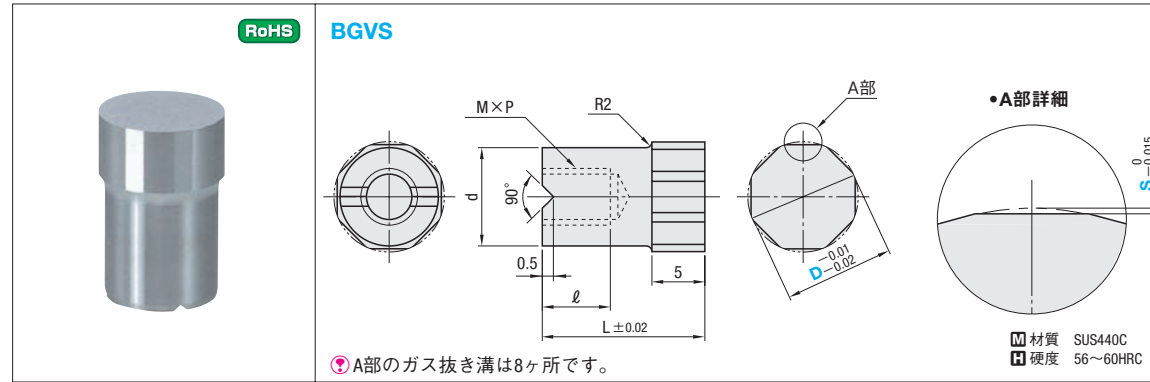


# ガス抜き入れ子

—丸形状—

# バキュームユニット

—圧縮空気式—



d	L	l	M×P	型式		S	¥基準単価
				Type	D		
5.5	10	4.5	M3×0.5	BGVS	6	0.03 0.05	1,500
7.5	12	6	M4×0.7		8		1,650
9.5	15	7.5	M5×0.8		10		1,850

Order 注文例  
型式 - S  
BGVS 8 - 0.03

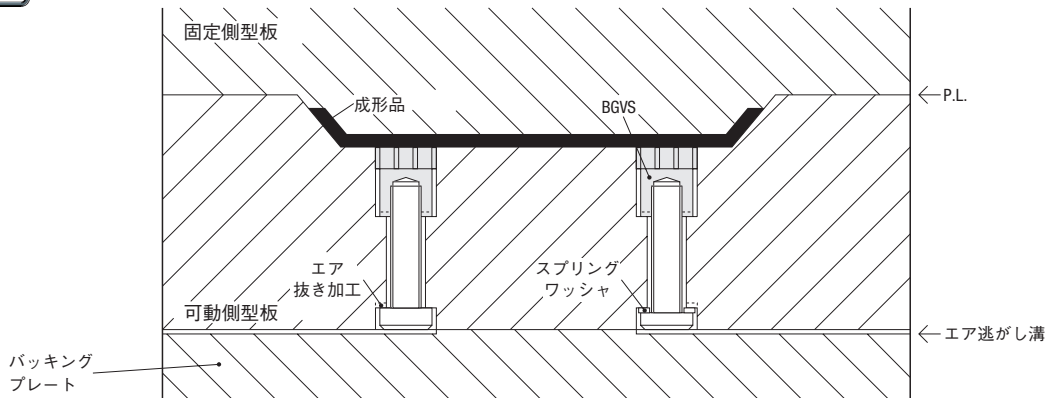
Price 価格  
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47  
数量 1~9 10~19 20~49 表示数量超えは  
値引率 基準単価 5% 10% 価格・出荷日お見積り

Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.47  
ご希望によりPM 5:00迄、当日出荷受付致します。

