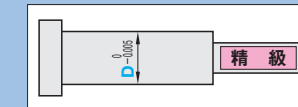


精級テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(D)固定タイプ

価格表 P.549



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

	RoHS 材質 硬度	型式 Type Step Shape		
	SKD61 48~52HRC SKH51 58~60HRC	CPZS- CPVS-	B C D E	S C G T R B

Step(段形状)下図B~Eより選択

B

$R \leq 0.3$ $R \leq 0.1$ (RCコード使用時 $R \leq 0.05$)
 $T = 4 \pm 0.02$
 $F \pm 0.01$
 $A \pm 0.005$
 $\ell \geq 0.4 + \alpha$
 RCコード使用時 $\ell \geq 0.35 + \alpha$

C

(ACコード使用時 $R \leq 0.2$)
 $R \leq 0.3$ $R \leq 0.1$ (RCコード使用時 $R \leq 0.05$)
 $K_s = 45^\circ \pm 30'$
 $T = 4 \pm 0.02$
 $F \pm 0.01$
 $A \pm 0.005$
 $\ell \geq \frac{D-A}{2} + 0.3 + \alpha$
 ACコード使用時 $\ell \geq \frac{D-A}{2 \tan AC} + 0.3 + \alpha$

D

$R \leq 0.3$ $R \leq 0.1$ (ACコード使用時 $R \leq 0.2$)
 $R \leq 0.1$ (ACコード使用時 $R \leq 0.2$)
 $R \leq 0.1$ (RCコード使用時 $R \leq 0.05$)
 $K_s = 45^\circ \pm 30'$
 $T = 4 \pm 0.02$
 $F \pm 0.01$
 $A \pm 0.005$
 $C \pm 0.05$
 $C = \frac{D-A}{2} \Rightarrow$ Step C
 $\ell \geq C + 0.3 + \alpha$
 CVCコード使用時 $\ell \geq CVC + 0.3 + \alpha$

E

$R \leq 0.3$ $R \leq 0.1$
 $T = 4 \pm 0.02$
 $F \pm 0.01$
 $A \pm 0.005$
 $\ell \geq R + 0.3 + \alpha$

Shape(先端形状)

S (先端加工ナシ)

$\alpha = 0$

C (C面取り)

$45^\circ \pm 30'$
 $G \pm 0.02$
 $0.1 \leq G < A/2$
 指定0.05mm単位
 $\alpha = G$

G (円錐加工)

$K \pm 30'$
 $20 < K \leq 60$
 指定1°単位
 $\alpha = \frac{A}{2 \tan K}$

T (テーパ加工)

$K \pm 30'$
 $S \pm 0.02$
 $0.1 \leq S < \frac{A}{2 \tan K}$
 指定0.05mm単位
 $20 < K \leq 45$
 指定1°単位
 $\alpha = S$

R (R面取り)

$0.2 \leq Q < A/2$
 指定0.1mm単位
 $\alpha = Q$

B (球面加工)

$SR = A/2$
 $\alpha = A/2$

H	型式			指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		ℓ max.
	Type	Step	Shape	D	L		F		A		C	
3	CPZS-	B	S	1	14.00	100.00	12.00	L- ℓ min.	D>A	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定	$\ell \leq 12 \times A$ and $\ell \leq 35$
4				1.5								
5				2								
6				2.5								
7				3								
8				3.5								
9	CPVS-	C	G	4	120.00	12.00	L- ℓ min. Step 中参照	D>A	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定	$\ell \leq 12 \times A$ and $\ell \leq 35$	
10				4.5								
11				5								
15				5.5								
18				6								
21				6.5								
25	CPVS-	D	R	7	120.00	12.00	L- ℓ min. Step 中参照	D>A	Step Dのみ指定	Step Eのみ指定	$\ell \leq 12 \times A$ and $\ell \leq 35$	
11				7								
15				8								
18				10								
21				13								
25				20								

Order 注文例

型式 - L - F - A - C・R - 先端寸法 (K・S・G・Q)

CPZS-BS4 - 45.55 - F40.00 - A3.50 - G1.0

CPVS-CC6 - 52.30 - F42.50 - A4.60 - R0.5

CPZS-DG5 - 48.62 - F37.55 - A4.00 - C0.2 - K30

CPVS-ER6.5 - 55.65 - F42.35 - A4.50 - R0.5 - Q0.5

Delivery 出荷日 3 日目発送

Price 価格 P.48

ストーク T 1,000円/1本

ストーク A 500円/1本

同一サイズ3本以上は一律1,350円(ストークTは除く)

Alterations 追加加工

型式 - L - F(FC) - A(AAC) - C(CVC)・R - K・S・G・Q - (KC・WKC...etc.)

CPVS-DC6 - 65.00 - F55.00 - A3.50 - C0.5 - G0.5 - RC - KC3.0

CPVS-DS5 - 50.00 - F38.00 - A2.00 - C0.3 - TRN

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの手取が不要)	100
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 ① H ≥ 2に適用 ② SKC併用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC = 指定0.01mm単位 ① $\ell \leq 10 \times AAC$	600
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	200		RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 指定方法 RC ① Step B・C・Dに適用	200
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	300		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC = 指定0.01mm単位 ① Step Dに適用	400
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	400		AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 ① Step C・Dに適用 ② 30 ≤ AC ≤ 60 CVC, RCとの併用不可 ③ Step Dの場合: $C \leq 1.0A + 2(C \times \tan AC) < D$	400
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm ① Lmin. = 6.5mmを指定可	D ≤ 16 1,200 D = 20 1,500
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	400		GVC	ガスベント加工 GS・GB = 指定1mm単位 ① D ≥ 2に適用 ② 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F - GB指定範囲・指定方法は P.536	600
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 D ≤ HC < H ① ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200				
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 D + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400				
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200				

追加加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.553