300.0			5,230	5,570
40			5	45			AP	40	300.1~400.0	N	0~30	6,240	6,670
									400.1~500.0			7,260	7,680
									100.0~160.0			4,810	5,140
50			5	55			AP	50	160.1~220.0	N	0~30	5,060	5,310
									220.1~300.0			5,400	5,740
									300.1~400.0			6,410	6,750
									400.1~500.0	N	0~30	7,430	7,770
									100.0~160.0			5,060	5,310
									160.1~220.0			5,310	5,660
									220.1~300.0	N	0~30	5,660	5,910
									300.1~400.0			6,750	7,100
									400.1~500.0			7,770	8,100
									200.0~260.0	N	0~30	9,540	9,890
									260.1~320.0			10,140	10,480
									320.1~400.0			10,900	11,240
									400.1~500.0	N	0~30	11,750	12,080

アンギュラピン
ロッキンピン