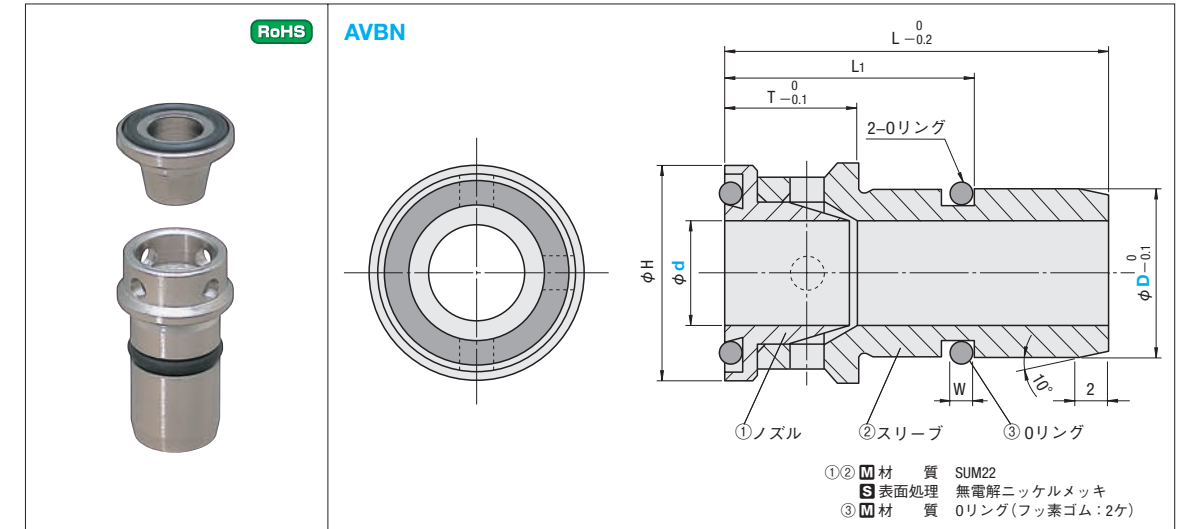
- 特長
- 溝(S)から、エアと共にガスをキャビティの外部へ効率的に排出することができます。
  - 上図A部のガス抜き溝部に樹脂やタールが詰まっても、入れ子を金型から取り外して容易に取り除くことができます。
  - ステンレス製ですので、耐食性に優れています。

- ご使用にあたって
- 最終充填部等のガスが溜まりやすい部分に挿入してください。
  - 樹脂の流動性や成形条件から、適切な溝厚(S)を選定してください。
  - 溝厚と樹脂によっては、成形品表面に溝の形が出ますので、取り付け場所にはご注意ください。

Example 使用例



- 取り付け方法
- 可動側型板のパーティングライン(P.L.)側に深さLのリーマ穴(H7公差)をあけてください。
  - バッキングプレート側に固定ボルト用のザグリ穴をあけてください。ザグリ穴部にエア抜き加工を施してください。
  - BGVSを型に挿入し、ボルトで固定してください。緩み止め防止効果を高めるために、スプリングワッシャの併用をお奨めします。



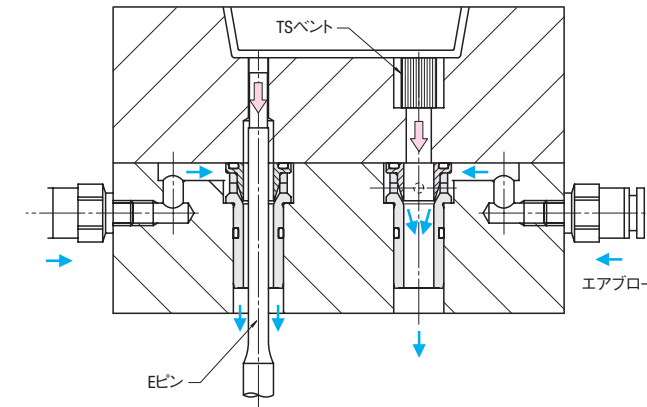
H	L	L1	T	Oリング		型式		d	¥基準単価
				太さW	呼び番号	Type	D		
8	18	13	8	1	5	AVBN	6	3	2,500
11	25	15	8	1.5	6		8	4	2,300
13	25						10	6	2,500
16	30						12	9	2,900
19	35						14	12	3,550

Order 注文例  
型式 - d  
AVBN 10 - 6

Delivery 出荷日  
3 日目発送 ストックA 500円/1本 P.48  
同一サイズ3本以上は一律1,350円

Price 価格  
数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47  
数量 1~9 10~29 表示数量超えは  
値引率 基準単価 5% 価格・出荷日お見積り

Example 使用例

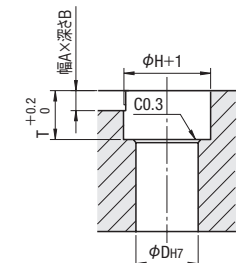


- 特長
- バキュームユニット(AVBN)はエアブロー(圧縮空気)によりキャビティ内部を真空にし、成形品のガス焼け、ひけなどの成形不良を防止します。

- 注意事項
- エア圧力を0.3~0.5MPaにしてください。
  - エジェクタピンを通すときには、エジェクタピンの径がd=2mm以下になるようにご使用ください。
  - バキュームユニット挿入時にOリングの損傷を防止するため、プレートには面取り加工をしてください。(Oリング専用グリスGSORG P.1364を使用するとスムーズに挿入できます。)
  - チューブは外径φ6、内径φ4以上のものを使用してください。
  - ガス対策に活用できますが、成形条件によって効果は異なりますので、問題を解決できない場合があります。
  - 性能向上のため、カタログに表記していない寸法を変更する場合があります。

■エア通り穴の推奨加工寸法例

型式	溝加工		
Type	D	A	B
AVBN	6	4	3
	8		
	10		
	13		
16			



デットマフ  
リニアアルマイト・ガス巻