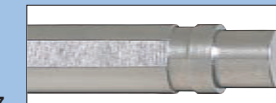


ガス抜きテーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(D)固定タイプ

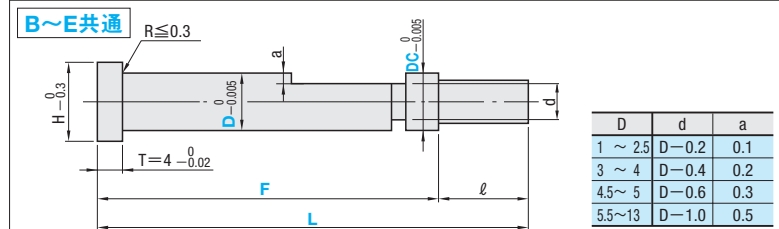
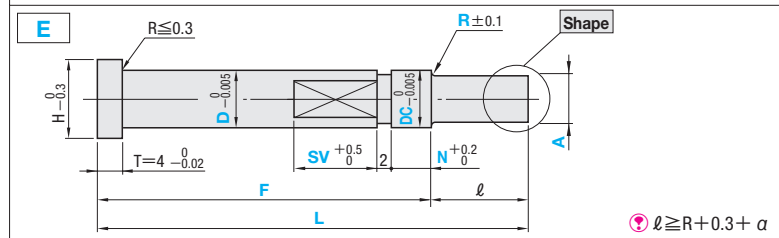
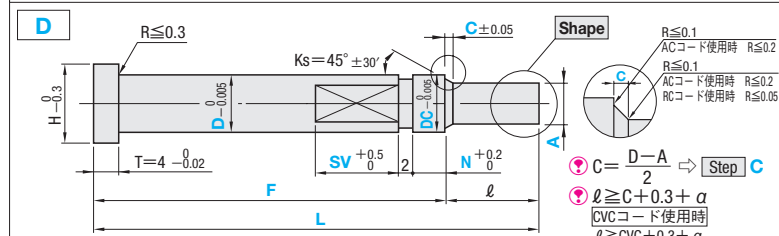
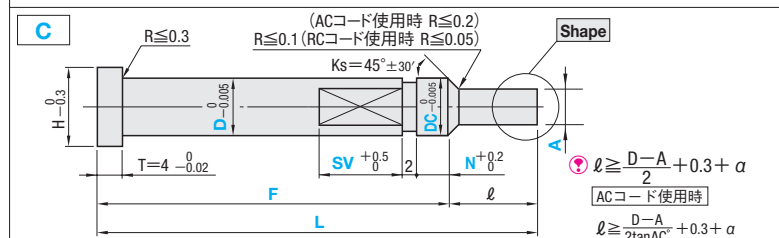
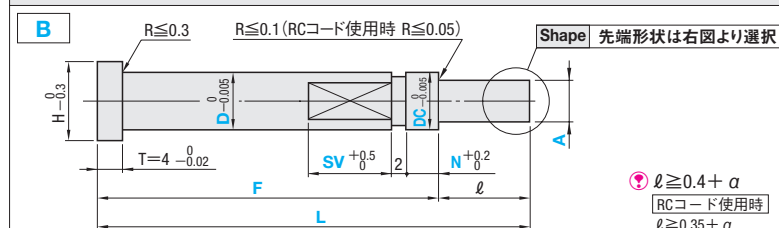
価格表 P.557



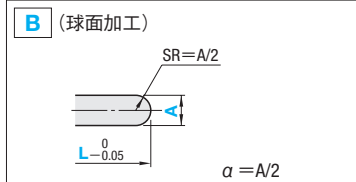
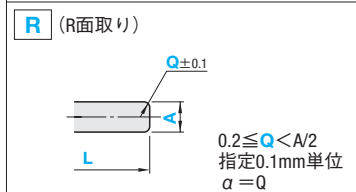
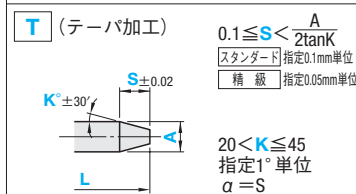
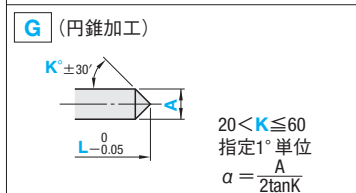
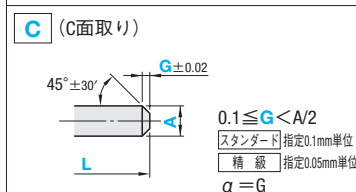
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

