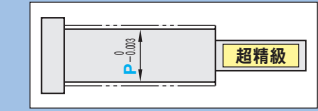


超精級テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(P)0.001mm指定タイプ

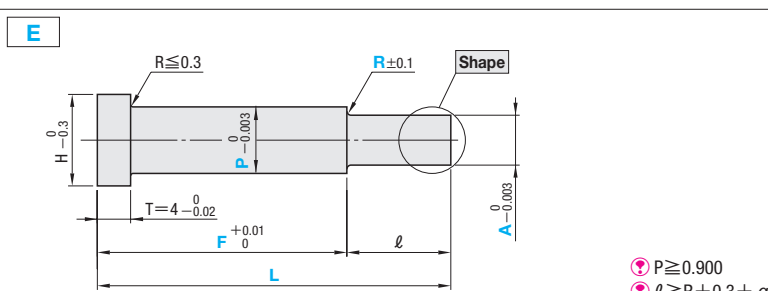
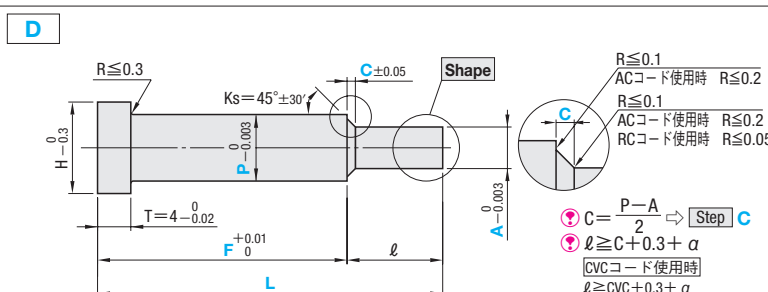
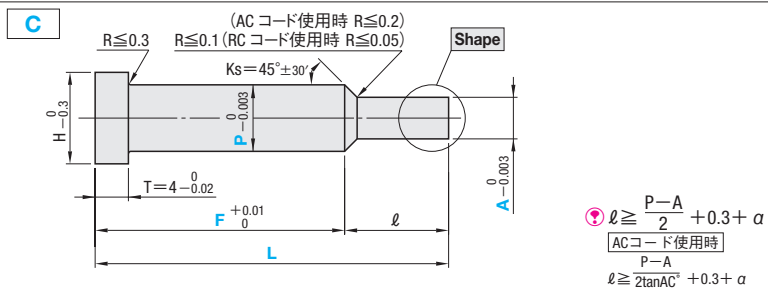
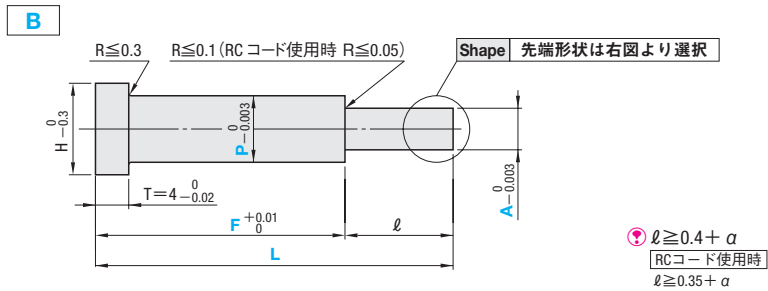
価格表 P.550



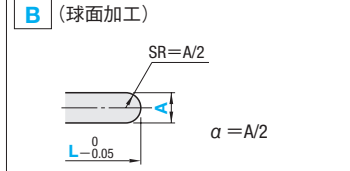
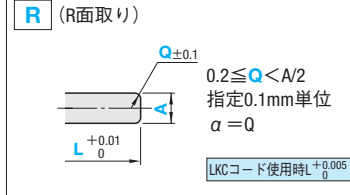
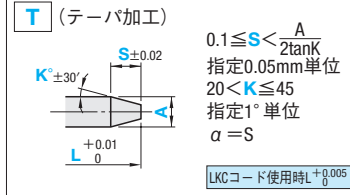
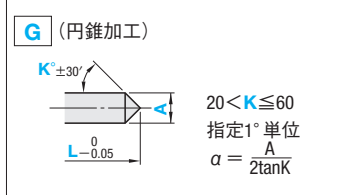
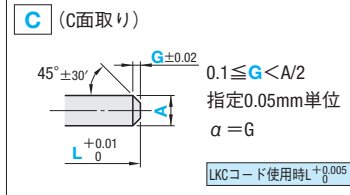
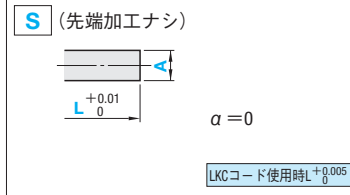
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

	RoHS	材質 硬度	型式		
	SKH51 58-60HRC	CPMBS-	Type	Step	Shape
				B	S
				C	C
				D	G
				E	T
					R
					B

Step(段形状)下図B~Eより選択



Shape(先端形状)



H	型式				指定0.01mm単位		指定0.001mm単位		指定0.01mm単位		指定0.001mm単位		指定0.1mm単位		ℓ max.	
	Type	Step	Shape	No.	min.	max.	min.P max.	min.	max.	min.	max.	C	R			
3	CPMBS-	B C D E	S C G T R B	1	14.00	100.00	0.800~0.999	12.00	L-ℓ min. ℓ min. Step 図中参照	P > A	0.500	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定	ℓ ≤ 12 × A and ℓ ≤ 35		
4				1.5			1.000~1.499									
5				2			1.500~1.999									
6				2.5			2.000~2.499									
7				3			2.500~2.999									
8				3.5			3.000~3.499									
9				4			3.500~3.999									
10				4.5			4.000~4.499									
11				5			4.500~4.999									
15				5.5			5.000~5.499									
18				6			5.500~5.999									
															7	6.000~6.499
															8	6.500~6.999
			9	7.000~7.999												
			10	8.000~9.999												
			13	10.000~12.999												

Order 注文例

型式	L	P	F	A	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPMBS-BS 4	45.55	P3.980	F40.00	A3.500			G1.0
CPMBS-CC 6	52.30	P5.560	F42.50	A4.600			K30
CPMBS-DG 5	48.62	P4.770	F37.55	A4.000	C0.2		Q0.5
CPMBS-ER 6.5	55.65	P6.230	F42.35	A4.500	R0.5		

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - F(FC) - A(AAC) - C(CVC)・R - K・S・G・Q - (KC・WKC...etc.)

Price 価格: P.550 価格表④

追加加工詳細 P.535

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 H ≥ 2に適用 SKC併用不可 ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		LKC	全長公差変更 L + 0.01 → L + 0.005 (L寸0.005mm単位指定可) 1.500 ≤ P ≤ 5.000に適用 FCとの併用不可 Shape S・C・T・Rに適用	400
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200		AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC = 指定0.001mm単位 ℓ ≤ 10 × AAC No. = 2~3・4.5・5はAmin.が加工限界でAAC使用不可	600
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300		RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 指定方法 RC Step B・C・Dに適用	200
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC = 指定0.01mm単位 Step Dに適用	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 Step C・Dに適用 30 ≤ AC ≤ 60 CVC, RCとの併用不可 Step Dの場合: C ≤ 1.0, A + 2(C × tanAC) < P	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm Lmin. = 6.5mm迄指定可	1,200
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200		GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 P ≥ 2.00に適用 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F - GB指定範囲・指定方法は P.536	600
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200