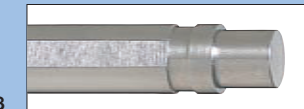


ガス抜きテーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(P)指定タイプ

価格表 P.558



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

材質 硬度	型式 Type Step Shape	Group	公差	
			A	L・F
SKD61 48~52HRC	GV-CPPBS-	スタンダード	0 -0.01	+0.02 0 -0.05
SKH51 58~60HRC	GV-CPHBS-			
SKD61 48~52HRC	GV-CPZBS-			
SKH51 58~60HRC	GV-CPVBS-	精級	0 -0.005	+0.01 0 -0.05

Step(段形状) 下図1A~1Dより選択

B

Shape 先端形状は右図より選択

$\ell \geq 0.4 + \alpha$
RCコード使用時 $\ell \geq 0.35 + \alpha$

C

Shape

$\ell \geq \frac{P-A}{2} + 0.3 + \alpha$
ACコード使用時

D

Shape

$\ell \geq \frac{P-A}{2} + 0.3 + \alpha$
CVCコード使用時 $\ell \geq CVC + 0.3 + \alpha$

E

Shape

$\ell \geq R + 0.3 + \alpha$

B~E共通

P	d	a
0.800~0.995	P-0.1	0.05
1.000~2.495	P-0.2	0.1
2.500~3.995	P-0.4	0.2
4.000~4.995	P-0.6	0.3
5.000~12.995	P-1.0	0.5

Shape(先端形状)

S (先端加工なし)

$\alpha = 0$

C (C面取り)

$0.1 \leq G < A/2$
スタンダード 指定0.1mm単位
精級 指定0.05mm単位
 $\alpha = G$

G (円錐加工)

$20 < K \leq 60$
指定1°単位
 $\alpha = \frac{A}{2 \tan K}$

T (テーパ加工)

$0.1 \leq S < \frac{A}{2 \tan K}$
スタンダード 指定0.1mm単位
精級 指定0.05mm単位

R (R面取り)

$0.2 \leq Q < A/2$
指定0.1mm単位
 $\alpha = Q$

B (球面加工)

$\alpha = A/2$

H	型式				P		指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		指定0.005mm単位		指定0.1mm単位		指定0.5mm単位		ℓmax.
	Type	Step	Shape	No.	L	精級	F	A min.	A max.	C	R	PC	N	SV			
3	GV-CPPBS- GV-CPHBS- GV-CPZBS- GV-CPVBS-	B C D E	S C G T R B	1	0.80~0.99	0.800~0.995	14.50 L-ℓmin. ℓmin. [Step]Eに 中参照	0.50	0.70	C < $\frac{P-A}{2}$ and ※0.1 ≤ C ≤ 4.0 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00	R ≤ $\frac{P-A}{2}$ and R ≥ 0.2	PC = Pの場合 PCXと指定	F - (2+SV+N) ≥ 10	0.3~10.0	2.0~50.0	スタンダード ℓ ≤ 10×A and ℓ ≤ 35	
4				1.5	1.00~1.49	1.000~1.495											
5				2	1.50~1.99	1.500~1.995											
6				2.5	2.00~2.49	2.000~2.495											
7				3	2.50~2.99	2.500~2.995											
8				3.5	3.00~3.49	3.000~3.495											
9				4	3.50~3.99	3.500~3.995											
10				4.5	4.00~4.49	4.000~4.495											
11				5	4.50~4.99	4.500~4.995											
15				5.5	5.00~5.49	5.000~5.495											
18				6	5.50~5.99	5.500~5.995											
				7	6.00~6.99	6.000~6.995											
				8	7.00~7.99	7.000~7.995											
	10	8.00~9.99	8.000~9.995														
	13	10.00~12.99	10.000~12.995														

Order 注文例: 型式 - L - P - F - A - C・R - 先端寸法(K・S・G・Q) - PC(PCX) - N - SV
 GV-CPPBS-BS5 - 58.00 - P4.95 - F40.00 - A4.80 - PC4.890 - N2 - SV10
 GV-CPVBS-DR6 - 46.00 - P5.900 - F38.00 - A5.00 - C0.3 - Q1.0 - PCX - N4 - SV15

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - F - A(AAC) - C(CVC)・R(RE) - 先端寸法(K・S・G・Q) - PC(PCX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC...etc.)
 GV-CPHBS-BC6 - 50.00 - P5.90 - F40.00 - A5.00 - G1.0 - PCX - N4 - SV10 - HC8.0
 GV-CPPBS-CS5 - 58.00 - P4.90 - F50.00 - A4.80 - PC4.69 - N2 - SV15 - NHC-23

Price 価格: P.48 P.558

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2 ツバカット加工の指定単位について (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.005mm単位可 精級タイプ 0.0025mm単位可 (2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax - L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 H ≥ 2に適用 ※ ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	RE	R形状の変更(拡大) RE = 指定0.5mm単位 0.5 ≤ RE ≤ 2.0 F公差は +0.05 となります。 [ステップ]Eに適用	400
	AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC = 指定0.01mm単位 ℓ ≤ 10 × AAC No. = 2~3・4.5・5は, A min.が加工限界でAAC使用不可	600
	RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 指定方法 RC [精級] [Step] B・C・Dに適用	200
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC = 指定0.01mm単位 [Step] Dに適用	400
	AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 [Step] C・Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 CVC, RCとの併用不可 [Step] Dの場合: C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < PC	400
	FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm迄指定可 [精級]に適用	1,200
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 P < 1 → L = 60まで適用	600