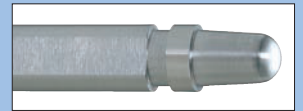


超精級ガス抜き1段コアピン

一軸径(D)固定タイプ/軸径(P)0.001mm指定タイプ

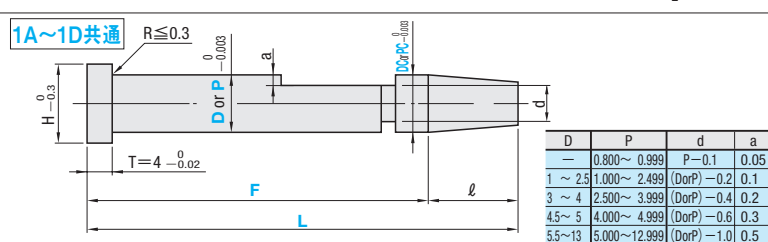
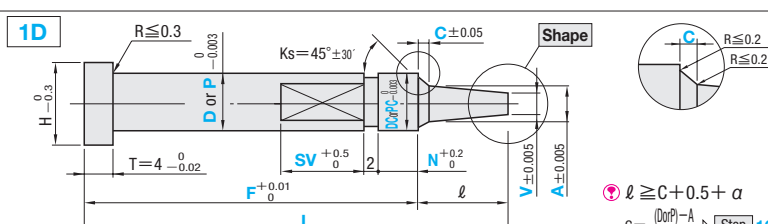
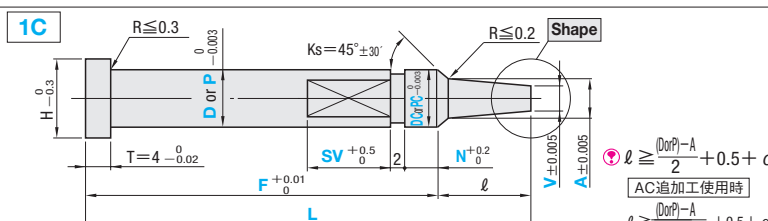
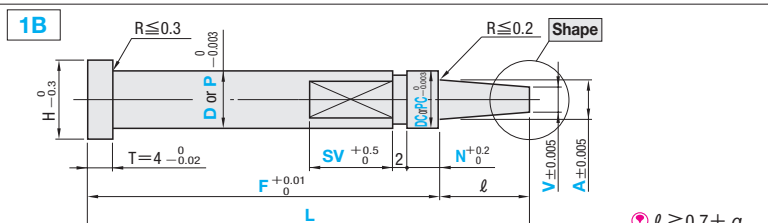
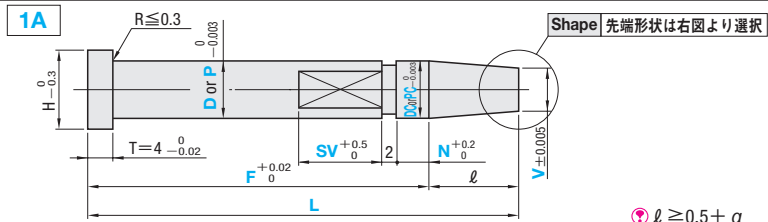
価格表 P.508



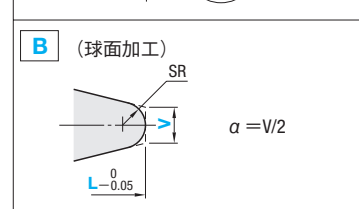
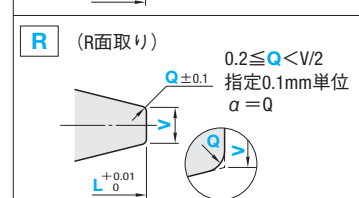
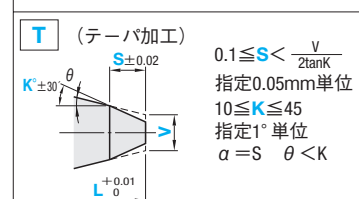
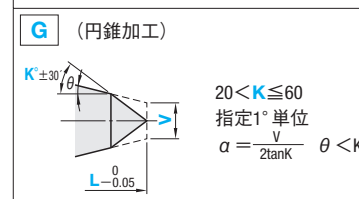
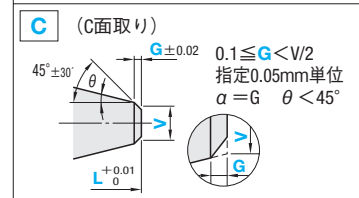
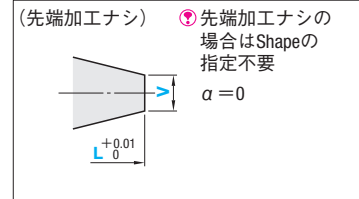
追加加工価格も数量スライド適用 P.49

	<p>RoHS</p> <p>材質 硬度 SKH51 58~60HRC</p>	型式			
		Type	Step	Shape	
		軸径(D)固定タイプ	軸径(P)指定タイプ		
		GV-CPM-	GV-CPMB-	1A 1B 1C 1D	先端加工ナシ C G T R B

Step(段形状) 下図1A~1Dより選択



Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)



(形状部の勾配θの算出 P.1521)

■軸径(D)固定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位		指定0.005mm単位	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	ℓ max.					
	Type	Step	Shape	D	L	F	A	Vmin.	C	DC		N	SV			
3	GV-CPM-	1A	1	16.50	60.00	14.50	DC>A≥V	0.500	Step 1Dのみ指定	C<D-A/2 and 0.1≤C≤4.0	0.3~10.0	2.0~50.0				
4			2										L-ℓ min.	Step 1A DC>V	0.700	F-(2+SV+N)≥10
5			3													
6			4													
7			5													
8			6													
9			7													
10			8													
11			9													
15			10													
18			13													

■軸径(P)指定タイプ

H	型式			指定0.01mm単位	指定0.001mm単位	指定0.01mm単位	指定0.005mm単位	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	指定0.1mm単位	指定0.5mm単位	ℓ max.				
	Type	Step	Shape	No.	L	P	F	A	Vmin.	C	PC		N	SV		
3	GV-CPMB-	1A	1	16.50	60.00	14.50	PC>A≥V	0.500	Step 1Dのみ指定	C<P-A/2 and 0.1≤C≤4.0	0.3	2.0				
4			2										L-ℓ min.	Step 1A DC>V	0.700	F-(2+SV+N)≥10
5			3													
6			4													
7			5													
8			6													
9			7													
10			8													
11			9													
15			10													
18			13													

Order 注文例: GV-CPM-1A 5-52.60 -F44.00 -V4.500 -C -先端寸法(K・S・G・Q) -DC(PCX) -N -SV

Delivery 出荷日: 3 日目発送

Alterations 追加加工: GV-CPM-1BR4 -45.00 -F35.00 -A3.000 -V2.600 -Q0.2 -DCX -N8 -SV15 -HC6.5

Price 価格: P.508

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2	200
	KAC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2	300
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP)+0.5≤HCC<H-0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L,F寸法は指定寸法通り)	200

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466	50
	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位	400
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可	400
	VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.005mm単位	600
	FC	F寸法をFmin.より短くします。	1,200
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。	600