材質 硬度	型式			Group	公差	
	Type	Step	Shape		A	L・F
SKD61 48~52HRC	GV-CPPS-	B C D E	S	スタンダード	0	+0.02 0
SKH51 58~60HRC	GV-CPHS-		C		0	(GBのみ) -0.05
SKD61 48~52HRC	GV-CPZS-		T		0	(GBのみ) -0.05
SKH51 58~60HRC	GV-CPVS-	E	B	精級	0	+0.01 0
					0	(GBのみ) -0.05

Step(段形状)下図B~Eより選択



Shape(先端形状)



H	型式				指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		指定0.005mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	ℓmax.			
	Type	Step	Shape	D	L	F	A min.	A max.	C	R	DC		N	SV	
3	GV-CPPS- GV-CPHS- GV-CPZS- GV-CPVS-	B C D E	S C T B	1	16.50	100.00	0.50	0.70	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定	0.3~10.0	2.0~50.0	ℓmax. ≤ 10×A and ℓ ≤ 35		
4				1.5											
5				2											
6				3	14.50	L = ℓmin.	1.00	DC > A	C < $\frac{D-A}{2}$	R ≤ $\frac{D-A}{2}$	(D-0.08) ≤ DC ≤ D	F - (2+SV+N) ≥ 10	ℓmax. ≤ 12×A and ℓ ≤ 35		
7				3.5											
8				4	16.50	120.00	1.50	ℓmin. [Step]図中参照	and ※0.1 ≤ C ≤ 4.0	and R ≥ 0.2	※DC=Dの場合 DCXと指定	0.5~15.0	2.0~60.0	F - (2+SV+N) ≥ 10	
9				4.5											
10				5	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
11				6											
15				7	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
18				13											

Order 注文例	型式 - L - F - A - C・R - 先端寸法(K・S・G・Q) - DC(DCX) - N - SV
	GV-CPPS-BS5 - 58.00 - F40.00 - A4.98 - DC4.990 - N2 - SV10
	GV-CPVS-DR6 - 46.00 - F38.00 - A4.98 - C0.3 - Q1.0 - DCX - N4 - SV15

Delivery 出荷日	3 日発送	ストックT 1,000円/1本 ストックA 500円/1本	P.48	Price 価格 P.557
--------------	-------	----------------------------------	------	----------------

Alterations 追加加工	型式 - L - F - A(AAC) - C(CVC)・R(RE) - 先端寸法(K・S・G・Q) - DC(DCX) - N - SV(SVC) - (KC・WKC...etc.)
	GV-CPHS-BC6 - 50.00 - F40.00 - A5.00 - G1.0 - DCX - N4 - SV10 - HC8.0
	GV-CPPS-CS5 - 58.00 - F50.00 - A4.80 - DC4.690 - N2 - SV15 - NHC-23

追加加工詳細 P.535

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ ℓmax. - L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 H ≥ 2に適用 ※ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	RE	R形状の変更(拡大) RE = 指定0.5mm単位 0.5 ≤ RE ≤ 2.0 F公差は +0.05 となります。 [スタンダード] [Step] Eに適用	400
	AAC	A min.の加工限界を 拡大 AAC = 指定0.1mm単位 ℓ ≤ 10 × AAC	600
	RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 指定方法 RC [精級] [Step] B・C・Dに適用	200
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC = 指定0.01mm単位 [Step] Dに適用	400
	AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 [Step] C・Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 CVC, RCとの併用不可 [Step] Dの場合: C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < DC	400
	FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm迄指定可 [精級]に適用	1,200
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 D ≥ 2に適用	600